

A801dn/A806dn

사용설명서

- 본 사용설명서에는 제품 보증서가 첨부되어 있습니다.
- 본 제품을 사용하기 전에 사용설명서를 읽어 보시고 잘 보관 하시기 바랍니다.



안전사용을 위한 주의 사항

기기를 사용할 때에는 다음 사항을 반드시 지켜 주십시오.



경고 : 지시사항을 준수하지 않으면 사망이나 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.

- 전원 코드를 벽의 콘센트에 직접 접속하여야 하고, 확장 코드를 사용하여서는 안됩니다.
- 전원 케이블이나 플러그가 마모되거나 손상되었다면 플러그를 당겨 전원 플러그를 뽑아 주십시오.
- 감전되거나 레이저 방사(레이저 사용기기의 경우)에 노출되지 않도록 본 사용설명서에 명시된 이외의 커버나 나사를 빼내지 마십시오.
- 다음 상황 하에서는 전원을 끄고 플러그를 당겨 전원 플러그를 뽑아 주십시오.
 - 기기에 무언가를 얹질렀을 때
 - 기기에 대한 서비스나 수리 의뢰를 고려할 때
 - 기기의 커버가 손상되어 젖을 때
- 토너를 사용하는 기기의 경우, 얹질러진 토너나 폐 토너를 소각하지 마십시오. 토너 입자가 화염에 노출되면 점화될 수 있습니다.
- 폐기 시에는 당사 지정 판매소나 적합한 수거 장소를 이용하십시오.
- 장기간 사용하지 않을 때나 업무 종료후 퇴근시에는 전원을 꺼 주십시오. 그렇지 않을 경우 돌발적인 화재 사고의 원인이 될 수 있습니다.



주의 : 지시사항을 준수하지 않으면 중경상이나 재물 손상을 초래할 수 있습니다.

- 기기를 비, 눈 등의 습하거나 젖은 곳으로부터 보호해 주십시오.
- 기기를 이동하기 전에 전원 코드를 벽의 콘센트에서 뽑아 주십시오. 기기를 이동하는 동안 전원 코드가 손상되지 않도록 주의해 주십시오.
- 전원 코드를 벽에서 뺄 때 케이블을 당기지 말고 반드시 플러그를 당겨 주십시오.
- 클립이나 스테이플 또는 기타 소형 금속성 물체가 기기 내부로 떨어지지 않도록 하십시오.
- 용지 걸림 제거, 기기 내부 청소 등 기기 내부를 조작할 때에는 안전사고에 주의해 주십시오.
- 토너를 사용하는 기기의 경우 토너와 토너 용기를 어린이 손이 닿지 않는 곳에 보관해 주십시오.
- 기기나 소모품을 가정용 쓰레기 처리장에 폐기하지 마십시오. 폐기시에는 당사 지정 판매소나 적합한 수거 장소를 이용해 주십시오.
- 기기 내부가 무척 뜨거울 수 있습니다. “고온주의”라벨이 부착된 부품과 그 주변을 만지지 마십시오. 그렇지 않으면 화상을 입을 수 있습니다.
- 당사 제품은 고품질 기준 및 성능에 부합합니다. 당사 지정 판매소에서 구비 가능한 순정 부품만을 사용하시도록 권장합니다.

사용하시기 전에

저희 신도리코 제품을 구입해 주셔서 진심으로 감사드립니다.

본 사용설명서에서는 제품을 항상 최적의 상태로 유지하며 귀사의 사무 합리화와 효율화에 이바지하고자 기기의 올바른 사용법과 간단한 보수 방법 등에 대해서 자세하게 설명하고 있습니다.

기기를 사용하기 전에 본 사용설명서를 신중히 읽으시고 가까운 곳에 보관해 주십시오. 안전하고 올바르게 사용할 수 있도록 기기를 사용하기 전에 안전 사용을 위한 주의 사항을 반드시 읽어 주십시오.

복사의 금지 및 제한

1. 본 사용설명서의 내용은 사전 공지없이 변경될 수 있으며 당사에서는 어떠한 경우에도 기기 취급 및 작동 결과로 인한 직·간접적인 손해 및 사용자 부주의에 의해 발생한 결과에 대해서 책임지지 않습니다.
2. 국·내외에서 유통하는 지폐, 수입인지, 채권, 주권, 은행 어음, 수표, 여권, 운전면허증 등을 복사하거나 인쇄하는 등의 행위는 법률로 금지된 사항입니다.
3. 저작권이 있는 서적, 악보, 그림, 지도, 도면, 사진 등의 저작물은 개인적인 용도 또는 가정용 기타 여기에 준하는 범위 내에서 복사하여 사용할 수 있으나 그 이외에는 법률로 금지되어 있습니다.
4. 위의 내용은 법의 일부만을 제시한 것이며 법률 내용을 그대로 옮겨 놓은 것은 아닙니다. 이의 정확성 및 완전성에 대해서는 당사에서 책임지지 않으며 어떤 목적물의 복사나 인쇄가 합법인지의 여부는 법률 자문을 받으시기 바랍니다.

목차

제 1장 안전 정보

1. 안전 정보	1-2
----------	-----

제 2장 개요

1. 개요	2-2
● 본 설명서의 사용	2-2
● 프린터에 대한 정보 찾기	2-3

제 3장 프린터 위치 선택

1. 프린터 위치 선택	3-2
--------------	-----

제 4장 추가 프린터 설치

1. 추가 프린터 설정	4-2
● 내부 옵션 설치	4-2
사용할 수 있는 내부 옵션	4-2
컨트롤러 보드에 액세스	4-2
메모리 카드 설치	4-5
ISP(Internal Solutions Port) 설치	4-7
옵션 카드 설치	4-11
프린터 하드 디스크 설치	4-12
프린터 하드 디스크 제거	4-16
● 하드웨어 옵션 설치	4-17
설치 순서	4-17

옵션 급지대 설치 -----	4-18
● 케이블 연결 -----	4-20
케이블 구성 -----	4-22
● 프린터 소프트웨어 설정 -----	4-22
프린터 소프트웨어 설치 -----	4-22
프린터 드라이버에서 사용 가능한 옵션 업데이트 -----	4-23
● 네트워킹 -----	4-24
이더넷 네트워크에서 프린터 설정 준비 -----	4-24
이더넷 네트워크에서 프린터 설치 -----	4-24
새 네트워크 ISP 설치 후 포트 설정 변경 -----	4-25
직렬 인쇄 설정 -----	4-27
● 프린터 설치 확인 -----	4-28

제 5장 프린터 사용

● 프린터에 대해 알아보기 -----	5-2
프린터 구성 -----	5-2
프린터 제어판 사용 -----	5-4
절전 단추 및 표시등의 색상 이해 -----	5-5
● 용지 및 특수 용지 넣기 -----	5-6
용지 크기 및 종류 설정 -----	5-6
Universal 용지 설정 구성 -----	5-6
250장 또는 550장 용지함 넣기 -----	5-7
2100장 용지함에 용지 넣기 -----	5-12
다용도 공급 장치 용지 넣기 -----	5-18
● 용지함 연결 및 분리 -----	5-22
트레이 연결 및 분리 -----	5-22
용지 유형에 사용자 정의 이름 만들기 -----	5-22
사용자 정의 용지 유형 할당 -----	5-23
● 인쇄 -----	5-24
문서 인쇄 -----	5-24

토너 농도 조정 -----	5-24
플래시 드라이브에서 인쇄 -----	5-25
기밀 작업 및 기타 보류 작업 인쇄 -----	5-27
기밀 작업 및 보류 작업 인쇄 -----	5-28
정보 페이지 인쇄 -----	5-28
디렉토리 목록 인쇄 -----	5-28
인쇄 작업 취소 -----	5-29
컴퓨터에서 인쇄 작업 취소 -----	5-29
● 프린터 관리 -----	5-29
가상 디스플레이 확인 -----	5-29
Embedded Web Server 에서 소모품 알림 구성 -----	5-30
기밀 자료 인쇄 설정 수정 -----	5-31
다른 프린터에 프린터 설정 복사 -----	5-31
프린터 제어판 PIN 만들기 -----	5-32
메뉴 설정 페이지 인쇄 -----	5-33
네트워크 설정 페이지 인쇄 -----	5-33
부품 및 소모품 상태 확인 -----	5-33
Embedded Web Server 에서 부품 및 소모품 상태 점검 -----	5-33
에너지 절약 -----	5-34
프린터 소음 감소 -----	5-35
절전 모드 조정 -----	5-35
최대 절전 모드 사용 -----	5-36
프린터 디스플레이 밝기 조정 -----	5-37
공장 출하시 기본 설정 복원 -----	5-37
프린터 보안 -----	5-38
휘발성 메모리 설명 -----	5-38
휘발성 메모리 지우기 -----	5-39
비휘발성 메모리 지우기 -----	5-39
프린터 하드 디스크 메모리 지우기 -----	5-40
프린터 하드 디스크 암호화 구성 -----	5-41
프린터 보안 정보 찾기 -----	5-42

제 6장 용지 및 특수 용지 설명서

● 특수 용지 사용	6-2
카드 용지 사용 팁	6-2
봉투 사용 팁	6-2
라벨 사용 팁	6-3
투명 용지 사용 팁	6-3
● 용지 지침	6-4
용지 특성	6-4
무게	6-4
말림	6-4
매끄러움	6-4
습기	6-4
결방향	6-4
섬유 함유율	6-5
용지 선택	6-5
양식지 및 Letterhead 선택	6-5
재활용 용지 및 기타 사무 용지 사용	6-5
바람직하지 않은 용지 예	6-6
용지 보관	6-7
● 지원되는 용지 크기, 종류 및 무게	6-7
프린터에서 지원되는 용지 유형 및 무게	6-7
프린터에서 지원되는 용지 크기	6-8
마무리 장치에서 지원되는 용지 크기, 유형, 무게	6-10
지원되는 용지 유형 및 무게	6-11

제 7장 프린터 메뉴 이해

● 메뉴 목록	7-2
● 용지 메뉴	7-3

기본 급지대 메뉴	7-3
용지 크기/유형 메뉴	7-3
MP 구성(Configure MP)메뉴	7-8
대체 크기(Substitute Size)메뉴	7-8
용지 질감 메뉴	7-8
용지 무게 메뉴	7-11
용지 넣기 메뉴	7-13
사용자 정의 유형 메뉴	7-14
사용자 정의 이름(Custom Names)메뉴	7-15
사용자 정의 출력함 이름 메뉴	7-15
Universal 설정 메뉴	7-15
출력함 설정 메뉴	7-16
● 보고서(Reports) 메뉴	7-18
보고서 메뉴	7-18
● 네트워크/포트 (Network/Ports) 메뉴	7-19
활성 NIC(Active NIC) 메뉴	7-19
표준 네트워크 또는 네트워크 [x] 메뉴	7-19
보고서(Reports) 메뉴	7-21
네트워크 카드 메뉴	7-21
TCP/IP 메뉴	7-22
IPv6 메뉴	7-24
Apple Talk 메뉴	7-25
표준 USB(Standard USB) 메뉴	7-26
병렬 [x](Parallel [x]) 메뉴	7-28
직렬 [x](Serial [x]) 메뉴	7-31
SMTP 설정 메뉴	7-34
● 보안 메뉴	7-36
보안 설정 편집 메뉴	7-36
기타 보안 설정 (Miscellaneous Security Settings) 메뉴	7-37
기밀 인쇄 (Confiduntial Print) 메뉴	7-38
디스크 완전 삭제 메뉴	7-39
보안 감사 로그 메뉴	7-40

날짜 및 시간 설정 메뉴 -----	7-41
● 설정 메뉴 -----	7-42
일반 설정 -----	7-42
플래시 드라이브 메뉴 -----	7-53
인쇄 설정 -----	7-56
● 도움말 메뉴 -----	7-73

제 8장 비용 절약과 환경 보호

● 용지와 토너 절약 -----	8-2
재생 용지 사용 -----	8-2
소모품 절약 -----	8-2

제 9장 프린터 유지 관리

1. 프린터 유지 관리 -----	9-2
● 소모품 주문 -----	9-2
남아있는 예상 페이지 수 -----	9-2
토너 카트리지 주문 -----	9-2
이미징 장치 주문 -----	9-2
롤러 키트 주문 -----	9-2
유지관리 키트 주문 -----	9-2
● 소모품 보관 -----	9-2
● 소모품 교체 -----	9-3
토너 카트리지 교체 -----	9-3
이미징 장치 교체 -----	9-5
스태플 카트리지 교체 -----	9-7
● 프린터 부품 청소 -----	9-9
프린터 청소 -----	9-9

홀 펀치 박스 비우기 -----	9-9
● 프린터 이동 -----	9-10
프린터를 이동하기 전에 -----	9-10
프린터를 다른 위치로 이동 -----	9-11
프린터 운송 -----	9-11

제 10장 용지 걸림 해결

1. 용지 걸림 해결 -----	10-2
● 용지 걸림 예방 -----	10-2
● 용지 걸림 메시지 및 위치 이해 -----	10-5
● [X]-용지 걸림, 전면 덮개를 들어올려 카트리지 분리.[200-201] -----	10-7
● [X]-용지 걸림, 후면 덮개 열기.[202] -----	10-9
● [X]-용지 걸림, 상단 및 하단 후면 덮개 열기.[231-234] -----	10-10
● [X]-용지 걸림, 표준 출력함의 걸림 제거.[203] -----	10-12
● [X]-용지 걸림, 트레이1을 분리하여 양면 장치 청소.[235-339] -----	10-12
● [X]-용지 걸림, 트레이[x] 열기.[24x] -----	10-13
● [X]-페이지 걸림, 수동 공급 장치에서 제거.[250] -----	10-14
● [X]-용지 걸림, 용지를 제거하고 스테플러 덮개 열기, 출력함에 용지 남아있음.[455-457] -----	10-15
● [X]-용지 걸림, 용지를 제거하고 마무리 장치 후면 덮개 열기, 출력함에 용지 남아있음.[451] -----	10-18
● [X]-용지 걸림, 용지를 제거하고 확장장치 후면 덮개 열기, 출력함에 용지 남아있음.[41y.xx] -----	10-19
● [X]-용지 걸림, 용지를 제거하고 편지함 후면 덮개 열기, 출력함에 용지 남아있음.[43y.xx] -----	10-20

제 11장 문제 해결

● 프린터 메시지 이해	11-2
카트리지, 이미징 장치 불일치 [41.xy]	11-2
카트리지 부족 [88.xy]	11-2
카트리지 약간 부족 [88.xy]	11-2
카트리지 매우 부족, 잔여 예상 페이지 수 [88.xy]	11-2
[용지함]을 [사용자 정의 문자열]의 넣기 [방향]으로 변경	11-2
[용지함]을 [사용자 정의 유형 이름]의 넣기 [방향]으로 변경	11-3
[용지함]을 [용지 크기]의 [방향]으로 변경	11-3
[용지함]을 [용자 유형] [용지 크기]의 넣기 [방향]으로 변경	11-3
트레이 [x] 연결 확인	11-3
덮개 닫기 또는 카트리지 삽입	11-4
전면 덮개 닫기	11-4
페이지 복잡, 일부 데이터 인쇄되지 않음 [39]	11-4
구성 변경, 일부 보류 작업이 복원되지 않음 [57]	11-4
결함 있는 플래시가 감지됨 [51]	11-4
디스크 꽂 참 [62]	11-5
이 장치에 사용하려면 디스크를 포맷해야 합니다.	11-5
디스크가 거의 찻습니다. 안전하게 디스크 공간을 지우십시오.	11-5
홀 펀치 박스 비우기	11-5
USB 드라이브 읽기 오류, USB 제거.	11-5
USB 허브 읽기 오류 허브를 제거하십시오.	11-5
이미징 장치 부족 [84.xy]	11-5
이미징 장치 약간 부족 [84.xy]	11-5
이미징 장치 매우 부족, 잔여 예상 페이지 수[x] [84.xy]	11-6
호환되지 않는 출력함 [x] [59]	11-6
호환되지 않는 트레이 [x] [59]	11-6
잘못된 용지 크기, [paper source] 열기 [34]	11-6
홀 펀치 박스 삽입	11-6
스태플 카트리지 삽입	11-6

트레이 [x] 삽입 -----	11-7
출력함 [x] 설치 -----	11-7
트레이 [x] 설치 -----	11-7
플래시 메모리 조각 모음 작업을 위한 공간이 부족함 [37] -----	11-7
메모리 부족, 일부 보류 작업이 삭제됨 [37] -----	11-8
메모리 부족. 일부 보류 작업이 복원되지 않음 [37] -----	11-8
한 부씩 인쇄할 메모리 부족 [37] -----	11-8
자원 저장 기능을 지원할 메모리가 충분하지 않음 [35] -----	11-8
스태플 넣기 -----	11-8
[paper source]에 [custom string] [paper orientation] 넣기 -----	11-8
[paper source]에 [custom type name] [paper orientation] 넣기 ---	11-9
[paper source]에 [paper size] [paper orientation] 넣기 -----	11-9
[paper source]에 [paper type] [paper size] [paper orientation] 넣기 --	11-9
수동 공급 장치에 [custom type name] [paper orientation] 넣기 ----	11-10
수동 공급 장치에 [custom string] [paper orientation] 넣기 -----	11-10
수동 공급 장치에 [paper size] [paper orientation] 넣기 -----	11-10
수동 공급 장치에 [paper type] [paper size] [paper orientation] 넣기 -	11-10
유지관리 키트 부족 [80.xy] -----	11-11
유지관리 키트 거의 부족 [80.xy] -----	11-11
유지관리 키트 매우 부족, 잔여 예상 페이지 수 [x] [80.xy] -----	11-11
메모리 꼭 참 [38] -----	11-11
네트워크 [x] 소프트웨어 오류 [54] -----	11-11
프린터 이외 제조업체 [supply type], 사용 설명서 참조 [33.xy] -----	11-12
플래시 메모리에 자원을 위한 여유 공간 부족 [52] -----	11-12
PPDS 글꼴 오류 [50] -----	11-13
용지 변경 필요 -----	11-13
병렬 포트 [x] 비활성화 [56] -----	11-13
출력함 [x] 다시 연결 -----	11-13
출력함 [x] - [y] 다시 연결 -----	11-14
누락되거나 응답하지 않는 카트리지 다시 설치 [31.xy] -----	11-14
누락되거나 응답하지 않는 퓨저 다시 설치 [31.xy] -----	11-14

누락되거나 응답하지 않는 이미징 장치 다시 설치 [31.xy]	11-15
결함 있는 디스크 제거 [61]	11-15
포장재 제거 , [area name]	11-15
모든 출력함에서 용지 제거	11-15
출력함 [x] 에서 용지 제거	11-15
[연결된 배지대 모음 이름] 에서 용지 제거	11-15
표준 출력함에서 용지 제거	11-16
카트리지 교체, 잔여 예상 페이지 수 0 [88.xy]	11-16
카트리지 교체, 프린터 영역 불일치 [42.xy]	11-16
프린터 및 토너 카트리지 지역 목록	11-16
이미징 장치 교체 , 잔여 예상 페이지 수 0 [84.xy]	11-16
유지관리 키트 교체, 잔여 예상 페이지 수 0 [80.xy]	11-17
롤러 키트 교체 [81.xx]	11-17
지원되지 않는 카트리지 교체 [32.xy]	11-17
지원되지 않는 퓨저 교체 [32.xy]	11-17
지원되지 않는 이미징 장치 교체 [32.xy]	11-17
보류 작업 복원	11-17
직렬 포트 [x] 비활성화 [56]	11-17
일부 보류 작업이 복원되지 않음	11-18
표준 네트워크 소프트웨어 오류 [54]	11-18
표준 USB 포트 비활성화 [56]	11-18
작업을 완료하려 면 소모품 필요	11-18
연결된 출력함이 너무 많음 [58]	11-18
설치된 디스크가 너무 많음 [58]	11-18
플래시 옵션이 너무 많이 설치됨 [58]	11-19
연결된 트레이가 너무 많음 [58]	11-19
용지함 [x] 용지 크기 지원 안 됨	11-19
포맷 안 된 플래시 감지 [53]	11-19
지원되지 않는 디스크	11-19
슬롯 [x] 에서 지원되지 않는 옵션 [55]	11-20
USB 포트 [x] 비활성화 [56]	11-20

● 인쇄 문제 해결 -----	11-20
프린터가 응답하지 않음 -----	11-20
인쇄 문제 -----	11-23
하드웨어 및 내부 옵션 문제 -----	11-34
급지 문제 -----	11-40
인쇄 품질 문제 -----	11-42
● 기본 화면 응용 프로그램 문제 해결 -----	11-66
응용 프로그램 오류 발생 -----	11-66
● Embedded Web Server(EWS)가 열리지 않음 -----	11-67
● 고객 지원 문의 -----	11-68

제 12장 고지사항

1. 고지사항 -----	12-2
● 제품 정보-----	12-2
● 발행 공지-----	12-2
● 라이선스 관련 고지사항 -----	12-2
● 음향 배출 수준 -----	12-2
● 정전기 관련 고지사항 -----	12-3
● 온도 정보-----	12-3
● 레이저 고지사항 -----	12-3
● 레이저 권고 레이블 -----	12-4
● 전원 소비량 -----	12-5
제품 전력 소비량 -----	12-5
절전 모드 -----	12-5
최대 절전 모드 -----	12-6
비활성 모드 -----	12-6
총 에너지 사용량 -----	12-6
● 모듈식 구성 요소 공지 -----	12-6
● Patent acknowledgment -----	12-6

● 한국어 KC 공지-----	12-7
● 무선 제품에 대한 규제 관련 공지 -----	12-7
● 무선 주파수 방사선 노출 -----	12-7

A801dn/A806dn

사용설명서

안전 정보

7

1. 안전 정보

제품 가까이에 있고 쉽게 접근 가능한 올바르게 접지된 전기 콘센트에 전원 코드를 연결하십시오.
물기가 있거나 습기 찬 장소에서 제품을 사용하거나 보관하지 마십시오.

⚠ 주의-부상 위험: 이 제품은 레이저를 사용합니다. 본 문서에 명시되지 않은 절차를 제어, 조정 또는 수행할 경우 유해한 방사선에 노출될 수 있습니다.

이 제품은 인쇄 매체를 가열하는 인쇄 프로세스를 사용하므로 가열로 인해 용지에서 가스가 방출될 수 있습니다. 유해 가스의 방출을 예방하기 위해 운영 지침 중에서 인쇄 매체 선택에 대한 내용을 다루는 섹션을 이해해야 합니다.

⚠ 주의-부상 위험: 이 제품에 들어 있는 리튬 배터리는 교체할 수 없습니다. 리튬 배터리를 잘못 교체하면 폭발할 위험이 있습니다. 리튬 배터리를 재충전하거나, 분해하거나, 태우지 마십시오. 제조업체의 지침과 지역 규정에 따라 다 쓴 리튬 배터리를 폐기하십시오.

⚠ 주의-부상 위험: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

⚠ 주의-부상 위험: 장비가 안정적으로 작동하도록 하려면 각 용지함을 개별적으로 넣으십시오. 필요하지 않으면 모든 서랍식 용지함 또는 용지함을 닫아 두십시오.

⚠ 주의-부상 위험: 프린터 무게는 18kg(40lb)이상이므로 안전하게 들려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

⚠ 주의-부상 위험: 개인 상해 또는 프린터 손상을 예방하려면 프린터를 옮기기 전에 아래 지침을 따르십시오.

- 프린터의 전원을 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 프린터에서 모든 코드 및 케이블을 분리합니다.
- 옵션 마무리 장치가 2개 이상 설치된 경우, 마무리 장치를 개별적으로 프린터에서 제거합니다.

참고

- 가장 높은 위치의 마무리 장치부터 먼저 제거합니다.
- 마무리 장치를 제거하려면, 마무리 장치의 양 옆을 잡고 고정 장치를 올려 잠금을 해제합니다.
- 프린터에 캐스터 베이스가 없지만 옵션 트레이로 구성된 경우 트레이를 제거합니다.

참고

- 찰칵하는 소리가 날 때까지 옵션 트레이 오른쪽의 걸쇠를 트레이 앞쪽으로 밀니다.

- 프린터를 들어올릴 때는 양 측면의 손잡이를 사용하십시오.
- 프린터를 내려 놓을 때 손가락이 프린터의 바닥에 끼지 않도록 주의하십시오.
- 프린터 주변이 정리되었는지 확인하십시오.
- 이 제품과 함께 제공된 전원 코드나 제조업체가 승인한 교체품만을 사용하십시오.

 **주의-감전 위험:** 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 연결된 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

 **주의-감전 위험:** 프린터 외부를 청소할 때는 감전을 방지하기 위해 먼저 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑고 프린터에 연결된 모든 케이블을 분리한 후 진행하십시오.
이 제품과 함께 제공된 전원 코드나 제조업체가 승인한 교체품만을 사용하십시오.

 **주의-감전 위험:** 모든 외부 연결(예: 이더넷 및 전화 시스템 연결)이 표시된 플러그인 포트에 제대로 설치되어 있는지 확인하십시오.

이 제품은 엄격한 국제 안전 표준을 만족하기 위해 지정된 구성품을 사용하여 설계, 테스트 및 승인되었습니다. 일부 부품의 안전 기능은 명확하지 않을 수 있습니다. 해당 제조업체는 다른 교체 부품의 사용에 대해 책임을 지지 않습니다.

 **주의-부상 위험:** 전원 코드를 절단하거나, 꼬거나, 구부리거나, 밟거나, 위에 무거운 물건을 올리지 마십시오. 전원 코드가 벗겨지거나 과부하가 걸리지 않도록 주의하십시오. 전원 코드가 가구나 벽 등의 물건 틈에 끼지 않도록 하십시오. 이러한 경우에는 화재나 감전이 발생할 수 있습니다. 전원 코드를 주기적으로 점검하여 문제 발생 여부를 확인하십시오. 검사할 때는 먼저 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.
사용 설명서에 없는 문제는 서비스 담당자에게 서비스나 수리를 문의하십시오.

 **주의-감전 위험:** 천동 번개가 칠 때에는 이 제품을 설치하지 마시고 전원 코드나 팩스 기능 사용 또는 USB 케이블 연결 등의 전기 기능 또는 케이블 연결을 하지 마십시오.

 **주의-넘어질 위험 있음:** 바닥 상치형 구성의 경우 안정성을 위해 별도의 수납 가구가 있어야 합니다. 여러 입력 옵션을 사용하는 경우 프린터장 또는 프린터 선반을 사용해야 합니다. 유사한 구성의 프린터를 구입한 경우 별도의 수납 가구가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 프린터 구입처에 문의하십시오.

본 지침을 안전하게 보관하십시오.

A801dn/A806dn
사용설명서

개요

2

1. 개요

● 본 설명서의 사용

본 사용 설명서는 표지에 있는 프린터 모델 사용에 대한 일반적이고 자세한 정보를 제공합니다. 다음 장의 정보는 모든 프린터 모델에 적용됩니다.

- 프린터 위치 선택
- 추가 프린터 설치
- 용지 및 특수 용지 설명서
- 프린터 메뉴 이해
- 비용 절약과 환경 보호
- 프린터 유지관리
- 용지 걸림 해결
- 문제 해결

프린터의 사용 지침을 찾으려면

- 목차를 확인하십시오.
- 검색 기능을 사용하거나 응용 프로그램의 도구 모음을 통해 페이지 내용을 검색할 수 있습니다.

● 프린터에 대한 정보 찾기

찾을 정보	위치
초기 설정 지침: - 프린터 연결 - 프린터 소프트웨어 설치	설치 설명서-설치 설명서는 프린터와 함께 제공됩니다.
프린터 사용을 위한 추가 설치 및 지침: - 지원되는 용지 유형 및 크기 - 용지 넣기 - 용지 또는 특수 용지 선택 및 보관 - 프린터 설정 구성 - 문서와 사진 보기 및 인쇄 - 프린터 소프트웨어 설치 및 사용 - 프린터 모델에 따라 네트워크에 프린터 설정 및 구성 - 프린터 관리 및 유지보수 - 문제 해결	사용 설명서 및 빠른 참조 설명서-소프트웨어 및 설명서 CD에 들어 있습니다. 업데이트는 당사의 웹 사이트를 확인하십시오.
프린터 소프트웨어를 이용한 도움말	Windows 도움말-프린터 소프트웨어 프로그램이나 응용 프로그램을 연 후 도움말을 클릭합니다. 상황에 맞는 정보를 보려면  을(를) 클릭하십시오. 참고 - 이 도움말은 프린터 소프트웨어와 함께 자동으로 설치됩니다. - 프린터 소프트웨어는 사용자 운영체제에 따라 프린터 프로그램 폴더 또는 바탕 화면에 설치됩니다.
고객 지원	문제가 발생한 경우 프린터 구입처에 문의하십시오. 참고 프린터를 설정하는 동안 문제가 발생한 경우 프린터와 함께 제공된 설치 설명서를 참조하십시오. 설치 문제 해결 정보는 사용 설명서에 나와 있습니다.

A801dn/A806dn

사용설명서

프린터 위치 선택

3

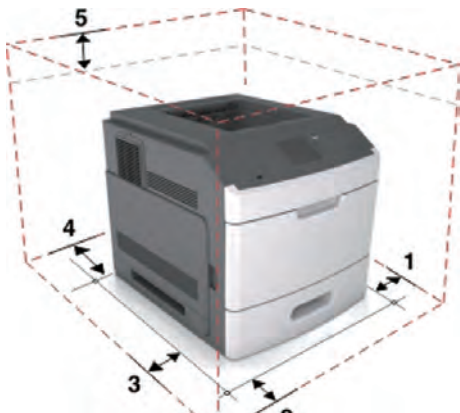
1. 프린터 위치 선택

⚠ 주의-부상 위험: 프린터 무게는 18 kg(40 lb) 이상이므로 안전하게 들려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.

프린터 위치를 선택할 때에는 급지대, 커버 및 덮개가 열리도록 충분한 공간을 확보합니다. 하드웨어 선택 사항을 설치할 예정인 경우 이를 위한 공간을 충분히 확보하십시오. 다음을 주의하십시오.

- 프린터를 올바르게 접지되고 쉽게 접근 가능한 전기 콘센트 가까이에 설치합니다.
- 실내의 공기 흐름이 ASHRAE 62 표준 또는 CEN Technical Committee 156 표준의 최신 버전을 충족하는지 확인합니다.
- 평평하고 단단하며 안정적인 공간에 설치합니다.
- 프린터는 다음과 같이 유지 관리하십시오.
 - 깨끗하게 관리하며 물기가 닿거나 먼지가 쌓이지 않게 합니다.
 - 어지럽게 놓인 스테플 및 종이 클립을 치우십시오.
 - 냉난방 장치 또는 송풍기의 바람이 직접 닿지 않게 합니다.
 - 직사광선 및 과도한 습도의 영향을 받지 않도록 합니다.
- 권장 온도를 지키고 급격한 온도 변화에 노출되지 않도록 합니다.

사용 온도	16° ~ 32° (60° ~90° F)
저장 온도	-20 ~ 40° C(-4 ~ 104° F)



1	오른쪽	152mm(6인치)
2	전면	508mm(20인치)
3	왼쪽	152mm(6인치)
4	뒤	152mm(6인치)
5	위쪽	115mm(4.5인치)

A801dn/A806dn

사용설명서

추가 프린터 설치

4

1. 추가 프린터 설정

● 내부 옵션 설치

 **주의-감전 위험:** 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 연결된 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

목록의 옵션 중 일부는 사용하지 못할 수 있습니다. 자세한 내용은 프린터 구입처에 문의하십시오.

사용할 수 있는 내부 옵션



참고

– 일부 내부 옵션은 특정 프린터 모델에서만 사용할 수 있습니다. 자세한 내용은 프린터 구입처에 문의하십시오.

- 메모리 카드
 - DDR3 DIMM
 - 플래시 메모리
- 글꼴
- 펌웨어 카드
 - 양식 및 바코드
 - PRESCRIBE
 - IPDS
- 프린터 하드 디스크
- ISP (Internal Solutions Ports)

컨트롤러 보드에 액세스

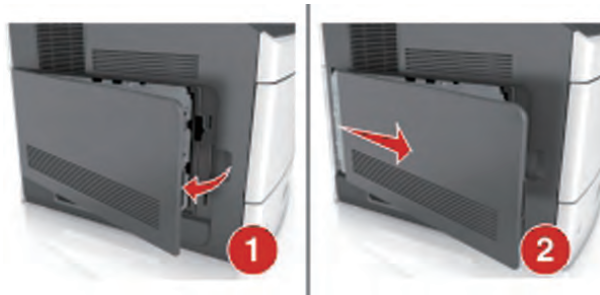


참고

– 이 작업을 위해 일자 드라이버가 필요합니다.

 **주의-감전 위험:** 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

- 1** 컨트롤러 보드 입구 덮개를 분리합니다.



- 2** 드라이버로 컨트롤러 보드 덮개 나사를 풀니다.

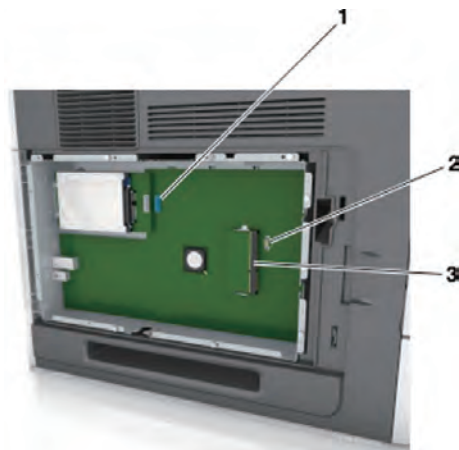


- 3** 덮개를 분리합니다.



4 다음 그림을 참조하여 해당 커넥터를 찾습니다.

경고-손상 위험: 컨트롤러 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속 표면을 만진 후 컨트롤러 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.



1	내부 솔루션 포트 또는 프린터 하드 디스크 커넥터
2	옵션 카드 커넥터
3	메모리 카드 커넥터

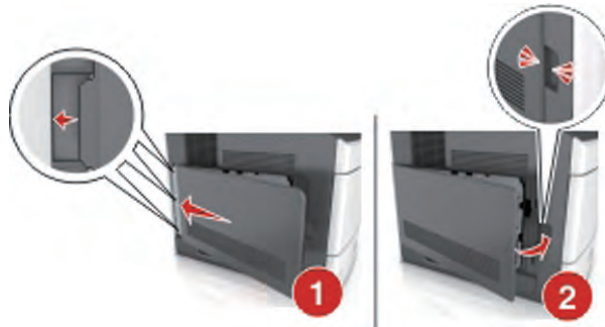
5 나사를 덮개의 구멍에 맞춘 후 덮개를 다시 조립합니다.



6 덮개에 나사를 조립합니다.



7 입구 덮개를 다시 조립합니다.



메모리 카드 설치

⚠ 주의-감전 위험: 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

경고-손상 위험: 컨트롤러 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기를 예방하기 위해 프린터의 금속판을 만진 후 컨트롤러 보드의 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

옵션 메모리 카드는 별도로 구입하여 컨트롤러 보드에 장착할 수 있습니다.

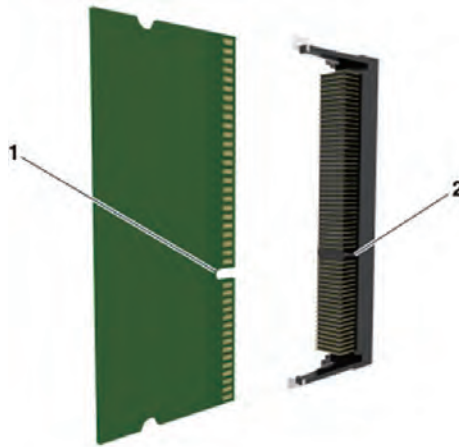
- 1** 컨트롤러 보드에 접근합니다.

자세한 내용은 P. 4-2 「컨트롤러 보드에 액세스」를 참조하십시오.

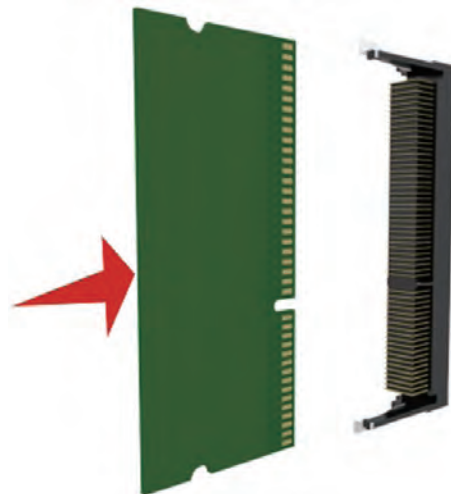
- 2** 메모리 카드의 포장을 풉니다.

경고-손상 위험: 카드 가장자리에 있는 연결 지점을 만지지 마십시오. 장치가 손상될 수 있습니다.

- 3** 커넥터의 홈(2)에 메모리 카드의 홈(1)을 맞춥니다.



- 4** 커넥터에 메모리 카드를 밀어넣고 컨트롤러 보드면에 닿게 밀면 딸깍 소리가 나면서 고정됩니다.



- 5** 컨트롤러 보드 덮개와 컨트롤러 보드 입구 덮개를 다시 연결합니다.

ISP(Internal Solutions Port) 설치

컨트롤러 보드는 ISP(Internal Solutions Port) 옵션 한 개를 지원합니다.

참고

- 이 작업을 위해 일자 드라이버가 필요합니다.

⚠ 주의-감전 위험: 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

경고-손상 위험: 컨트롤러 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기를 예방하기 위해 프린터의 금속판을 만진 후 컨트롤러 보드의 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

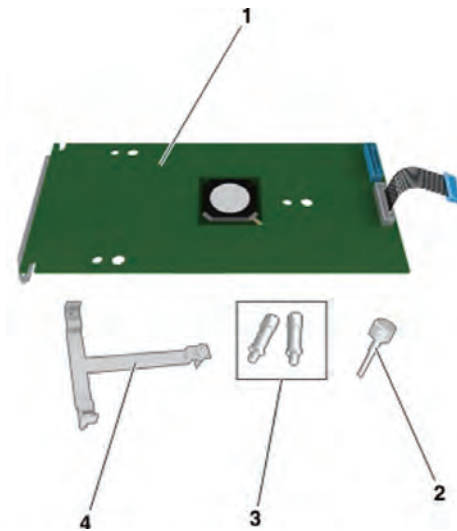
1 컨트롤러 보드에 접근합니다.

자세한 내용은 [P. 4-2 「컨트롤러 보드에 액세스」](#)를 참조하십시오.

2 프린터 하드 디스크 옵션이 설치되어 있는 경우는 맨 먼저 이 옵션을 제거합니다.

자세한 내용은 [P. 4-16 「프린터 하드 디스크 제거」](#)를 참조하십시오.

3 ISP 키트의 포장을 풉니다.



1	ISP 솔루션
2	ISP에 플라스틱 브래킷을 연결하는 나사
3	컨트롤러 보드 쉴드에 ISP 장착 브래킷을 연결하는 나사
4	플라스틱 브래킷

4 ISP 입구에서 금속 커버를 분리합니다.

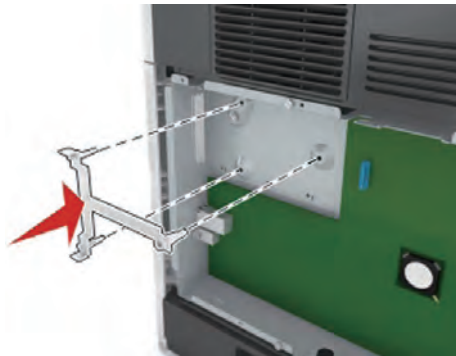
a. 나사를 풉니다.



b. 금속 커버를 들어올린 다음 당겨서 완전히 빼냅니다.



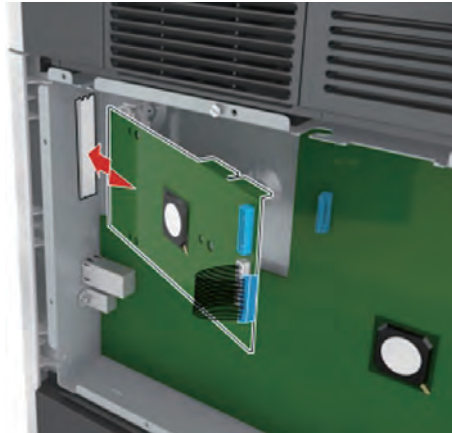
5 플라스틱 브래킷의 고정대를 컨트롤러 보드 케이스의 구멍에 맞춘 다음 찰칵 소리가 들릴 때까지 플라스틱 브래킷을 눌러 컨트롤러 보드 케이스에 부착합니다.



 참고

- 플라스틱 브래킷이 완전히 고정되고 컨트롤러 보드 케이스에 단단히 부착되었는지 확인합니다.

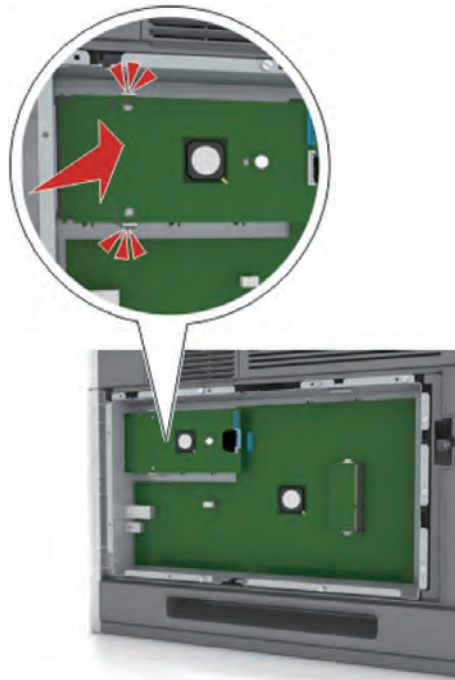
- 6** ISP를 플라스틱 브래킷에 설치합니다.



 참고

- 플라스틱 브래킷 위에서 ISP를 비스듬히 기울여 잡고 달려있는 모든 커넥터를 시스템 보드 케이스의 ISP 입구로 통과시킵니다.

- 7** 플라스틱 브래킷의 고정대 사이에 ISP가 고정될 때까지 플라스틱 브래킷 쪽으로 ISP를 내립니다.



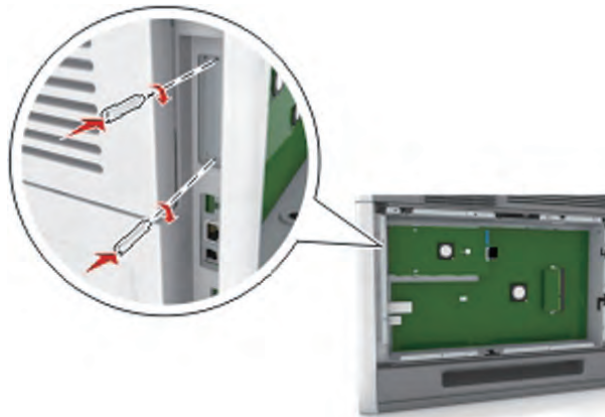
- 8** 제공된 손잡이 나사를 사용하여 플라스틱 브래킷을 ISP에 부착합니다.



 참고

- 나사를 시계 방향으로 돌려 ISP를 제자리에 고정시킵니다. 그러나 이 단계에서는 나사를 꼭 조이지 마십시오.

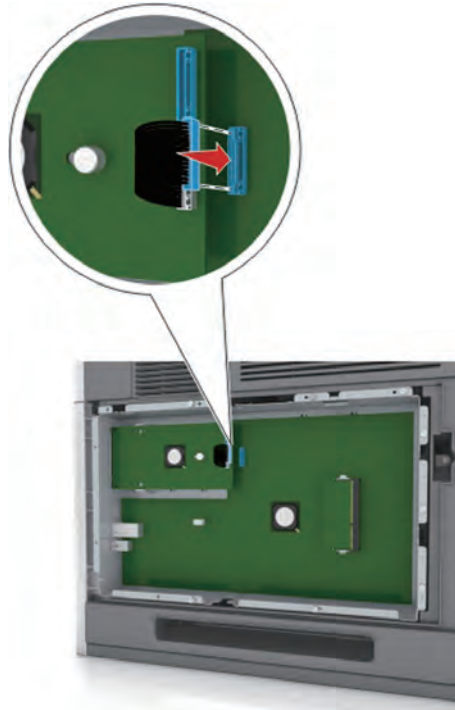
- 9** 제공된 나사 2개를 연결하여 ISP 장착 브래킷을 컨트롤러 보드 실드에 고정시킵니다.



- 10** ISP에 연결된 나사를 조입니다.

경고-손상 위험: 나사를 너무 꼭 조이지 마십시오.

- 11** ISP 솔루션 인터페이스 케이블을 컨트롤러 보드 소켓에 연결합니다.



참고

- 플러그와 소켓은 색상으로 표시되어 있습니다.

옵션 카드 설치

- ⚠ 주의-감전 위험:** 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

경고-손상 위험: 컨트롤러 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속 표면을 만진 후 컨트롤러 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

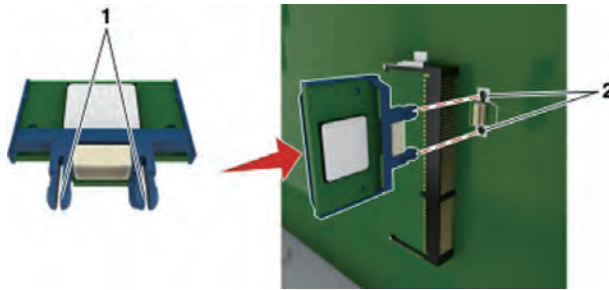
- 1** 컨트롤러 보드에 접근합니다.

자세한 내용은 [P. 4-2 「컨트롤러 보드에 액세스」](#)를 참조하십시오.

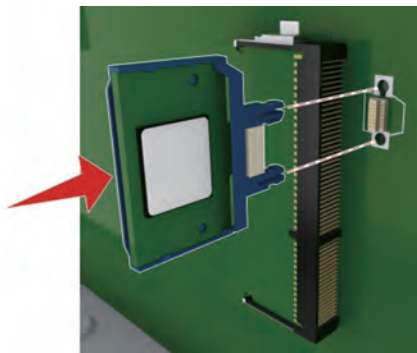
- 2** 옵션 카드의 포장을 풉니다.

경고-손상 위험: 카드 가장자리에 있는 연결 지점을 만지지 마십시오.

3 카드 가장자리를 잡고 카드의 플라스틱 핀 (1)을 컨트롤러 보드의 구멍 (2)과 맞춥니다.



4 그림과 같이 카드를 제자리에 고정합니다.



경고-손상 위험: 카드를 잘못 설치할 경우 카드와 컨트롤러 보드가 손상될 수 있습니다.

참고

- 카드 위의 커넥터 전체 부분이 컨트롤러 보드에 닿으면서 평행을 이뤄야 합니다.

5 컨트롤러 보드 입구 덮개를 닫습니다.

참고

- 프린터 소프트웨어와 옵션을 설치한 후 이를 인쇄 작업에 사용할 수 있도록 하려면 프린터 드라이버에서 옵션을 수동으로 추가해야 할 수 있습니다. 자세한 내용은 [P. 「4-23 프린터 드라이버에서 사용 가능한 옵션 업데이트」](#)를 참조하십시오.

프린터 하드 디스크 설치

참고

- 이 작업을 위해 일자 드라이버가 필요합니다.

⚠ 주의-감전 위험: 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

경고-손상 위험: 컨트롤러 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기를 예방하기 위해 프린터의 금속판을 만진 후 컨트롤러 보드의 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

1 컨트롤러 보드에 접근합니다.

자세한 내용은 P. 4-2 「컨트롤러 보드에 액세스」를 참조하십시오.

2 프린터 하드 디스크의 포장을 풉니다.

3 컨트롤러 보드 케이지에서 해당 커넥터를 찾습니다.

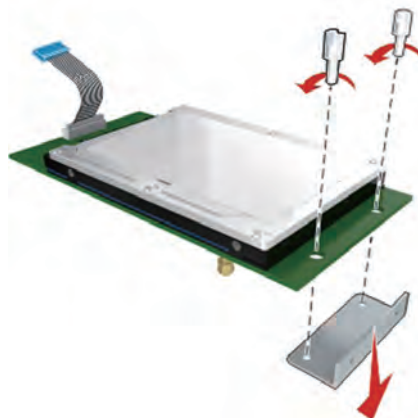


참고

- 옵션 ISP가 현재 설치되어 있을 경우 프린터 하드 디스크를 ISP에 설치해야 합니다.

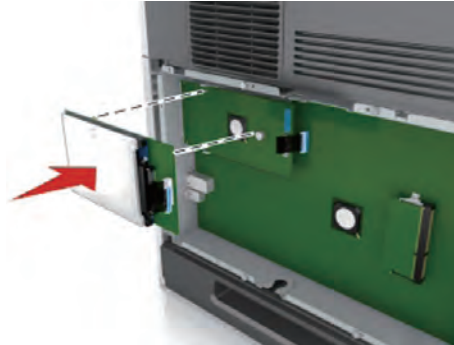
프린터 하드 디스크를 IPS에 설치하는 방법은 다음과 같습니다.

- 프린터 하드 디스크 장착 브래킷에 연결된 나사를 분리한 후 브래킷을 분리합니다.



- b. 프린터 하드 디스크의 스탠드오프를 ISP의 구멍에 맞추고 프린터 하드 디스크에서 스탠드오프가 제 자리에 들어갈 때까지 아래로 누릅니다.

설치 경고: 인쇄 회로 보드 부품의 가장자리만 잡으십시오. 프린터 하드 디스크의 가운데를 만지거나 누르지 마십시오. 장치가 손상될 수 있습니다.



- c. 프린터 하드 디스크 인터페이스 케이블의 플러그를 ISP 소켓에 꽂습니다.

 참고

- 플러그와 콘센트는 색 표시가 되어 있습니다.



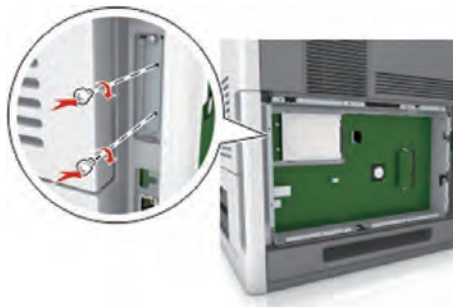
컨트롤러 보드 케이지에 프린터 하드 디스크를 직접 설치하려면 다음을 수행합니다.

- a. 프린터 하드 디스크의 스탠드오프를 컨트롤러 보드 케이지의 구멍에 맞추고 프린터 하드 디스크에서 스탠드오프가 제 자리에 들어갈 때까지 아래로 누릅니다.

설치 경고: 인쇄 회로 보드 부품의 가장자리만 잡으십시오. 프린터 하드 디스크의 가운데를 만지거나 누르지 마십시오. 장치가 손상될 수 있습니다.



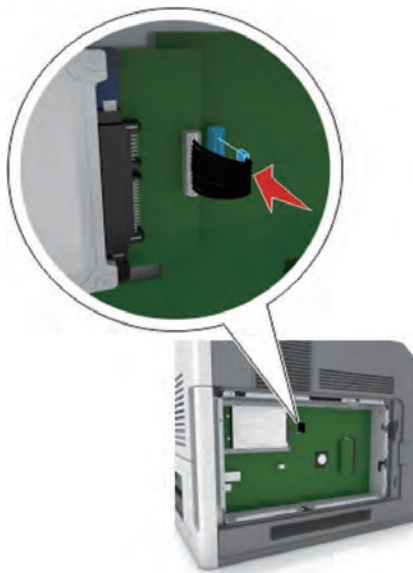
b. 제공된 두 개의 나사를 사용하여 프린터 하드 디스크 장착 브래킷을 장착합니다.



c. 프린터 하드 디스크 인터페이스 케이블의 플러그를 컨트롤러 보드 소켓에 꽂습니다.

참고

- 플러그와 콘센트는 색 표시가 되어 있습니다.



프린터 하드 디스크 제거



– 이 작업을 위해 일자 드라이버가 필요합니다.

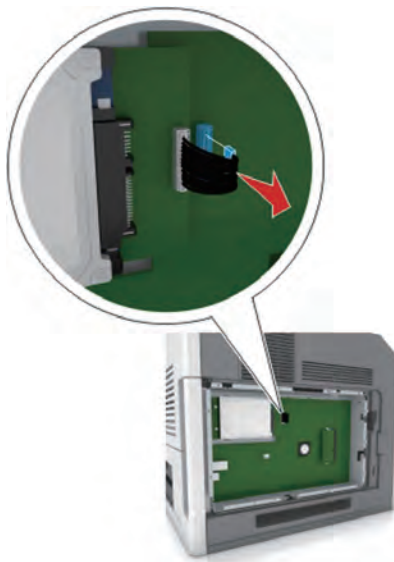
⚠ 주의-감전 위험: 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.

경고-손상 위험: 컨트롤러 보드 전자 부품은 정전기로 인해 쉽게 손상될 수 있습니다. 정전기 발생 예방을 위해 프린터의 금속 표면을 만진 후 컨트롤러 보드 전자 부품이나 커넥터를 만지십시오.

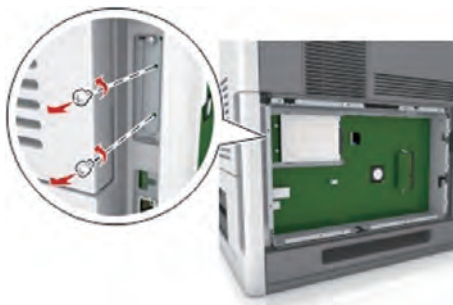
1 컨트롤러 보드에 접근합니다.

자세한 내용은 [P. 4-2 「컨트롤러 보드에 액세스」](#)를 참조하십시오.

2 컨트롤러 보드에서 프린터 하드 디스크 인터페이스 케이블을 뽑고 프린터 하드 디스크에 연결된 케이블은 그대로 둡니다. 케이블을 뽑으려면 케이블을 당기기 전에 인터페이스 케이블의 플러그에 있는 패들을 눌러 잡고 걸쇠를 풉니다.



3 프린터 하드 디스크를 제자리에 고정하고 있는 나사를 제거합니다.



- 4** 프린터 하드 디스크를 제거합니다.



- 5** 프린터 하드 디스크를 옆에 놓습니다.

4

● 하드웨어 옵션 설치

설치 순서

- ⚠ 주의-부상 위험:** 프린터 무게는 18 kg(40 lb) 이상이므로 안전하게 들려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.
- ⚠ 주의-감전 위험:** 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.
- ⚠ 주의-넘어질 위험 있음:** 바닥 상치형 구성의 경우 안정성을 위해 별도의 수납 가구가 있어야 합니다. 여러 입력 옵션을 사용하는 경우 프린터장 또는 프린터 선반을 사용해야 합니다. 유사한 구성의 프린터를 구입한 경우 별도의 수납 가구가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 프린터 구입처에 문의하십시오.

프린터와 하드웨어 옵션(구입한 경우)을 다음과 같은 순서로 설치하십시오.

- Caster Base
- 2100장 트레이 또는 스페이서
- 옵션 550장 또는 250장 트레이
- 프린터

캐스터 베이스, 옵션 550장 또는 250장 트레이, 스페이서 또는 2100장 트레이에 대한 자세한 내용은 해당 옵션에 동봉된 설치 안내서를 참조하십시오.

옵션 금지대 설치

- ⚠ 주의-부상 위험: 프린터 무게는 18 kg(40 lb) 이상이므로 안전하게 들려면 2명 이상의 숙련된 인원이 있어야 합니다.
- ⚠ 주의-감전 위험: 프린터를 설정한 후 컨트롤러 보드에 액세스하거나 옵션 하드웨어 또는 메모리 장치를 설치하려면, 프린터를 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑은 후 작업을 수행하십시오. 프린터에 다른 장치가 연결되어 있는 경우 다른 장치도 끄고 프린터에 연결된 케이블을 분리하십시오.
- ⚠ 주의-넘어질 위험 있음: 바닥 상치형 구성의 경우 안정성을 위해 별도의 수납 가구가 있어야 합니다. 여러 입력 옵션을 사용하는 경우 프린터장 또는 프린터 선반을 사용해야 합니다. 유사한 구성의 프린터를 구입한 경우 별도의 수납 가구가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 프린터 구입처에 문의하십시오.

1 전원 스위치를 사용하여 프린터를 끈 후 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오.



2 옵션 금지대의 포장을 풀고 포장재를 모두 제거합니다.

3 트레이를 베이스에서 완전히 빼냅니다.



4 용지함 안쪽의 포장재를 모두 제거합니다.

5 용지함을 베이스에 삽입합니다.

6 프린터 근처에 금지대를 놓습니다.

7 옵션 트레이와 캐스터 베이스를 정렬합니다.

참고

- 캐스터 베이스 바퀴가 고정되어 있어야 프린터가 고정됩니다.



8 프린터와 트레이를 맞춘 후 프린터를 제자리에 내려 놓습니다.

참고

- 옵션 급지대를 모두 설치한 후 함께 잠급니다.



9 전원 코드를 프린터에 연결한 후 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결하고 프린터를 켭니다.



참고

- 프린터 소프트웨어와 옵션을 설치한 후 이를 인쇄 작업에 사용할 수 있도록 하려면 프린터 드라이버에서 옵션을 수동으로 추가해야 할 수 있습니다. 자세한 내용은 P. 4-23 「프린터 드라이버에서 사용 가능한 옵션 업데이트」를 참조하십시오.

옵션 용지함을 분리하려면 프린터 오른쪽의 걸쇠를 찰칵하며 제자리로 고정될 때까지 프린터 앞쪽으로 민 후 전체 용지함을 위에서 아래로 한 번에 분리합니다.

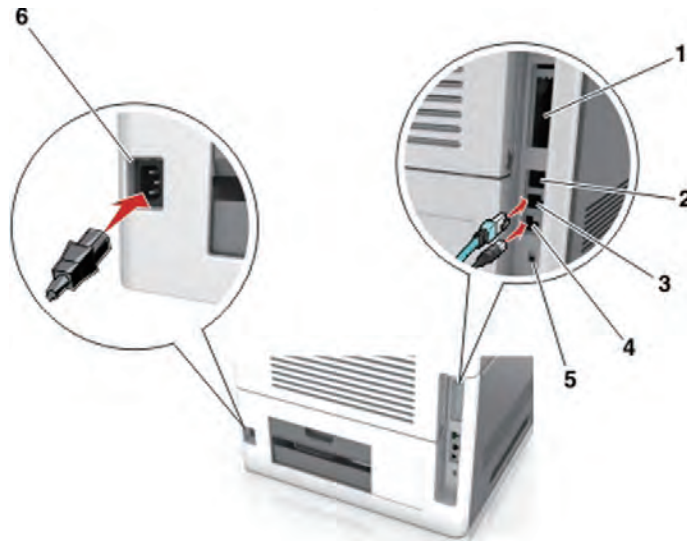
케이블 연결

⚠ 주의-부상 위험: 천둥 번개가 칠 때에는 이 제품을 설치하지 마시고 팩스 기능 사용 또는 전원 코드나 USB 케이블 연결 등의 전기 기능 또는 케이블 연결을 하지 마십시오.

USB 케이블 또는 이더넷 케이블을 사용하여 프린터를 컴퓨터에 연결합니다.

다음 사항이 일치하는지 확인합니다.

- 케이블의 USB 기호와 프린터의 USB 기호가 같아야 합니다.
- 이더넷 포트에 적합한 이더넷 케이블을 연결합니다.
- 병렬 포트에 적합한 병렬 케이블을 연결합니다.



4

	사용	대상
1	병렬 포트	프린터를 컴퓨터에 연결합니다. 참고 – 옵션 ISP (Internal Solutions Port) 설치 시 사용할 수도 있습니다.
2	USB 포트	무선 네트워크 어댑터 옵션을 연결합니다.
3	이더넷 포트	프린터를 네트워크에 연결합니다.
4	USB 프린터 포트	프린터를 컴퓨터에 연결합니다.
5	보안 슬롯	컨트롤러 보드를 보호하는 잠금을 부착합니다.
6	프린터 전원 코드 소켓	프린터를 제대로 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.

경고-손상 위험: 인쇄가 진행되는 동안 표시된 영역의 USB 케이블, 네트워크 어댑터 또는 프린터를 만지지 마십시오. 데이터가 손실되거나 고장날 수 있습니다.

케이블 구성



- 이 기능은 옵션 급지대와 캐스터 베이스를 구매한 경우에만 사용할 수 있습니다.

이더넷 케이블과 전원 코드를 연결한 후, 케이블을 프린터 뒷면의 채널에 깔끔하게 끼웁니다.



● 프린터 소프트웨어 설정

프린터 소프트웨어 설치



- 컴퓨터에 프린터 소프트웨어를 설치했지만 다시 설치해야 하는 경우 현재 소프트웨어를 먼저 제거해야 합니다.
- 프린터 소프트웨어를 설치하기 전에 열려 있는 모든 소프트웨어 프로그램을 닫으십시오.

1 소프트웨어 설치 프로그램 패키지의 복사본을 가져옵니다.

- 프린터에 제공된 소프트웨어 및 설명서 CD.
- 웹 사이트 또는 프린터 구입처

2 소프트웨어 설치 프로그램 패키지를 두 번 누릅니다.

설치 대화 상자가 표시될 때까지 기다립니다.

소프트웨어 및 설명서 CD를 사용 중이고 설치 대화 상자가 표시되지 않으면 다음을 수행합니다.

Windows 8 의 경우

검색 창에서 run을 입력한 후 다음 위치로 이동합니다.

앱 목록 > 실행 > D:\setup.exe 입력 > 확인.

Windows 7 또는 이전 버전의 경우

- a. 를 누르거나, 시작을 누른 다음 실행을 누릅니다.
- b. 검색 시작 또는 실행 대화 상자에서 D:\setup.exe를 입력합니다.
- c. Enter 키를 누르거나 확인을 누릅니다.



- D는 CD 또는 DVD 드라이브의 문자입니다.

- 3** 설치를 누른 다음 컴퓨터 화면의 지침을 따릅니다.

프린터 드라이버에서 사용 가능한 옵션 업데이트

하드웨어 옵션이 설치된 경우 이를 사용하려면 프린터 드라이버에서 옵션을 직접 추가해야 할 수 있습니다.

Windows 사용자의 경우

- 1** 프린터 폴더를 엽니다.

Windows 8의 경우

검색 창의 입력란에 실행을 입력하고 다음으로 이동합니다.

응용 프로그램 목록 > 실행 > 프린터 제어 입력 > 확인

Windows 7 또는 이전 버전의 경우

- a. 를 누르거나 시작을 누른 후 실행을 누릅니다.
- b. 검색 시작 또는 실행 대화 상자에서 프린터 제어를 입력합니다.
- c. Enter 키를 누르거나 확인을 누릅니다.

- 2** 장치에 따라 다음 중 하나를 수행합니다.

- 업데이트할 프린터를 누른 채로 유지합니다.
- 업데이트할 프린터를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭합니다.

- 3** 나타나는 메뉴에서 다음 중 하나를 수행합니다.

- Windows 7 이상인 경우 프린터 속성을 선택합니다.
- 이전 버전인 경우 속성을 선택합니다.

- 4** 구성(Configuration) 탭을 누릅니다.

5 다음 중 하나를 수행합니다.

- 지금 업데이트 – 프린터 확인을 클릭합니다.
- 구성 옵션에서 설치된 하드웨어 옵션을 직접 추가합니다.

6 적용을 클릭합니다.

● 네트워킹

참고

- 무선 네트워크에서 프린터를 설정하기 전에 먼저 무선 네트워크 어댑터를 구입하십시오. 자세한 내용은 프린터 구입처에 문의하십시오.
- SSID(Service Set Identifier)는 무선 네트워크에 할당된 이름입니다. WEP(Wired Equivalent Privacy), WPA(Wi-Fi Protected Access), WPA2 및 802.1X-RADIUS는 네트워크에 사용되는 보안 유형입니다.

이더넷 네트워크에서 프린터 설정 준비

프린터를 이더넷 네트워크에 연결하기 위해 구성하려면 먼저 다음과 같은 정보를 확인해야 합니다.

참고

- 네트워크가 컴퓨터 및 프린터에 자동으로 IP 주소를 할당하면 프린터 설치를 계속합니다.
- 네트워크에서 사용되는 프린터의 유효하고 고유한 IP 주소
- 네트워크 게이트웨이
- 네트워크 마스크
- 프린터의 닉네임(선택 사항)

참고

- 프린터 닉네임이 있으면 네트워크의 프린터를 손쉽게 식별할 수 있습니다. 기본 설정되어 있는 프린터 닉네임을 사용하거나 기억하기 쉬운 이름으로 새로 할당할 수도 있습니다.

프린터를 네트워크에 연결할 이더넷 케이블 및 연결하는 데 사용 가능한 포트가 필요합니다. 손상된 케이블로 인해 발생할 수 있는 문제를 방지하려면 새 네트워크 케이블을 사용하십시오.

이더넷 네트워크에서 프린터 설치

Windows 사용자의 경우

1 소프트웨어 설치 프로그램 패키지의 복사본을 가져옵니다.

- 프린터에 제공된 소프트웨어 및 설명서 CD.
- 웹 사이트 또는 프린터 구입처

2 소프트웨어 설치 프로그램 패키지를 두 번 누릅니다.

설치 대화 상자가 표시될 때까지 기다립니다.

소프트웨어 및 설명서 CD를 사용 중이고 설치 대화 상자가 표시되지 않으면 다음을 수행합니다.

Windows 8의 경우

검색 창에서 run을 입력한 후 다음 위치로 이동합니다.

응용 프로그램 목록 > 실행 > 입력: D:\setup.exe > 확인

Windows 7 또는 이전 버전의 경우

- a. 를 누르거나, 시작을 누른 다음 실행을 누릅니다.
- b. 검색 시작 또는 실행 대화 상자에서 D:\setup.exe를 입력합니다.
- c. Enter를 누르거나 확인을 누릅니다.

 참고

- D는 CD 또는 DVD 드라이브의 문자입니다.

3 설치를 누른 다음 컴퓨터 화면의 지침을 따릅니다.**4** 이더넷 연결을 선택한 후 계속을 누릅니다.**5** 화면의 지침을 따라 이더넷 케이블을 연결합니다.**6** 목록에서 프린터를 선택한 다음 계속(Continue)을 누릅니다. **참고**

- 구성된 프린터가 목록에 나타나지 않으면 검색 수정을 누릅니다.

7 컴퓨터 화면의 안내를 따릅니다.**새 네트워크 ISP 설치 후 포트 설정 변경**

새 ISP(Internal Solutions Port)를 프린터에 설치하면 프린터에 새 IP 주소가 할당되므로 프린터에 액세스하는 컴퓨터의 프린터 구성을 업데이트해야 합니다. 프린터를 액세스하는 모든 컴퓨터를 이 새로운 IP 주소로 업데이트해야 합니다.

 참고

- 프린터가 정적 IP 주소를 갖고 있으면 컴퓨터 구성을 변경하지 않아도 됩니다.
- 컴퓨터가 IP 주소 대신 네트워크 이름을 사용하도록 구성된 경우 컴퓨터 구성을 변경하지 않아도 됩니다.
- 이전에 이더넷 연결을 구성한 프린터에 무선 ISP를 추가할 경우 프린터에서 무선 접속 구성시 이더넷 네트워크 연결이 끊어져 있어야 합니다. 프린터에 이더넷 네트워크가 연결되어 있는 경우 무선 구성은 완료되지만 무선 ISP는 활성화되지 않습니다. 무선 ISP를 활성화하려면 이더넷 네트워크에서 프린터를 분리하고 꺾다가 다시 켜십시오.

- 한 번에 하나의 네트워크 연결만 활성화합니다. 이더넷과 무선 간에 연결 방식을 전환하려면 먼저 프린터 전원을 끄고, 케이블을 연결하거나(이더넷 연결로 전환), 케이블을 분리한 다음(무선 연결로 전환) 프린터 전원을 다시 켭니다.

Windows 사용자의 경우

- 1** 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.



- 프린터 제어판에서 프린터 IP 주소를 확인합니다. IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

- 2** 프린터 폴더를 엽니다.

Windows 8의 경우

검색 창의 입력란에 실행을 입력하고 다음으로 이동합니다.

응용 프로그램 목록 > 실행 > 프린터 제어 입력 > 확인

Windows 7 또는 이전 버전의 경우

- a. 를 누르거나, 시작을 누른 다음 실행을 누릅니다.
- b. 검색 시작 또는 실행 대화 상자에서 프린터 제어를 입력합니다.
- c. Enter 키를 누르거나 확인을 누릅니다.

- 3** 변경된 프린터를 선택하려면, 다음 중 하나를 수행합니다.

- 프린터를 누른 채로 프린터 속성을 선택합니다.
- 프린터를 마우스 오른쪽 단추로 누른 다음 프린터 속성(Windows 7 이상) 또는 속성(이전 버전)을 선택합니다.



- 하나 이상의 프린터 사본이 있으면 새 IP 주소로 모든 프린터 사본을 업데이트합니다.

- 4** 포트 탭을 클릭합니다.

- 5** 목록에서 포트를 선택한 다음 포트 구성을 클릭합니다.

- 6** “프린터 이름 또는 IP 주소” 필드에 새 IP 주소를 입력합니다.

- 7** 확인 > 닫기를 누릅니다.

직렬 인쇄 설정

직렬 인쇄를 사용하면 저속으로 인쇄하거나 프린터가 멀리 있어도 인쇄할 수 있습니다.

직렬 또는 통신(COM) 포트를 설치한 후 프린터와 컴퓨터를 구성해야 합니다. 직렬 케이블을 프린터의 COM 포트에 연결했는지 확인합니다.

1 프린터에서 매개변수를 설정합니다.

- 프린터 제어판에서 포트 설정 메뉴를 탐색합니다.
- 직렬 포트 설정 메뉴를 찾고 필요에 따라 설정을 조정합니다.
- 변경된 설정을 저장하고 메뉴 설정 페이지를 인쇄합니다.

2 프린터 드라이버를 설치합니다.

- 소프트웨어 설치 프로그램 패키지의 복사본을 가져옵니다.
 - 프린터에 제공된 소프트웨어 및 설명서 CD
 - 웹 사이트 또는 프린터 구입처

- 소프트웨어 설치 프로그램 패키지를 두 번 누릅니다.

설치 대화 상자가 표시될 때까지 기다립니다.

소프트웨어 및 설명서 CD를 사용 중이고 설치 대화 상자가 표시되지 않으면 다음을 수행합니다.

Windows 8의 경우

검색 창에서 run을 입력한 후 다음 위치로 이동합니다.

앱 목록 > 실행 > D:\setup.exe 입력 > 확인.

Windows 7 또는 이전 버전의 경우

- 를 누르거나, 시작을 누른 다음 실행을 누릅니다.
- 검색 시작 또는 실행 대화 상자에서 D:\setup.exe를 입력합니다.
- Enter 키를 누르거나 확인을 누릅니다.



— D는 CD 또는 DVD 드라이브의 문자입니다.

- 설치를 누릅니다.
- 컴퓨터 화면의 안내를 따릅니다.
- 고급을 선택한 후 계속을 클릭합니다.
- 프린터 연결 구성 대화 상자에서 포트를 선택합니다.
- 포트가 목록에 없는 경우 새로 고침을 누르거나 또는 다음으로 이동합니다.
포트 추가 > 포트 유형 선택 > 필요한 정보 입력 > 확인
- 계속 > 마침을 클릭합니다.

3 COM 포트 매개변수를 설정합니다.

프린터 드라이버를 설치한 후에는 프린터 드라이버에 할당된 COM 포트에 직렬 매개변수를 설정합니다.



- COM 포트의 직렬 매개변수가 프린터에 설정된 직렬 매개변수와 일치하는지 확인합니다.

a. 장치 관리자를 엽니다.

Windows 8의 경우

검색 창에서 run을 입력한 후 다음 위치로 이동합니다.

앱 목록 > 실행 > devmgmt.msc 입력 > 확인.

Windows 7 또는 이전 버전의 경우

- (1) 를 누르거나, 시작을 누른 다음 실행을 누릅니다.
- (2) 검색 시작 또는 실행 대화 상자에 devmgmt.msc를 입력합니다.
- (3) Enter 키를 누르거나 확인을 누릅니다.

b. 포트(COM & LPT)를 두 번 눌러 사용 가능한 포트 목록을 확장합니다.

c. 다음 중 하나를 수행합니다.

- 직렬 케이블을 컴퓨터에 연결한 COM 포트를 누른 상태로 있습니다(예: COM1).
- 직렬 케이블을 컴퓨터에 연결한 COM 포트를 마우스 오른쪽 단추로 누릅니다(예: COM1).

d. 표시된 메뉴에서 등록 정보를 선택합니다.

e. 포트 설정 탭에서 직렬 매개변수를 프린터 직렬 매개변수와 동일하게 설정합니다.

메뉴 설정 페이지의 직렬 설정 부분에서 프린터 설정을 확인합니다.

f. 확인을 누른 후 모든 대화 상자를 닫습니다.

g. 테스트 페이지를 인쇄하여 프린터 설치를 확인합니다.

● 프린터 설치 확인

모든 하드웨어와 소프트웨어 옵션을 설치하고 프린터를 켜 후에는 다음을 인쇄하여 프린터가 제대로 설정되어 있는지 확인하십시오.

- 메뉴 설정 페이지 : 이 페이지를 사용하여 모든 프린터 옵션이 올바르게 설치되었는지 확인합니다. 설치한 옵션 목록이 페이지 아래쪽에 표시됩니다. 설치한 옵션이 표시되지 않으면 옵션이 제대로 설치되지 않은 것입니다. 옵션을 제거하고 다시 설치하십시오.

자세한 내용은 다음을 참조하십시오.

- 비터치 스크린 프린터 모델의 경우 [P. 5-33 「메뉴 설정 페이지 인쇄」](#)

- 네트워크 설정 페이지 : 이 페이지에서 네트워크 연결을 확인할 수 있습니다. 또한 이 페이지에서는 네트워크 인쇄 구성에 대한 중요한 정보도 확인할 수 있습니다.

 참고

- 프린터에 이더넷 또는 무선 기능이 있고 프린터가 네트워크에 연결되어 있어야 합니다.

자세한 내용은 다음을 참조하십시오.

- 비터치 스크린 프린터 모델의 경우 [P. 5-33 「네트워크 설정 페이지 인쇄」](#)

A801dn/A806dn
사용설명서

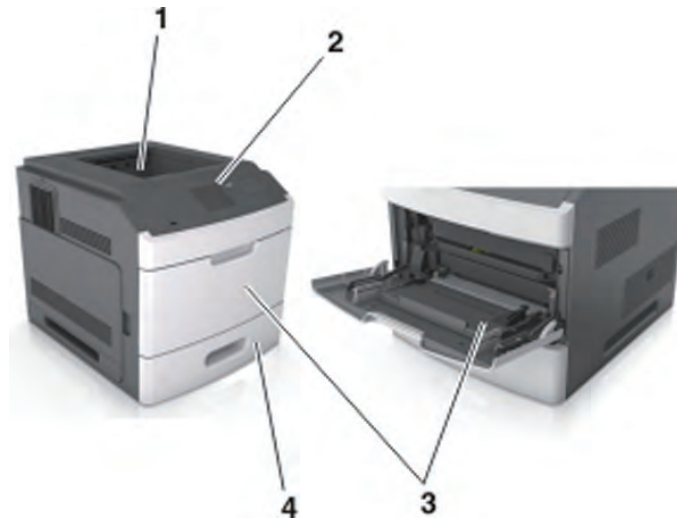
프린터 사용

5

● 프린터에 대해 알아보기

프린터 구성

기본 모델



1	표준 출력함
2	프린터 제어판
3	다용도 급지 장치
4	표준 550장 트레이(트레이 1)

완전 구성 모델

⚠ 주의-넘어질 위험 있음: 바닥 상치형 구성의 경우 안정성을 위해 별도의 수납 가구가 있어야 합니다. 여러 입력 옵션을 사용하는 경우 프린터장 또는 프린터 선반을 사용해야 합니다. 유사한 구성의 프린터를 구입한 경우 별도의 수납 가구가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 프린터 구입처에 문의하십시오.

다음 그림에는 프린터에서 지원되는 최대 옵션 마무리 장치 수와 트레이 수가 나와 있습니다. 기타 구성에 대한 자세한 내용은 웹 사이트를 방문하십시오.



	하드웨어 옵션	대체 하드웨어 옵션
1	스테플러 마무리	- 출력 확장장치 4-배지대 편지함
2	4-배지대 편지함	- 출력 확장장치 - 고용량 출력 확장장치 - 스테플러 마무리
3	Caster Base	없음
4	2100장 급지대	없음
5	550장 급지대	250장 용지함
6	250장 용지함	550장 급지대
7	4-배지대 편지함	출력 확장장치
8	출력 확장장치	4-배지대 편지함

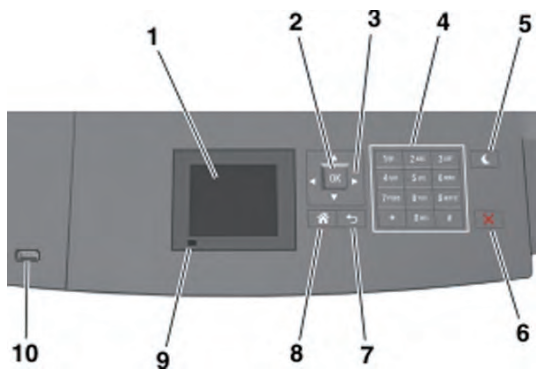
2대 이상의 옵션 마무리 장치 구성:

- 스테플 마무리 장치는 항상 위에 있어야 합니다.
- 고용량 출력 확장장치는 항상 아래에 있어야 합니다.
- 출력 확장장치만 고용량 출력 확장장치 위에 놓을 수 있습니다.
- 출력 확장장치와 편지함은 순서와 관계없이 설치할 수 있습니다.

옵션 트레이 사용시:

- 프린터에 2100장 트레이가 구성되어 있는 경우 항상 캐스터 베이스를 사용하십시오.
- 2100장 트레이 구성시 항상 아래에 있어야 합니다.
- 프린터에 최대 4대의 옵션 트레이를 구성할 수 있습니다.
- 옵션 250/550장 트레이는 순서와 관계없이 설치할 수 있습니다.

프린터 제어판 사용



	사용	대상
1	표시	• 프린터의 상태를 봅니다. • 프린터를 설정 및 조작합니다.
2	선택 단추	프린터 설정에서 변경한 사항을 제출합니다.
3	화살표 단추	위/아래 또는 왼쪽/오른쪽으로 스크롤합니다.
4	키패드	숫자, 문자 또는 기호를 입력합니다.

	사용	대상
5	절전 단추	절전 또는 최대 절전 모드를 활성화합니다. 다음을 수행하여 프린터를 절전 모드에서 해제합니다. • 아무 단추나 누릅니다. • 트레이 1을 열거나 다용도 공급 장치에 용지를 넣습니다. • 도어 또는 덮개를 엽니다. • 컴퓨터에서 인쇄 작업을 전송합니다. • 기본 전원 스위치를 사용하여 전원 리셋을 수행합니다. • 장치를 프린터의 USB 포트에 연결합니다.
6	중지 또는 취소 단추	모든 프린터 작업을 중지합니다.
7	뒤로 단추	이전 화면으로 돌아갑니다.
8	홈 단추	홈 스크린으로 돌아갑니다.
9	표시등	프린터 상태를 확인합니다.
10	USB 포트	플래시 드라이브를 프린터에 연결합니다.  참고 — 전면 USB 포트만 플래시 드라이브를 지원합니다.

절전 단추 및 표시등의 색상 이해

프린터 제어판에서 절전 단추 및 표시등의 색상은 특정 프린터 상태 또는 조건을 나타냅니다.

표시등 색상 및 해당 프린터 상태

표시등	프린터 상태
끄기	전원이 꺼져 있거나 프린터가 절약 모드입니다.
녹색으로 깜박임	프린터가 예열, 데이터 처리 또는 작업 인쇄 중입니다.
녹색으로 켜져 있음	프린터가 켜져 있고 정지 상태입니다.
빨간색 깜박임	프린터에 사용자의 조작이 필요합니다.

절전 단추 표시등 색상 및 해당 프린터 상태

절전 단추 표시등	프린터 상태
끄기	프린터가 꺼져 있거나, 유틸 상태이거나 준비 상태입니다.
주황색으로 켜져 있음	프린터가 대기 모드입니다.
주황색 점멸	프린터가 최대 절전 모드로 전환되고 있거나 최대 절전 모드에서 해제되는 중입니다.
주황색으로 0.1초 동안 잠시 켜졌다가 1.9초 동안 꺼지는 패턴이 느리게 반복됩니다.	프린터가 최대 절전 모드입니다.

● 용지 및 특수 용지 넣기

용지 및 특수 용지의 선택과 취급 방법에 따라 문서를 안정적으로 인쇄하는 데 영향을 줄 수 있습니다. 자세한 내용은 P.10-2 「용지 걸림 예방」 및 P.6-7 「용지 보관」를 참조하십시오.

용지 크기 및 종류 설정

1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 >  > 용지 메뉴 >  > 용지 크기/유형 > 

2 위쪽 또는 아래쪽 화살표 단추를 눌러서 용지함 또는 급지 장치를 선택한 후 를 누릅니다.

3 위쪽 또는 아래쪽 화살표 단추를 눌러서 용지 크기를 선택한 후 를 누릅니다.

4 위쪽 또는 아래쪽 화살표 단추를 눌러 용지 종류를 선택한 후 를 눌러서 설정을 변경합니다.

Universal 용지 설정 구성

Universal 용지 크기는 프린터 메뉴에 없는 용지 크기로 인쇄할 수 있게 해주는 사용자 정의 설정입니다.

 참고

- 지원되는 최소 Universal 용지 크기는 단면 인쇄시 70 x 127 mm (2.76 x 5 인치)이며 양면 인쇄시 105 x 148 mm (4.13 x 5.83 인치)입니다.
- 단면/양면 인쇄시 지원되는 최대 Universal 용지 크기는 216 x 356 mm (8.5 x 14 인치)입니다.
- 210 mm(8.3 인치) 너비 이하의 용지에 인쇄하는 경우, 최상의 인쇄 성능을 위해 일정 시간 이후 저속으로 인쇄됩니다.

프린터 제어판에서 다음 항목으로 이동합니다.

 > 설정 >  > 용지 메뉴 >  > Universal 설정 >  > 측정 단위 >  > 측정 단위 선택 > 

250장 또는 550장 용지함 넣기

⚠ 주의-부상 위험: 장비가 안정적으로 작동하도록 하려면 각 용지함을 개별적으로 넣으십시오.
필요하지 않으면 모든 트레이를 닫아 두십시오.

1 용지함을 당겨서 뺍니다.

참고

- Folio, Legal 또는 Oficio 크기의 용지를 넣을 때는 용지함을 약간 들어 올린 다음 당겨서 완전히 빼냅니다.
- 인쇄 작업 중 또는 사용 중이 표시되어 있는 동안에는 공급 장치를 제거하지 마십시오.
용지가 걸릴 수 있습니다.



2 폭 고정대를 누른 후 넣을 용지의 크기에 맞는 위치로 찰작하며 제자리로 들어갈 때까지 길이 고정대를 밀니다.



참고

- 용지함 바닥에 있는 용지 크기 표시기를 사용하여 고정대 위치를 조절합니다.



3 길이 고정대의 잠금을 해제하고 고정대를 눌러서 넣을 용지 크기에 맞는 위치로 고정대를 밀니다.



 참고

- 모든 용지 크기에 대한 길이 고정대를 잠급니다.
- 용지함 바닥에 있는 용지 크기 표시기를 사용하여 고정대 위치를 조절합니다.



- 4** 용지를 앞뒤로 살짝 구부려 느슨하게 하고 파라락 넘겨 용지가 붙지 않도록 합니다.
용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.



- 5** 인쇄면이 아래로 오도록 용지를 넣습니다.

참고

- 용지 또는 봉투를 올바르게 넣었는지 확인합니다.
- 추가 스테플 마무리 장치가 설치되었는지 여부에 따라 레터헤드 급지 방법이 다릅니다.

선택 사항인 스테플 마무리 장치를 사용하지 않는 경우	선택 사항인 스테플 마무리 장치를 사용하는 경우
 단면 인쇄	 단면 인쇄
 양면 인쇄	 양면 인쇄

- 스테플 마무리 장치에서 사용하기 위해 천공된 용지를 넣는 경우에는 용지의 긴 가장자리에 있는 구멍이 트레이의 오른쪽에 오도록 하십시오.

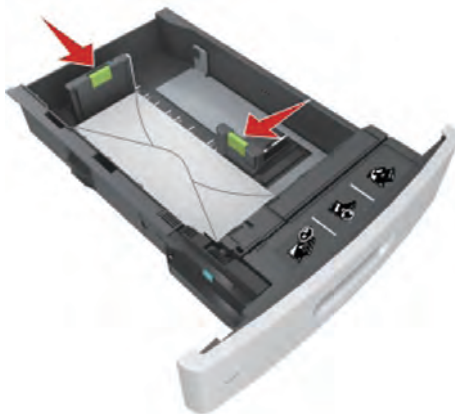
단면 인쇄	양면 인쇄
	

 참고

- 용지의 긴 가장자리에 있는 구멍이 트레이의 왼쪽에 오면 용지가 걸릴 수 있습니다.
- 용지를 용지함에 밀어 넣지 마십시오. 그림과 같이 용지를 넣습니다.



- 봉투를 넣을 때는 덮개가 있는 부분이 위를 향하는지 그리고 봉투가 용지함의 왼쪽에 있는지 확인합니다.



- 용지가 최대 용지 채움 표시를 나타내는 실선 아래에 있는지 확인합니다.



경고-손상 위험: 용지를 너무 가득 채우면 공급 장치에서 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

- 카드 용지, 라벨 용지 및 기타 다른 종류의 특수 용지를 사용할 경우, 용지가 대체 용지 채움 표시를 나타내는 파선 아래에 있는지 확인합니다.



- 6** 사용자 정의 또는 Universal 크기의 용지의 경우 용지 옆에 살짝 닿도록 용지 가이드를 조정하고 길이 가이드를 잠급니다.

7 용지함을 삽입합니다.



8 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 크기 및 종류를 설정합니다.

 참고

- 용지 걸림 및 인쇄 품질 문제가 발생하지 않도록 올바른 용지 크기 및 종류를 설정합니다.

2100장 용지함에 용지 넣기

 **주의-부상 위험:** 장비가 안정적으로 작동하도록 하려면 각 용지함을 개별적으로 넣으십시오.
필요하지 않으면 모든 트레이를 닫아 두십시오.

- 1** 용지함을 당겨서 뺍니다.
- 2** 폭 및 길이 고정대를 조정합니다.

A5 크기 용지 넣기

- a. 폭 고정대를 잡고 A5 위치로 맞춥니다.



- b. A5 크기의 위치에 맞춰 길이 조절 고정대를 공급 장치 가운데 쪽으로 누르면서 찰칵하며 제자리로 들어갈 때까지 밀니다.



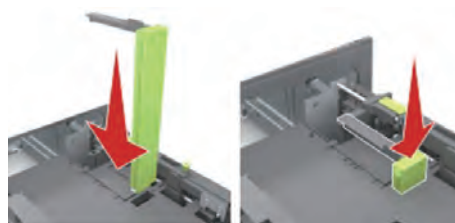
- c. 홀더에서 A5 길이 고정대를 제거합니다.



- d. A5 길이 고정대를 지정된 슬롯에 넣습니다.

참고

- A5 길이 고정대가 찰칵하며 제자리로 들어갈 때까지 누릅니다.

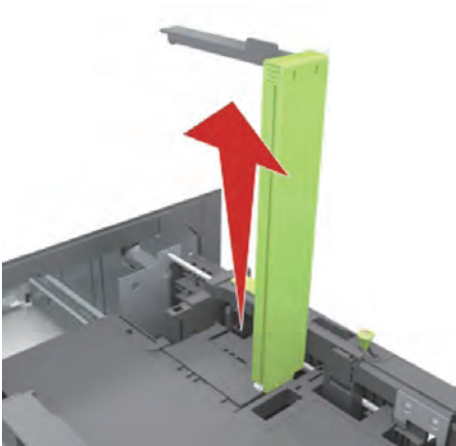


A4, Letter, Legal, Oficio 및 Folio 크기 용지 넣기

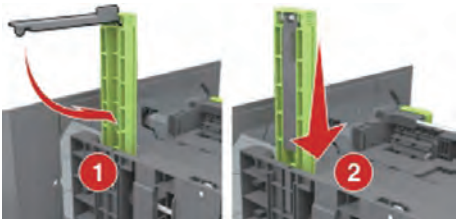
a. 넣을 용지 크기에 적합한 위치까지 폭 고정대를 위로 당겨 밀어 놓습니다.



b. A5 길이 고정대가 길이 고정대에 계속 연결되어 있으면 제거합니다. A5 길이 고정대가 연결되어 있지 않으면 d 단계로 진행합니다.



c. 홀더에 A5 길이 고정대를 넣습니다.



- d. 길이 고정대 탭을 누른 후 넣을 용지의 크기에 맞는 위치로 찰각하며 제자리로 들어갈 때까지 길이 고정대를 밀니다.



5

- 3** 용지를 살짝 구부려 느슨하게 하고 파라락 넘겨 용지가 붙지 않도록 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.



- 4** 인쇄면이 아래로 오도록 용지를 넣습니다.

참고

- 용지를 올바르게 넣었는지 확인합니다.

- 추가 스테플 마무리 장치가 설치되었는지 여부에 따라 레터헤드 급지 방법이 다릅니다.

선택 사항인 스테플 마무리 장치를 사용하지 않는 경우	선택 사항인 스테플 마무리 장치를 사용하는 경우
 단면 인쇄	 단면 인쇄
 양면 인쇄	 양면 인쇄

- 스테플 마무리 장치에서 사용하기 위해 천공된 용지를 넣는 경우에는 용지의 긴 가장자리에 있는 구멍이 트레이의 오른쪽에 오도록 하십시오.

단면 인쇄	양면 인쇄
	

 참고

- 용지의 긴 가장자리에 있는 구멍이 트레이의 왼쪽에 오면 용지가 걸릴 수 있습니다.

- 용지가 최대 용지 채움 표시 아래에 있는지 확인합니다.



경고-손상 위험: 용지를 너무 가득 채우면 공급 장치에서 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

5 용지함을 삽입합니다.

참고

- 용지함에 용지를 아래로 누르면서 넣습니다.



6 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 크기 및 종류를 설정합니다.

참고

- 용지 걸림 및 인쇄 품질 문제가 발생하지 않도록 올바른 용지 크기 및 종류를 설정합니다.

다용도 공급 장치에 용지 넣기

1 다용도 공급 장치 문을 아래로 내립니다.

 참고

- 인쇄 중에 다용도 공급 장치를 설치하거나 닫지 마십시오.



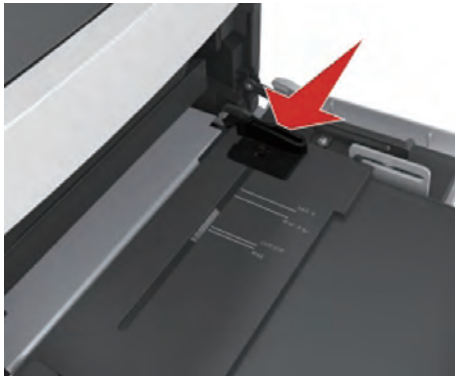
2 다용도 공급 장치의 받침대를 당깁니다.



 참고

- 다용도 공급 장치가 끝까지 확장되고 열리도록 받침대를 부드럽게 움직입니다.

3 넣을 용지 크기에 올바른 위치까지 폭 고정대를 밀니다.



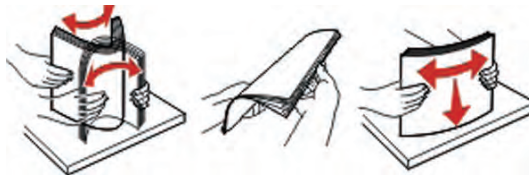
참고

- 용지함 바닥에 있는 용지 크기 표시기를 사용하여 고정대 위치를 조절합니다.



4 넣을 용지 또는 특수 용지를 준비합니다.

- 용지를 앞뒤로 구부려 용지 사이가 떨어지도록 하고 펼칩니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.



- 투명 용지의 가장자리를 잡고 파라락 넘겨 용지가 서로 붙지 않도록 합니다. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.



참고

- 투명 용지의 인쇄면을 만지지 않도록 합니다. 투명 용지가 굽히지 않도록 주의하십시오.

- 봉투 묶음을 앞뒤로 살짝 구부렸다가 펴고 파라락 넘겨 서로 붙지 않도록 합니다. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.



5 용지 또는 특수 용지를 넣습니다.

참고

– 더 이상 들어가지 않을 때까지 용지를 다용도 급지대에 살짝 밀어 넣습니다.

- 한 번에 한 가지 크기와 유형의 용지 또는 특수 매체만 넣으십시오.
- 용지가 다용도 급지대에 구부러지거나 구겨지지 않은 상태로 여유 있고 평평하게 놓이도록 하십시오.
- 추가 스테플 마무리 장치가 설치되었는지 여부에 따라 레터헤드 급지 방법이 다릅니다.

선택 사항인 스테플 마무리 장치를 사용하지 않는 경우	선택 사항인 스테플 마무리 장치를 사용하는 경우
 단면 인쇄	 단면 인쇄
 양면 인쇄	 양면 인쇄

- 스테플 마무리 장치에서 사용하기 위해 천공된 용지를 넣는 경우에는 용지의 긴 가장자리에 있는 구멍이 트레이의 오른쪽에 오도록 하십시오.

단면 인쇄	양면 인쇄
	

참고

- 용지의 긴 가장자리에 있는 구멍이 트레이의 왼쪽에 오면 용지가 걸릴 수 있습니다.
- 봉투는 덮개가 있는 면을 아래로 하고 다용도 공급 장치의 왼쪽으로 넣습니다.



경고-손상 위험: 우표, 결쇠, 똑딱 단추, 안이 보이도록 비닐로 된 부분, 코팅된 접착면 또는 접착제가 있는 봉투는 사용하지 마십시오. 이러한 봉투는 프린터에 심각한 손상을 입힐 수 있습니다.

- 용지 또는 특수 매체가 최대 용지 채움 표시를 초과하지 않는지 확인합니다.



경고-손상 위험: 공급 장치를 너무 많이 채우면 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

- 6 사용자 정의 또는 Universal 용지의 경우 폭 가이드가 용지의 가장자리에 살짝 닿도록 조절합니다.
- 7 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 크기 및 종류를 설정합니다.

참고

- 용지 걸림 및 인쇄 품질 문제가 발생하지 않도록 올바른 용지 크기 및 종류를 설정합니다.

● 용지함 연결 및 분리

트레이 연결 및 분리

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고

- 프린터 제어판에서 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에 있는 IP 주소를 확인합니다.
IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 >용지 메뉴를 누릅니다.

3 연결하는 트레이의 용지 크기 및 용지 종류 설정을 변경합니다.

- 트레이를 연결하려면 연결할 트레이의 용지 크기 및 용지 종류 설정이 다른 트레이의 설정과 일치하는지 확인합니다.
- 트레이를 분리하려면 분리할 트레이의 용지 크기 또는 용지 종류 설정이 다른 트레이의 설정과 일치하지 않는지 확인합니다.

4 제출을 클릭합니다.

참고

- 프린터 제어판에서 용지 크기 및 용지 종류 설정을 변경할 수도 있습니다.
자세한 내용은 [P.5-6 「용지 크기 및 종류 설정」](#)을 참조하십시오.

경고-손상 위험: 용지함에 넣은 용지는 프린터에서 지정한 용지 유형 이름과 일치해야 합니다.

퓨저의 온도는 지정된 용지 종류에 따라 다릅니다. 설정을 올바르게 구성하지 않으면 인쇄 문제가 발생할 수 있습니다.

용지 유형에 사용자 정의 이름 만들기

내장 웹 서버 사용

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다.
IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

- 2 설정 > 용지 메뉴 > 사용자 정의 이름을 누릅니다.
- 3 사용자 정의 이름을 선택한 다음 새 사용자 정의 용지 유형 이름을 입력합니다.
- 4 제출을 클릭합니다.
- 5 사용자 정의 유형을 누른 다음 기존 사용자 정의 이름이 새 사용자 정의 용지 유형 이름으로 대체되었는지 확인합니다.

프린터 제어판 사용

- 1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.
 > 설정 >  > 용지 메뉴 >  > 사용자 정의 이름
- 2 사용자 정의 이름을 선택한 다음 새 사용자 정의 용지 유형 이름을 입력합니다.
- 3 를 누릅니다.
- 4 사용자 정의 유형을 누른 다음 기존 사용자 정의 이름이 새 사용자 정의 용지 유형 이름으로 대체되었는지 확인합니다.

사용자 정의 용지 유형 할당

내장 웹 서버 사용

- 1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.



- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다.
IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

- 2 설정 > 용지 메뉴 > 사용자 정의 유형을 누릅니다.
- 3 사용자 정의 용지 유형 이름을 선택한 다음 용지 유형을 선택합니다.



- 용지는 모든 사용자 정의 이름에 대한 공장 출하 시 기본 용지 유형입니다.

- 4 제출을 클릭합니다.

프린터 제어판 사용

- 1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.
 > 설정 >  > 용지 메뉴 >  > 사용자 정의 유형

2 사용자 정의 용지 유형 이름을 선택한 다음 용지 유형을 선택합니다.



- 용지는 모든 사용자 정의 이름에 대한 공장 출하 시 기본 용지 유형입니다.

3 **OK**를 누릅니다.

인쇄

문서 인쇄

1 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 적재한 용지에 맞는 용지 유형 및 크기를 설정합니다.

2 인쇄 작업 전송:

Windows 사용자

- a. 문서가 열린 상태에서 **파일 >인쇄**를 클릭합니다.
- b. 속성, 기본 설정, 옵션 또는 설정을 누릅니다.
- c. 필요에 따라 설정을 조정합니다.
- d. **확인 >인쇄**를 누릅니다.

토너 농도 조정

Embedded Web Server 사용

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터의 IP 주소를 입력합니다.



- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다.
IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 >인쇄 설정 >품질 메뉴 >토너 농도를 누릅니다.

3 토너 농도를 조정한 다음 제출을 누릅니다.

프린터 제어판 사용

1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

>설정 > **OK** >인쇄 설정 > **OK** >품질 메뉴 > **OK** >토너 농도

2 토너 농도를 조정한 다음 **OK**을 누릅니다.

플래시 드라이브에서 인쇄

지원되는 플래시 드라이브 및 파일 유형

참고

- 고속 USB 플래시 드라이브는 최대 속도 표준을 지원해야 합니다. 저속 USB 장치는 지원되지 않습니다.
- USB 플래시 드라이브에서는 FAT(File Allocation Tables) 시스템이 지원되어야 합니다. NTFS(New Technology File System) 또는 다른 파일 시스템으로 포맷된 장치는 지원되지 않습니다.

권장되는 플래시 드라이버	파일 유형	
많은 플래시 드라이브가 프린터와 연결 사용 용도로 테스트를 거쳐 승인받았습니다. 자세한 내용은 프린터 구입처에 문의하십시오.	문서: .pdf .xps	이미지 .dcm .gif .jpeg 또는 .jpg .bmp .pcx .tiff 또는 .tif .png .fls

5

플래시 드라이브에서 인쇄

참고

- 암호화된 PDF 파일을 인쇄할 때 프린터 제어판에서 파일 암호를 입력하라는 메시지가 표시됩니다.
- 인쇄 권한이 없는 파일은 인쇄할 수 없습니다.

1 플래시 드라이브를 USB 포트에 삽입합니다.



 참고

- 플래시 드라이브를 설치하면 프린터 제어판과 보류 작업 아이콘에 플래시 드라이브 아이콘이 표시됩니다.
- 용지 걸림이 발생한 경우와 같이 프린터에 주의가 필요한 때에 플래시 드라이브를 삽입하면 프린터에서 플래시 드라이브를 인식하지 못합니다.
- 프린터가 다른 인쇄 작업을 처리하는 동안 플래시 드라이브를 삽입하면 사용 중(Busy)이 나타납니다. 이러한 인쇄 작업이 처리된 후, 플래시 드라이브의 문서가 인쇄 대기 작업 목록에 있는지 확인해야 할 수도 있습니다.

경고-손상 위험: 메모리 장치에서 인쇄 중, 읽기 중, 쓰기 중으로 표시된 영역의 프린터나 플래시 드라이브를 만지지 마십시오. 데이터가 손실될 수 있습니다.



- 2** 프린터 제어판에서 인쇄하려는 문서를 선택합니다.
- 3** 왼쪽 또는 오른쪽 화살표 단추를 눌러 인쇄할 매수를 지정한 후 **OK**를 누릅니다.

 참고

- 문서 인쇄가 완료되기 전까지는 USB 포트에서 플래시 드라이브를 분리하지 마십시오.
- 초기 USB 메뉴 화면을 종료해도 프린터에 플래시 드라이브가 삽입되어 있는 경우 프린터 제어판에서 보류 작업에 액세스하여 플래시 드라이브의 파일을 인쇄할 수 있습니다.

기밀 작업 및 기타 보류 작업 인쇄

프린터에 인쇄 작업 저장

1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

> 설정 > > 보안 > > 기밀 인쇄 > 인쇄 작업 유형 선택

인쇄 작업 유형	설명
최대 잘못된 PIN	잘못된 PIN을 입력할 수 있는 횟수를 제한합니다. 참고 한도에 도달하면 해당 사용자 이름과 사용자 번호에 해당하는 인쇄 작업이 삭제됩니다.
기밀 작업 만료	프린터 제어판에서 PIN을 입력할 때까지 컴퓨터에서 인쇄 작업을 보류할 수 있습니다. 참고 PIN은 컴퓨터에서 설정됩니다. PIN은 0-9의 숫자를 사용하는 4자리 숫자입니다.
반복 작업 만료	인쇄를 수행하고 나중에 다시 인쇄할 수 있도록 프린터 메모리에 인쇄 작업을 저장합니다.
확인 작업 만료	프린터에서 인쇄하려는 작업의 사본 수가 여러 개인 경우 사본을 하나만 인쇄할 수 있습니다. 이 기능을 사용하면 첫 번째 사본이 만족스러운지 확인할 수 있습니다. 모든 사본이 인쇄되면 프린터 메모리에서 인쇄 작업이 자동으로 삭제됩니다.
예약 작업 만료 기간	나중에 인쇄하도록 인쇄 작업을 저장할 수 있습니다. 인쇄 작업은 보류 작업 메뉴에서 삭제될 때까지 저장됩니다.
참고 - 프린터에서 다른 추가 보류 작업을 처리하기 위해 메모리가 추가로 필요한 경우 기밀, 확인, 예약 및 반복 인쇄 작업이 삭제될 수 있습니다. - 프린터 제어판에서 인쇄 작업을 시작할 때까지 프린터 메모리에 인쇄 작업을 저장하도록 프린터를 설정할 수 있습니다. - 사용자가 프린터에서 시작할 수 있는 모든 인쇄 작업을 보류 작업이라고 합니다.	

2 를 누릅니다.

기밀 작업 및 보류 작업 인쇄



- 기밀 작업 및 인쇄 확인 작업은 인쇄 후 메모리에서 자동으로 삭제됩니다. 반복 및 예약 작업은 사용자가 삭제할 때까지 계속 프린터에 남아 있습니다.

Windows 사용자

- 1 문서가 열린 상태에서 **파일 > 인쇄**를 클릭합니다.
- 2 속성, 기본 설정, 옵션 또는 설정을 누릅니다.
- 3 인쇄 및 대기를 누릅니다.
- 4 인쇄 작업 유형(기밀, 반복, 예약, 또는 확인)을 선택한 다음 사용자 이름을 지정합니다.
기밀 인쇄 작업의 경우에도 네자릿수의 PIN을 입력합니다.
- 5 확인 또는 인쇄를 누릅니다.
- 6 프린터 제어판에서 인쇄 작업을 시작합니다.
 - 기밀 인쇄 작업의 경우 다음으로 이동합니다.
보류 작업 > 사용자 이름 선택 > 기밀 작업 > PIN 입력 > 인쇄 작업 선택 > 매수 지정 > 인쇄
 - 다른 인쇄 작업의 경우 다음으로 이동합니다.
보류 작업 > 사용자 이름 선택 > 인쇄 작업 선택 > 매수 지정 > 인쇄

정보 페이지 인쇄

폰트 샘플 목록 인쇄

- 1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.
 > 설정 > > 보고서 > > 인쇄 글꼴
- 2 글꼴 설정을 선택하려면 위쪽 또는 아래쪽 화살표 단추를 누릅니다.
- 3 를 누릅니다.



- PPDS 글꼴은 PDDS 데이터 스트림이 활성화된 경우에만 나타납니다.

디렉토리 목록 인쇄

프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

> 설정 > 보고서 > > 디렉터리 인쇄 >

참고

- 디렉터리 인쇄 메뉴 항목은 선택적인 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 표시됩니다.

인쇄 작업 취소

프린터 제어판에서 인쇄 작업 취소

프린터 제어판에서  >  을(를) 누릅니다.

컴퓨터에서 인쇄 작업 취소

Windows 사용자

1 프린터 폴더를 엽니다.

Windows 8의 경우

검색 창에서 실행을 입력한 후 다음 위치로 이동합니다.

앱 목록 > 실행 > control printers 입력 > 확인

Windows 7 또는 이전 버전의 경우

-  를 누르거나 시작을 누른 후 실행을 누릅니다.
- 검색 시작 또는 실행 대화 상자에서 control printers를 입력합니다.
- Enter 키를 누르거나 확인을 누릅니다.

2 프린터 아이콘을 두 번 누릅니다.

3 취소할 인쇄 작업을 선택합니다.

4 삭제를 누릅니다.

● 프린터 관리

가상 디스플레이 확인

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다.
IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 화면 왼쪽 상단에 표시된 가상 디스플레이를 확인합니다.

가상 디스플레이는 실제 디스플레이가 프린터 제어판에서 작동하는 것처럼 작동합니다.

Embedded Web Server에서 소모품 알림 구성

소모품이 부족하거나 소모품의 수명이 다 되었을 때 사용자에게 표시할 알림 옵션을 선택하여 알림을 받는 방법을 지정할 수 있습니다.

 참고

- 알림 옵션은 토너 카트리리지, 이미징 장치 및 유지관리 키트를 대상으로 선택할 수 있습니다.
- 모든 알림 옵션은 소모품의 약간 부족, 부족, 매우 부족한 상태를 기준으로 설정할 수 있습니다. 수명이 다 된 소모품 상태에 대해서는 일부 기준에 대한 알림 옵션만 설정할 수 있습니다. 이메일 알림 옵션은 소모품의 모든 상태에 사용할 수 있습니다.
- 일부 소모품의 경우 소모품의 예상 잔류량을 퍼센트로 표시하도록 알림 옵션을 구성할 수도 있습니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

 참고

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다.
IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 >인쇄 설정 >소모품 알림을 클릭합니다.

3 각 소모품의 드롭다운 메뉴에서 다음 알림 옵션 중 하나를 선택합니다.

통지	설명
끄기	모든 소모품에 정상적인 프린터 동작이 수행됩니다.
이메일만	소모품이 해당 상태에 도달했을 때 프린터가 이메일을 생성합니다. 메뉴 페이지와 상태 페이지에 소모품의 상태가 표시됩니다.
경고	프린터에 경고 메시지가 표시되고 소모품의 상태에 대한 이메일이 생성됩니다. 소모품이 해당 상태에 도달했을 경우 프린터가 중단되지 않습니다.
일시적 중지 ¹	소모품이 해당 상태에 도달했을 때 프린터의 인쇄 작업이 중단되고, 인쇄를 계속하려면 사용자가 버튼을 눌러야 합니다.
비일시적 중지 ^{1,2}	소모품이 해당 상태에 도달했을 때 프린터가 중단됩니다. 인쇄를 계속하려면 소모품을 교체해야 합니다.
¹ 소모품 알림 옵션이 설정된 경우 프린터가 소모품 상태에 대한 이메일을 생성합니다.	
^{1,2} 소모품 중 일부가 빈 경우 손상을 방지하기 위해 프린터가 중단됩니다.	

4 제출을 클릭합니다.

기밀자료 인쇄 설정 수정



- 이 기능은 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에서만 사용 가능합니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.



- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다.
IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 구성 > 기타 설정 탭 > 보안 > 기밀 인쇄 설정을 클릭합니다.

3 다음 설정을 수정합니다.

- 최대 PIN 입력 횟수를 설정합니다. 사용자가 지정된 사용자 번호 입력 횟수를 초과하여 입력을 시도하면 해당 사용자의 작업이 모두 삭제됩니다.
- 기밀자료 인쇄 작업에 대해 만료 기간을 설정합니다. 사용자가 지정된 기간 내에 작업을 인쇄하지 않으면 해당 사용자의 작업이 모두 삭제됩니다.

4 수정된 설정을 저장합니다.

다른 프린터에 프린터 설정 복사



- 이 기능은 네트워크 프린터에서만 사용할 수 있습니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.



- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다.
IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 프린터 설정 복사를 클릭합니다.

3 언어를 변경하려면 드롭다운 목록에서 언어를 선택한 후 언어를 저장하려면 여기를 클릭을 클릭합니다.

4 프린터 설정을 클릭합니다.

5 금지대 및 대상 프린터의 IP 주소를 해당 필드에 입력합니다.



- 대상 프린터를 추가하거나 제거하려면, 대상 IP 추가 또는 대상 IP 제거를 클릭합니다.

6 프린터 설정 복사를 클릭합니다.

프린터 제어판 PIN 만들기

패널 PIN 보호 메뉴에서는 프린터 제어판에서 메뉴에 액세스하는 것을 제한할 수 있습니다.
메뉴에 대한 액세스를 제한하려면 PIN(개인 식별 번호)을 만들고 PIN을 각 메뉴에 지정합니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.



- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다.
IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 > 보안 > 패널 PIN 보호를 누릅니다.

3 사용자 PIN 만들기 또는 관리자 PIN 만들기 섹션에서 PIN을 입력합니다.



- PIN은 최대 16자까지 입력할 수 있습니다.

4 수정을 누릅니다.

5 관리 메뉴, 관리, 또는 기능 액세스 섹션의 아무 메뉴에서나 사용자 PIN 보호, 관리자 PIN 보호 또는 관리자 PIN 및 사용자 PIN 보호를 선택합니다.



- 관리자 PIN을 사용하면 사용자 PIN에 지정된 메뉴에도 액세스할 수 있습니다.

6 저장을 누릅니다.

프린터 제어판에서 PIN 보호 메뉴에 액세스하려고 하면 프린터에서 PIN을 입력하라는 메시지가 표시됩니다.



- PIN의 마지막 숫자를 입력한 후에는 프린터 제어판에서 를 3초 이상 눌러야 합니다.

메뉴 설정 페이지 인쇄

메뉴 설정 페이지를 인쇄하면 현재 메뉴 설정을 보고 프린터 옵션이 올바르게 설치되어 있는지 확인할 수 있습니다.

프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 >  > 보고서 >  > 메뉴 설정 페이지 > 

참고

- 메뉴 설정을 아직 변경하지 않은 경우 메뉴 설정 페이지에는 모든 공장 출하시 기본 설정이 나열됩니다. 메뉴에서 설정을 저장하면 공장 출하시 사용자 기본 설정으로 바뀝니다. 메뉴에 다시 액세스하여 다른 값을 선택하고 저장할 때까지 사용자 기본 설정이 유지됩니다.

네트워크 설정 페이지 인쇄

프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 네트워크 설정 페이지를 인쇄하여 네트워크 연결을 확인합니다. 또한 이 페이지에서 네트워크 인쇄 구성을 지원하는 중요한 정보도 확인할 수 있습니다.

1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 >  > 보고서 >  > 네트워크 설정 페이지 > 

참고

- 내부 인쇄 서버(옵션)가 설치된 경우 디스플레이에 네트워크 [x] 설정 페이지 인쇄가 나타납니다.

2 네트워크 설정 페이지의 첫 번째 섹션을 검토하고 상태가 연결됨(Connected)인지 확인합니다.

상태가 연결되지 않음(Not Connected)인 경우 LAN 그룹이 활성화되지 않았거나 네트워크 케이블이 고장일 수 있습니다. 이를 해결하려면 시스템 지원 담당자에게 문의하고 다른 네트워크 설정 페이지를 인쇄하십시오.

부품 및 소모품 상태 확인

소모품 교체 또는 유지 관리가 필요한 경우 프린터 화면에 메시지가 나타납니다.

프린터 제어판에서 부품 및 소모품 상태 확인

프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 >  > 상태/소모품 > 소모품 보기 > 

Embedded Web Server에서 부품 및 소모품 상태 점검

참고

- 컴퓨터와 프린터가 동일한 네트워크에 연결되어 있는지 확인합니다.

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

 참고

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다.
IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 장치 상태 >자세히를 누릅니다.

에너지 절약

에코 모드 사용

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

 참고

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다.
IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 >일반 설정 >에코 모드를 클릭합니다.

3 설정을 선택합니다.

사용	목적
끄기	에코 모드와 관련된 모든 설정에 대해 공장 출하시 기본 설정을 사용합니다.  참고 - 다른 모드를 선택한 경우에 변경된 설정은 공장 출하시 기본 설정으로 재설정됩니다. - 끄기는 프린터의 성능 규격을 지원합니다.
에너지	특히 프린터가 정지 상태인 경우 에너지 사용량을 줄여줍니다.  참고 - 문서를 인쇄할 준비가 될 때까지 프린터 엔진 모터가 작동하지 않습니다 . 첫 페이지가 인쇄되기 전에 잠깐의 지연이 있을 수 있습니다 . - 프린터가 1 분간 작동되지 않으면 절전 모드로 들어갑니다 . - 프린터가 절전 모드에 들어가면 프린터 디스플레이가 꺼집니다 . - 프린터가 절전 모드에 들어가면 스테플 마무리 장치와 기타 선택적 마무리 장치의 표시등이 꺼집니다 .
에너지/용지	에너지 및 용지 모드와 관련된 모든 설정을 사용합니다.
일반 용지	자동 양면(양면 인쇄) 기능을 활성화합니다.

프린터 소음 감소

저소음 모드를 사용하면 프린터 소음을 감소시킬 수 있습니다.

1 프린터 제어판에서 다음 항목으로 이동합니다.

> 설정 > > 설정 > > 일반 설정 > > 저소음 모드 >

2 원하는 설정을 선택합니다.

사용	대상
켜기	프린터 소음을 줄입니다. 참고 - 인쇄 작업 속도가 줄어듭니다. - 문서를 인쇄할 준비가 될 때까지 프린터 엔진 모터가 작동하지 않습니다. 짧게 지연된 후 첫 페이지가 인쇄됩니다. - 알람 제어와 카트리지 알람 소리가 꺼집니다. - 프린터가 Advance Start(미리 시작) 명령을 무시합니다.
끄기	공장 출하시 기본 설정을 사용합니다. 참고 - 이 설정은 프린터의 성능 규격을 지원합니다.

3 를 누릅니다.

절전 모드 조정

에너지를 절약하려면 프린터가 절전 모드로 진입하기 전에 대기하는 시간을 줄이십시오. 1분에서 120분까지 선택할 수 있습니다. 공장 출하 시 기본 설정은 30분입니다.

참고

- 프린터는 절전 모드 중에도 인쇄 작업을 수신합니다.

내장 웹 서버 사용

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다.
IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 다음 항목으로 이동합니다.

설정 > 일반 설정 > 제한 시간

- 3 절전 모드 필드에 프린터가 절전 모드로 진입하기 전의 시간(분)을 입력합니다.
- 4 제출을 클릭합니다.

프린터 제어판 사용

- 1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.
🏠 > 설정 > OK > 설정 > OK > 일반 설정 > OK > 제한 시간 > OK > 절전 모드 > OK
- 2 절전 모드 필드에서 프린터가 절전 모드로 진입하기 전의 시간(분)을 선택합니다.
- 3 OK를 누릅니다.

최대 절전 모드 사용

최대 절전 모드는 전력 소비가 가장 낮은 작동 모드입니다. 최대 절전 모드로 작동할 때는 다른 모든 시스템 및 장치의 전원이 안전하게 차단됩니다.

참고

- 인쇄 작업을 전송하기 전에 프린터에서 최대 절전 모드를 해제하십시오. 하드 리셋을 수행하거나 절전 버튼을 길게 누르면 프린터에서 최대 절전 모드가 해제됩니다.
- 프린터가 최대 절전 모드인 경우는 Embedded Web Server를 사용할 수 없습니다.

내장 웹 서버 사용

- 1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다.
IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

- 2 설정 > 일반 설정 > 절전 단추 설정을 누릅니다.
- 3 “절전 버튼 누르기” 또는 “절전 버튼 길게 누르기” 드롭다운 메뉴에서 최대 절전을 선택합니다.
- 4 제출을 클릭합니다.

프린터 제어판 사용

- 1 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.
🏠 > 설정 > OK > 설정 > OK > 일반 설정 > OK
- 2 화살표 버튼을 눌러 절전 버튼 누르기 또는 절전 버튼 길게 누르기가 나타나면 OK를 누릅니다.

3 화살표 버튼을 눌러 최대 절전이 나타나면 **OK**를 누릅니다.

참고

- 절전 버튼 누르기를 최대 절전으로 설정한 경우 절전 버튼을 짧게 누르면 프린터가 최대 절전 모드로 설정됩니다.
- 절전 버튼 길게 누르기를 최대 절전으로 설정한 경우 절전 버튼을 길게 누르면 프린터가 최대 절전 모드로 설정됩니다.

프린터 디스플레이 밝기 조정

에너지 절약을 위해 또는 디스플레이를 알아보기 힘든 경우에 디스플레이의 밝기를 조정하십시오.

내장 웹 서버 사용

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다.
IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 > 일반 설정을 누릅니다.

3 화면 밝기 필드에서 디스플레이에 사용할 밝기 비율을 입력합니다.

4 제출을 클릭합니다.

공장 출하시 기본 설정 복원

참조할 수 있도록 현재 메뉴 설정 목록을 보관하려면 공장 출하 시 기본 설정을 복원하기 전에 메뉴 설정 페이지를 인쇄합니다. 자세한 내용은 P.5-33 「메뉴 설정 페이지 인쇄」를 참조하십시오.

프린터 공장 출하시 기본 설정을 복원하는 보다 포괄적인 방법을 사용하려는 경우 모든 설정 삭제 옵션을 수행합니다.

경고-손상 위험: 공장 출하 시 기본값 복원은 대다수 프린터 설정을 공장 출하 시 기본 설정으로 되돌립니다. 단, 디스플레이 언어, 사용자 정의 크기 및 메시지, 네트워크/포트 메뉴 설정은 예외입니다. RAM에 저장된 다운로드가 모두 삭제됩니다. 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크에 저장된 다운로드는 영향을 받지 않습니다.

프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다.

 > 설정 > **OK** > 설정 > **OK** > 일반 설정 > **OK** > 공장 출하시 기본값 > **OK** > 지금 복원 > **OK**

프린터 보안

보안 잠금 장치 사용

프린터에 보안 잠금 장치가 장착되어 있습니다. 대부분의 노트북 컴퓨터와 호환 가능한 잠금 장치가 부착된 경우 프린터는 잠깁니다. 잠기면 컨트롤러 보드 덮개와 컨트롤러 보드를 분리할 수 없습니다. 그림과 같은 위치에 프린터에 보안 잠금을 부착하십시오.



휘발성 메모리 설명

프린터에는 장치 및 네트워크 설정과 사용자 데이터를 저장할 수 있는 여러 유형의 메모리가 포함됩니다.

메모리 유형	설명
휘발성 메모리	표준 RAM(Random Access Memory)을 사용하여 간단한 인쇄 작업 중 사용자 데이터를 임시로 버퍼링합니다.
비휘발성 메모리	프린터에서는 두 가지 형태의 비휘발성 메모리가 사용됩니다. 두 가지 형태는 EEPROM과 NAND(플래시 메모리)입니다. 두 유형 모두 운영 체제, 장치 설정, 네트워크 정보, 책갈피 설정, 내장된 솔루션을 저장하는 데 사용됩니다.
하드 디스크 메모리	일부 프린터에는 하드 디스크 드라이브가 설치되지 않습니다. 프린터 하드 디스크는 장치 특정 기능을 지원하도록 디자인됩니다. 이를 통해 복잡한 인쇄 작업에서 버퍼링된 사용자 데이터 및 양식 데이터와 글꼴 데이터를 보존할 수 있습니다.

다음과 같은 경우에는 설치된 프린터 메모리의 내용을 지우십시오.

- 프린터를 폐기하는 경우
- 프린터 하드 디스크를 교체하는 경우
- 프린터를 다른 부서 또는 위치로 이동하는 경우
- 조직 외부의 서비스 직원이 프린터를 서비스하는 중

- 서비스를 받기 위해 회사에서 프린터를 외부로 이동하는 경우
- 프린터가 다른 조직으로 판매되는 경우.

프린터 하드 디스크 폐기

참고

- 일부 프린터 모델에는 프린터 하드 디스크가 설치되지 않을 수 있습니다.

보안 요구 수준이 높은 환경의 경우 프린터 또는 하드 디스크를 회사 외부로 이동했을 때 프린터 하드 디스크에 저장된 기밀 데이터를 액세스할 수 없도록 보장하기 위해 추가 조치가 필요할 수 있습니다.

- 소자-하드 디스크에 자기장을 씌워서 저장된 데이터를 지웁니다.
- 파괴-하드 드라이브를 물리적으로 압축하여 부품을 파괴하고 데이터를 읽을 수 없도록 합니다.
- 밀링-물리적 방법을 통해 하드 디스크를 작은 금속 조각으로 분쇄합니다.

참고

- 대부분의 데이터는 전자적으로 지울 수 있지만 모든 데이터가 완전히 지워지도록 보장하기 위한 유일한 방법은 데이터가 저장된 각 하드 디스크를 물리적으로 파괴하는 것입니다.

5

휘발성 메모리 지우기

프린터에 설치된 휘발성 메모리(RAM)는 정보 보존을 위해 전원이 연결되어 있어야 합니다. 버퍼링된 데이터를 지우려면 프린터 전원을 끕니다.

비휘발성 메모리 지우기

다음 단계에 따라 개별 설정, 장치 및 네트워크 설정, 보안 설정 및 내장된 솔루션을 지웁니다.

1 프린터를 끕니다.

2 키패드에서 2와 6을 누른 상태로 프린터 전원을 켭니다. 진행 표시줄 화면이 나타나면 누르고 있던 단추를 놓습니다.

프린터의 전원이 켜지면서 구성(Configuration) 메뉴가 나타납니다. 프린터가 완전히 켜지면 프린터 디스플레이에 기능 목록이 나타납니다.

3 모든 설정 삭제가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 단추를 누릅니다.
이 프로세스를 실행하는 동안 프린터가 여러 번 재시작됩니다.

참고

- 모든 설정 삭제를 선택하면 프린터 메모리에서 장치 설정, 솔루션, 작업 및 비밀번호가 안전하게 제거됩니다.

4 다음 항목으로 이동합니다.

뒤로 >구성 종료 메뉴

프린터 전원이 리셋된 다음 일반 작동 모드로 돌아갑니다.

프린터 하드 디스크 메모리 지우기



- 일부 프린터 모델에는 프린터 하드 디스크가 설치되지 않을 수 있습니다.

프린터 메뉴에서 디스크 완전 삭제를 구성하면 삭제하도록 표시된 파일을 안전하게 덮어써서 인쇄 작업으로 수행되고 남은 기밀 자료를 제거할 수 있습니다.

프린터 제어판 사용

1 프린터를 끕니다.

2 2 및 6을 누른 상태로 프린터 전원을 켭니다. 진행 표시줄 화면이 나타나면 누르고 있던 단추를 놓습니다.

프린터의 전원이 켜지면서 구성(Configuration) 메뉴가 나타납니다. 프린터가 완전히 켜지면 프린터 디스플레이에 기능 목록이 나타납니다.

3 디스크 완전 삭제가 나타날 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표를 누른 후 다음 중 하나를 선택합니다.

- 디스크 삭제(고속)- 단일 패스에서 디스크를 반복된 0으로 덮어쓸 수 있습니다.
- 디스크 삭제(보안)- 프린터 하드 디스크를 임의의 비트 패턴으로 여러 번 덮어쓰고 확인 패스를 수행합니다. 하드 디스크의 데이터를 안전하게 삭제할 수 있도록 DoD 5220.22-M 표준과 호환되는 보안 덮어쓰기를 수행합니다. 중요 기밀 정보는 이 방식을 사용하여 삭제해야 합니다.

4 예가 표시될 때까지 위쪽 또는 아래쪽 화살표 단추를 누른 후 디스크 완전 삭제를 진행합니다.



- 상태 표시줄에 디스크 삭제 작업의 진행률이 표시됩니다.
- 디스크 삭제는 몇 분에서 한 시간 정도까지 걸릴 수 있으며, 이 시간 동안 다른 사용자 작업에서 프린터를 사용할 수 없습니다.

5 다음 항목으로 이동합니다.

뒤로 >구성 종료 메뉴

프린터 전원이 리셋된 다음 일반 작동 모드로 돌아갑니다.

프린터 하드 디스크 암호화 구성

하드 디스크 암호화를 설정하면 프린터 또는 하드 디스크가 도난되었을 때 민감한 데이터가 노출되지 않도록 방지할 수 있습니다.

참고

- 일부 프린터 모델에는 프린터 하드 디스크가 설치되지 않을 수 있습니다.

내장 웹 서버 사용

1 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다.

참고

- 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 프린터 IP 주소를 확인합니다.
IP 주소는 123.123.123.123와 같이 점으로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다.
- 프록시 서버를 사용하는 경우, 웹 페이지를 올바르게 로드하기 위해 일시적으로 비활성화합니다.

2 설정 > 보안 > 디스크 암호화를 누릅니다.

참고

- 디스크 암호화는 설치된 프린터 하드 디스크가 포맷되어 있고 결함이 없는 경우에만 보안 메뉴에 표시됩니다.

3 디스크 암호화 메뉴에서 활성화를 선택합니다.

참고

- 디스크 암호화를 설정하면 프린터 하드 디스크의 내용이 지워집니다.
- 디스크 암호화는 몇 분에서 한 시간 정도까지 걸릴 수 있으며, 이 시간 동안 다른 사용자 작업에서 프린터를 사용할 수 없습니다.

프린터 제어판 사용

1 프린터를 끕니다.

2 2 및 6을 누른 상태로 프린터 전원을 켭니다. 진행 표시줄 화면이 나타나면 누르고 있던 단추를 놓습니다.

프린터의 전원이 켜지면서 구성(Configuration) 메뉴가 나타납니다. 프린터가 완전히 켜지면 프린터 디스플레이에 기능 목록이 나타납니다.

3 다음 항목으로 이동합니다.

디스크 암호화 > 사용

참고

- 디스크 암호화를 설정하면 프린터 하드 디스크의 내용이 지워집니다.

4 예를 선택하여 디스크 지우기를 진행합니다.

 참고

- 암호화 프로세스 중에는 프린터를 끄지 마십시오. 프린터를 끄면 데이터가 손실될 수 있습니다.
- 디스크 암호화는 몇 분에서 한 시간 정도까지 걸릴 수 있으며, 이 시간 동안 다른 사용자 작업에서 프린터를 사용할 수 없습니다.
- 상태 표시줄에 디스크 삭제 작업의 진행률이 표시됩니다. 디스크가 암호화된 다음에는 프린터가 디스크 암호화 설정 또는 해제 화면으로 돌아갑니다.

5 다음 항목으로 이동합니다.

뒤로 >구성 종료 메뉴

프린터 전원이 리셋된 다음 일반 작동 모드로 돌아갑니다.

프린터 보안 정보 찾기

보안 요구 수준이 높은 환경의 경우 프린터에 저장된 기밀 데이터에 액세스할 수 없도록 보장하기 위해 추가 조치가 필요할 수 있습니다. 자세한 내용은 Embedded Web Server 관리 설명서를 참조하십시오.

A801dn/A806dn

사용설명서

용지 및 특수 용지 설명서

6

 참고

- 용지 크기, 유형, 무게가 컴퓨터 또는 프린터 제어판에서 올바르게 설정되었는지 확인합니다.
- 특수 용지를 넣기 전에 살짝 구부려 고르게 정돈하십시오.
- 프린터가 저속으로 인쇄되므로 퓨저의 손상을 막을 수 있습니다.

● 특수 용지 사용

카드 용지 사용 팁

카드 용지는 무겁고 한 겹으로 된 특수 용지입니다. 습기 함유, 두께 및 질감과 같은 다양한 특징이 인쇄 품질에 많은 영향을 줍니다.

- 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 트레이에 넣은 카드 용지에 맞는 용지 크기, 용지 종류, 질감 및 무게를 설정하십시오.
- 프린터에 사용할 카드 용지를 대량으로 구매하기 전에 항상 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.
- 트레이 설정에서 트레이에 넣은 용지에 맞는 용지 질감 및 무게를 지정합니다.
- 기인쇄, 구멍, 구김이 있는 카드 용지는 인쇄 품질에 영향을 끼치고 용지 걸림이나 기타 용지 급지 문제의 원인이 될 수 있습니다.
- 카드 용지를 트레이에 넣기 전에 용지를 구부려 바람을 불어넣어 느슨하게 하십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.

봉투 사용 팁

- 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 봉투에 맞는 용지 크기, 용지 종류, 질감 및 무게를 설정하십시오.
- 프린터에 사용할 봉투는 대량 구매하기 전에 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.
- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 봉투를 사용하십시오.
- 최적의 성능을 위해 무게가 90g/m²(24lb)인 용지나 면 함유율이 25%인 면지로 만든 봉투를 사용하십시오.
- 포장에 손상되지 않은 새 봉투만 사용하십시오.
- 성능을 최대화하고 용지 걸림을 최소화하려면 다음과 같은 봉투를 사용하지 마십시오.
 - 심하게 말렸거나 구겨진 봉투
 - 서로 붙었거나 손상된 봉투
 - 창, 구멍, 절취선, 오래된 부분 또는 엠보싱이 있는 봉투
 - 금속 걸쇠, 끈 매듭, 접힘 막대가 있는 봉투
 - 겹쳐지는 디자인의 봉투
 - 우표가 붙어 있는 봉투
 - 봉투 덮개가 봉인 또는 닫힘 위치에 있을 때 접착제 부분이 노출되어 있는 봉투
 - 모서리가 구부러진 봉투
 - 거칠거나 구겨졌거나 레이드 무늬가 있는 봉투

- 너비 고정대를 조절하여 봉투의 너비를 맞춥니다.
- 봉투를 용지함에 넣기 전에 봉투를 앞뒤로 구부려 느슨하게 하고 바람을 불어 넣습니다. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.

참고

- 습도 (60% 이상) 및 인쇄 온도가 높으면 봉투에 주름이 생기거나 봉투가 봉인될 수 있습니다.

라벨 사용 팁

- 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 트레이에 넣은 라벨에 맞는 용지 크기, 용지 종류, 질감 및 무게를 설정하십시오.
- 프린터에 사용할 라벨용지는 대량 구매하기 전에 항상 샘플로 시험 인쇄를 해 보십시오.
- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 라벨용지를 사용하십시오.
- 뒷면 재질이 미끄러운 라벨용지는 사용하지 마십시오.
- 접착면이 노출된 라벨용지는 사용하지 마십시오.
- 라벨용지 전체를 사용하십시오. 용지 일부를 사용하면 인쇄 도중 라벨이 벗겨져 용지 걸림이 발생할 수 있습니다. 또한 접착제로 인해 프린터와 카트리지에 오염될 수 있으며 이러한 원인에 대해서는 프린터 및 토너 카트리지의 보증이 적용되지 않을 수도 있습니다.
- 라벨용지를 트레이에 넣기 전에 용지를 구부려 바람을 불어넣어 느슨하게 하십시오. 평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.

투명 용지 사용 팁

- 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 트레이에 넣은 투명 용지에 맞는 용지 크기, 용지 종류, 질감 및 무게를 설정하십시오.
- 프린터에 사용할 투명 용지는 대량 구매하기 전에 테스트 페이지로 인쇄를 해보십시오.
- 레이저 프린터용으로 특수 제작된 투명 용지를 사용하십시오.
- 인쇄 품질 문제를 예방하려면 투명 용지에 지문이 묻지 않게 하십시오.
- 레터헤드를 넣기 전에 앞뒤로 구부려 용지 간의 간격을 느슨하게 하여 서로 붙지 않도록 하십시오.
- 투명용지를 대량 인쇄시 출력함에서 용지가 서로 달라붙지 않게 하려면 한번에 최대 20장까지만 3분 간격을 두고 인쇄해야 합니다. 출력함에서 투명 용지를 20장 단위로 꺼낼 수도 있습니다.

● 용지 지침

용지 특성

다음과 같은 용지 특성은 인쇄 품질과 안정성에 영향을 줍니다. 인쇄하기 전에 다음과 같은 요소를 고려하십시오.

무게

프린터 트레이와 다용도 공급 장치는 무게가 60–176 g/m²(16–47lb) 사이인 세로결 용지를 자동으로 급지할 수 있습니다. 2100장 트레이는 무게가 최대 60–135 g/m²(16–36lb) 사이인 세로결 용지를 자동으로 급지할 수 있습니다. 60 g/m²(16 lb)보다 가벼운 용지는 너무 부드러워서 올바르게 급지되지 않으며 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.



- 양면 인쇄는 무게가 60–176 g/m²(16–47lb) 사이인 용지에서 지원됩니다.

말림

말림은 용지가 가장자리에서 말리는 현상입니다. 과도하게 말리면 용지 급지 문제가 생길 수 있습니다. 말림은 용지가 프린터를 통과할 때 높은 온도에 노출되면서 발생합니다. 용지를 포장하지 않은 채로 열, 습기, 추위 또는 건조한 환경에서 보관하는 경우 급지대에 담겨 있다 하더라도 인쇄 전에 용지가 말려 급지 문제가 발생할 수 있습니다.

매끄러움

용지의 매끄러움은 인쇄 품질에 직접적으로 영향을 끼칩니다. 용지가 너무 거칠면 토너가 올바르게 분사되지 않을 수 있습니다. 용지가 너무 매끄러워도 용지 급지나 인쇄 품질에 문제가 생길 수 있습니다. 항상 100 ~ 300 Sheffield 포인트 용지를 사용하십시오. 150 ~ 250 Sheffield 포인트의 매끄러움이 최상의 인쇄 품질을 보장합니다.

습기

용지의 습도는 인쇄 품질과 프린터의 원활한 용지 급지 기능에 모두 영향을 줍니다. 용지를 사용하기 전까지는 원래 포장재에 보관하십시오. 용지가 습도 변화에 노출되어 상태가 저하되는 것을 방지합니다.

인쇄하기 전에 프린터와 동일한 환경에서 24 – 48시간 동안 원래 포장 상태로 보관해 두십시오. 보관 또는 운송 환경이 프린터 환경과 매우 다른 경우 상태 조절 시간을 며칠 더 연장하십시오. 그리고 두꺼운 용지의 경우에는 보다 오랜 시간 동안 보관해 두었다가 사용하십시오.

결방향

결은 용지에서 섬유와 정렬 상태를 말합니다. 결은 용지 세로 방향으로 흐르는 세로결과 용지 가로 방향으로 흐르는 가로결이 있습니다.

60–176 g/m² (16–47-lb) 용지의 경우 세로결 용지가 권장됩니다.

섬유 함유율

대부분의 최고급 건식 인쇄 용지는 100% 화학 펄프로 만들어집니다. 이와 같은 섬유 함유율은 용지에 고도의 안정성을 유지시켜 용지 급지 문제는 감소하고 인쇄 품질은 높아집니다. 면과 같은 섬유를 함유한 용지는 취급에 별로 좋지 않습니다.

용지 선택

올바른 용지를 사용하면 용지 걸림을 예방하고 오류 없이 인쇄할 수 있습니다.

용지 걸림 및 인쇄 품질 저하를 방지하려면 다음과 같이 하십시오.

- 항상 손상되지 않은 새 용지를 사용하십시오.
- 용지를 넣기 전에 용지의 권장 인쇄면을 확인하십시오. 이 정보는 일반적으로 용지 포장에 나와 있습니다.
- 직접 자르거나 다듬은 용지는 사용하지 마십시오.
- 동일한 용지함에 크기, 무게 또는 유형이 다른 매체를 혼합하지 마십시오. 용지가 걸릴 수 있습니다.
- 전자/사진식 인쇄용으로 특별히 제작되지 않은 경우 코팅 용지는 사용하지 마십시오.

양식지 및 Letterhead 선택

- 무게가 60–90g/m²(16–24lb)인 용지의 경우 세로걸을 사용합니다.
- 오프셋 인쇄(offset lithographic) 또는 오목판 인쇄(engraved printing) 프로세스를 사용하여 인쇄된 양식 및 Letterhead만 사용하십시오.
- 표면 질감이 거칠거나 두꺼운 용지는 피하십시오.
- 토너의 합성수지에 영향을 받지 않는 잉크를 사용하십시오. 일반적으로 산화 상태 잉크 또는 유성 잉크가 이러한 요구 사항을 충족하며 라텍스 잉크는 요구 사항을 충족하지 않을 수 있습니다.
- 프린터에 사용할 사전 인쇄된 용지 및 레터헤드지를 대량으로 구매하기 전에 항상 샘플로 시험 인쇄를 해보십시오. 이를 통해 사전 인쇄된 용지나 레터헤드지의 잉크가 인쇄 품질에 영향을 미치는지 확인할 수 있습니다.
- 확실하지 않은 경우 용지 공급업체에 문의하십시오.

재활용 용지 및 기타 사무 용지 사용

환경 보호 규정을 준수하는 기업으로서 저희는 레이저(전자 사진) 프린터용으로 제작된 재활용 용지의 사용을 지원합니다.

포괄적인 용지 규격을 만들어 모든 재활용 용지가 원활하게 급지되도록 하기는 어렵지만 저희는 세계 시장에서 판매되는 재활용 컷 사이즈 복사 용지를 지속적으로 검사하고 있습니다. 이 과학적인 검사는 정확하고 엄격하게 수행됩니다. 다음을 포함하여 여러 요소를 부분적으로, 또한 전체적으로 고려했습니다.

- 사용 후 폐지량(저희는 최대 100%의 사용 후 폐지 내용을 검사합니다.)
- 온도 및 습도 조건(검사가 전 세계 기후를 시뮬레이션합니다.)
- 수분 함유량(업무용 용지는 습도가 4–5%로 낮아야 합니다.)
- 굽힘 저항성이 있고 강도가 적절해야 프린터를 통해 급지하는 데 가장 적합합니다.

- 두께(트레이에 로드할 수 있는 용지 양에 영향을 미침)
- 표면 거칠기(Sheffield 용지에서 측정하며 인쇄 선명도와 용지에 대한 토너 융합 품질에 영향을 미침)
- 표면 마찰(용지 분리 용이성 결정)
- 결 및 지합(말림 현상과 프린터를 통과할 때 용지의 작용 역학에 영향을 미침)
- 밝기 및 질감(모양 및 느낌)

재활용 용지의 품질은 이전보다 개선되었지만 용지의 재활용 성분 함유량은 이물질 제어 정도에 영향을 미칩니다. 재활용 용지는 친환경 인쇄를 수행할 수 있는 좋은 방법 중 하나이지만 이것만으로는 완벽하지 않습니다. 잉크를 제거하고 염료 및 “접착제” 등의 첨가물을 처리하는 데 필요한 에너지는 종종 일반 용지 생산에 필요한 에너지보다 더 많은 탄소를 배출합니다. 그러나 재활용 용지를 사용하면 전체적으로 리소스를 더 효율적으로 관리할 수 있습니다.

저희는 전반적으로 자체 제품의 수명 주기 평가를 기준으로 책임감 있게 용지를 사용하기 위해 노력하고 있습니다. 저희는 프린터가 환경에 미치는 영향을 올바르게 이해하기 위해 여러 차례 수명 주기 평가를 실시했으며 용지가 장치의 전체 수명 주기(설계에서 수명 종료까지) 동안 탄소 배출에 가장 크게 기여하는 요소(최대 80%)라는 사실을 알게 되었습니다. 용지를 제작하려면 에너지 사용량이 많은 제조 프로세스가 필요하기 때문입니다.

이처럼 저희는 고객과 파트너에게 용지의 영향을 최소화할 수 있는 방법을 알리기 위해 노력하고 있습니다. 그 중 한 가지 방법이 재활용 용지를 사용하는 것입니다. 또 다른 방법은 과도하고 불필요한 용지 사용을 없애는 것입니다. 저희는 고객이 인쇄 및 복사 시 낭비되는 용지를 최소화하도록 도울 수 있는 역량을 갖추고 있습니다. 또한 지속 가능한 삼림 보호 노력을 실천하는 공급업체로부터 용지를 구입하도록 권장하고 있습니다.

저희는 특별한 용도를 위해 이러한 공급업체의 제품 목록을 보관하고 있지만 특정 공급업체를 추천하지는 않습니다. 그러나 아래의 용지 선택 지침은 인쇄가 환경에 미치는 영향을 완화하는 데 도움이 될 것입니다.

- 1** 용지 사용량을 최소화하십시오.
- 2** 목섬유(wood fiber)를 원료로 하는 용지를 선택하십시오. 국제 산림 관리 협의회(FSC) 또는 PEFC(The Program for the Endorsement of Forest Certification) 등의 인증을 획득한 공급업체에서 용지를 구매하십시오. 이러한 인증은 용지 제조업체가 친환경적이며 사회적 책임을 지는 산림 관리 및 복원 실행 규칙을 준수하는 산림 기사가 제공하는 목재 펄프를 사용한다는 것을 보증합니다.
- 3** 인쇄 요구에 가장 적합한 용지를 선택하십시오. 일반 75 또는 80 g/m² 인증 용지, 경량 용지 또는 재활용 용지

바람직하지 않은 용지 예

테스트 결과, 다음과 같은 유형의 용지는 레이저 프린터와 함께 사용할 경우 위험할 수 있습니다.

- 카본지 없이 복사할 경우 사용되는 화학 처리 용지(일명 무탄소 용지)
- 프린터를 오염시킬 수 있는 화학물질이 있는 양식지
- 프린터 퓨저의 온도에 영향을 받을 수 있는 양식지
- 광학 문자 인식(OCR) 용지 등 정합이 필요한 두께 $\pm 2.3\text{mm}(\pm 0.9 \text{ 인치})$ 이상의 양식지 경우에 따라 이러한 용지에 성공적으로 인쇄하기 위해 소프트웨어 어플리케이션으로 정합을 조절할 수 있습니다.
- 코팅 용지(쉽게 지워지는 본드), 합성 용지, 감열 용지

- 가장자리가 똑바르지 않거나 표면 질감이 거친 용지 또는 말린 용지
- EN12281:2002(European)를 충족시키지 않는 재활용 용지
- 무게가 60 g/m² (16 lb) 미만인 용지
- 멀티 파트 용지 또는 문서

용지 보관

용지 보관 설명서를 참조하면 용지 걸림 및 불균등한 인쇄 품질을 예방할 수 있습니다.

- 최상의 인쇄 품질을 위해 온도 21° C(70° F), 상대 습도 40%인 환경에 용지를 보관하십시오. 대부분의 라벨용지 제조업체는 온도 18 ~ 24° C(65 ~ 75° F), 상대 습도 40 ~ 60%에서 인쇄할 것을 권장합니다.
- 용지가 담긴 상자를 바닥에 두지 말고 팔레트나 선반 위에 보관하십시오.
- 개별 포장은 평평한 곳에 보관하십시오.
- 개별 용지 포장 위에는 아무 것도 올려놓지 마십시오.
- 용지를 프린터에 넣어서 사용할 준비가 된 경우에만 상자 또는 포장에서 용지를 꺼내십시오. 상자 및 포장재는 용지를 깨끗하고, 건조하고, 평평한 상태로 유지하는 데 도움이 됩니다.

● 지원되는 용지 크기, 종류 및 무게

다음 표에서는 표준 및 옵션 용지함과 지원되는 용지 유형에 대한 정보를 제공합니다.

참고

- 목록에 없는 용지 크기의 경우 가장 가까운 크기보다 큰 크기를 선택합니다.

프린터에서 지원되는 용지 유형 및 무게

프린터 엔진은 60–176g/m²(16–47lb)의 용지 무게를 지원합니다.

용지 종류	250 장 또는 550 장 급지대	2100 장 급지대	다용도 급지 장치	양면 인쇄
용지	✓	✓	✓	✓
카드 스톱	✓	X	✓	✓
일반 봉투	✓	X	✓	X
거친 봉투	✓	X	✓	X
라벨용지	✓	X	✓	X
제약용 라벨	✓	X	✓	✓
투명 용지*	✓	X	✓	X

* 투명용지가 서로 달라붙지 않게 하려면 한번에 최대 20장까지만 인쇄하십시오.
자세한 내용은 P. 6-3 「투명 용지 사용 팁」을 참조하십시오.

프린터에서 지원되는 용지 크기

참고

- 210mm(8.3인치) 너비 이하의 용지에 인쇄하는 경우, 최상의 인쇄 성능을 위해 일정 시간 이후 저속으로 인쇄됩니다.

용지 크기 ¹	치수	표준 또는 옵션 250 장 또는 550 장 용지함	옵션 2100 장 용지함	다용도 급지 장치	양면 인쇄
A4	210 x 297 mm (8.3 x 11.7 인치)	✓	✓	✓	✓
A5	148 x 210 mm (5.8 x 8.3 인치)	✓	✓ ²	✓	✓
A6	105 x 148 mm (4.1 x 5.8 인치)	✓	X	✓	✓
JIS B5	182 x 257 mm (7.2 x 10.1 인치)	✓	X	✓	✓
Letter	216 x 279 mm (8.5 x 11 인치)	✓	✓	✓	✓
Legal	216 x 356 mm (8.5 x 14 인치)	✓	✓	✓	✓
Executive	184 x 267 mm (7.3 x 10.5 인치)	✓	X	✓	✓
Oficio	216 x 340 mm (8.5 x 13.4 인치)	✓	✓	✓	✓
Folio	216 x 330 mm (8.5 x 13 인치)	✓	✓	✓	✓
Statement	140 x 216 mm (5.5 x 8.5 인치)	✓	X	✓	✓

용지 크기 ¹	치수	표준 또는 옵션 250 장 또는 550 장 용지함	옵션 2100 장 용지함	다용도 급지 장치	양면 인쇄
Universal ³	105 x 148 mm ~ 216 x 356 mm (4.13 x 5.83 인치 ~ 8.5인치 x 14 인치)	✓	X	✓	✓
	70 x 127 mm ~ 216 x 356 mm (2.76 x 5 ~ 8.5 x 14 인치)	X	X	✓	X
7 3/4 봉투 (모나크)	98 x 191 mm (3.9 x 7.5 인치)	✓	X	✓	X
9 봉투	98 x 225 mm (3.9 x 8.9 인치)	✓	X	✓	X
10 봉투	105 x 241 mm (4.1 x 9.5 인치)	✓	X	✓	X
DL 봉투	110 x 220 mm (4.3 x 8.7 인치)	✓	X	✓	X
C5 봉투	162 x 229 mm (6.38 x 9.01 인치)	✓	X	✓	X
B5 봉투	176 x 250 mm (6.93 x 9.84 인치)	✓	X	✓	X
기타 봉투	98 x 162 mm (3.9 x 6.4 인치) - 176 x 250 mm (6.9 x 9.8 인치)	✓	X	✓	X

¹ 프린터 제어판에서 원하는 기본 용지 크기를 설정할 수 없는 경우는 용지 크기/종류 메뉴에서 트레이에 있는 길이 가이드의 위치에 해당하는 일반 용지 크기를 선택할 수 있습니다. 해당 용지 크기를 사용할 수 없는 경우는 Universal을 선택하거나 트레이 크기 감지를 끕니다. 자세한 내용은 고객 지원 부서에 문의하십시오.

² 용지가 긴 가장자리 방향에서 지원됩니다.

³ Universal은 너비가 105 mm (4.13 인치)에서 216 mm (8.5 인치)이고 길이가 148 mm (5.83 인치)에서 356 mm (14 인치)인 경우에만 양면 모드에서 지원됩니다.

마무리 장치에서 지원되는 용지 크기, 유형, 무게

지원되는 용지 크기

용지 크기	4- 배지대 편지함	출력 확장장치 및 고용량 출력 확장장치	스태플러 마무리	스태플, 홀 펀치 마무리 장치
A6	✓	✓	X	X
A5	✓	✓	✓ ²	X
JIS B5	✓	✓	X	X
Executive	✓	✓	X	X
Letter	✓	✓	✓	✓
A4	✓	✓	✓	✓
Legal	✓	✓	✓	✓ ³
Folio	✓	✓	✓	✓
Oficio	✓	✓	✓	✓
Statement	✓	✓	✓ ¹	✓ ¹
범용	✓	✓	✓ ³	✓ ³
봉투	X	✓	X	X

¹ 마무리 장치는 용지를 적재하지만 용지에 스타플 작업을 하거나 구멍을 뚫지 않습니다.

² 용지의 긴 가장자리를 먼저 넣으면 마무리 장치가 용지에 스타플 작업을 합니다.

³ 용지 너비가 8.27 ~ 8.54인치인 경우 마무리 장치에서 용지에 스타플 작업을 하지만 구멍을 뚫지 않습니다.

지원되는 용지 유형 및 무게

용지 종류	용지 무게	4- 배지대 편지함	출력 확장장치 및 고용량 출력 확장장치	스테플러 마 무리	스테플, 홀 펀치 마무리 장치
일반 용지	90-176 g/m2 (24-47lb)	X	✓	X	X
	60-90 g/m2 (16-24lb)	✓	✓	✓	✓
카드 용지	163 g/m2 (90lb)	X	✓	✓ ¹	✓ ¹
	199 g/m2 (110lb)	X	✓	X	X
투명 용지 ²	146 g/m2 (39lb)	X	✓	✓ ¹	✓ ¹
재활용	90-176 g/m2 (24-47lb)	X	✓	X	X
	60-90 g/m2 (16-24lb)	✓	✓	✓	✓
라벨 용지	180 g/m2 (48lb)	X	✓	X	X
이중 웹 및 통합	180 g/m2 (48lb)	X	✓	X	X
본드지	90-176 g/m2 (24-47lb)	X	✓	X	X
	60-90 g/m2 (16-24lb)	✓	✓	✓	✓
봉투	105 g/m2 (28lb)	X	✓	X	X
레터헤드	90-176 g/m2 (24-47lb)	X	✓	X	X
	60-90 g/m2 (16-24lb)	✓	✓	✓	✓

용지 종류	용지 무게	4- 배지대 편지함	출력 확장장치 및 고용량 출력 확장장치	스태플러 마 무리	스태플, 홀 펀치 마무리 장치
양식 용지	90-176 g/m2 (24-47lb)	X	✓	X	X
	60-90 g/m2 (16-24lb)	✓	✓	✓	✓
컬러 용지	90-176 g/m2 (24-47lb)	X	✓	X	X
	60-90 g/m2 (16-24lb)	✓	✓	✓	✓
1 마무리 장치는 용지를 적재하지만 용지에 스태플 작업을 하거나 구멍을 뚫지 않습니다. 2 투명용지가 서로 달라붙지 않게 하려면 한번에 최대 20장까지만 인쇄하십시오. 자세한 내용은 P. 6-3 「투명 용지 사용 팁」을 참조하십시오.					

A801dn/A806dn

사용설명서

프린터 메뉴 이해

7

● 메뉴 목록

용지 메뉴	보고서	네트워크 / 포트
기본 급지대 용지 크기/유형 다용도 급지대 구성 대체 크기 용지 질감 용지 중량 현재 용지 사용자 정의 유형 사용자 정의 이름 ³ 사용자 정의 출력함 이름 ³ Universal 용지 설정 출력함 설정	메뉴 설정 페이지 장치 통계 스태플러 테스트 네트워크 설정 페이지 ¹ 프로파일 목록 글꼴 인쇄 디렉토리 인쇄 자산 보고서	활성 NIC 표준 네트워크 ² 표준 USB 병렬 [x] 직렬 [x] SMTP 설정
보안	설정	도움말
보안 설정 편집 ⁴ 기타 보안 설정 ³ 기밀 인쇄 디스크 완전 삭제 보안 감사 로그 날짜 및 시간 설정	일반 설정 플래시 드라이브 메뉴 ⁴ 인쇄 설정	모든 설명서 인쇄 인쇄 품질 인쇄 설명서 인쇄 결함 설명서 정보 설명서 소모품 설명서
¹ 프린터 설정에 따라 이 메뉴 항목이 네트워크 설정 페이지 또는 네트워크 [x] 설정 페이지에 나타납니다 ² 프린터 설정에 따라 이 메뉴 항목은 기본 네트워크 또는 네트워크 [x]로 나타납니다. ³ 이 메뉴는 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다. ⁴ 이 메뉴는 일부 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다.		

● 용지 메뉴

기본 급지대 메뉴

사용	대상
기본 급지대 용지함 [x] 다용도 급지 장치 수동 용지 수동 봉투	모든 인쇄 작업에 사용할 기본 용지 급지를 설정합니다.  참고 - 급지대 1(표준 급지대)이 공장 출하 시 기본 설정입니다. - 용지 메뉴에서 다용도 급지대 구성을 카세트로 설정하면 다용도 급지대가 메뉴 설정으로 나타납니다. - 두 개의 급지대에 크기와 유형이 같은 용지를 넣은 경우 급지대의 설정이 일치하면 급지대는 자동 연결됩니다. 급지대 하나가 비면 연결되어 있는 급지대를 사용하여 인쇄 작업이 계속됩니다.

용지 크기 / 유형 메뉴

사용	대상
용지함 [x] 크기 A4 A5 A6 JIS-B5 Letter Legal Executive Oficio(멕시코) Folio Statement 범용 7 3/4 봉투 9 봉투 10 봉투 DL 봉투 C5 봉투 B5 봉투 기타 봉투	각 용지함에 넣은 용지 크기를 지정합니다.  참고 - 미국 기본 설정은 공장 출하 시 기본 설정입니다. A4는 국제 기본 설정입니다. - 두 개의 용지함에 크기와 유형이 같은 용지를 넣은 경우 용지함의 설정이 일치하면 용지함은 자동 연결됩니다. 다용도 공급 장치를 연결할 수도 있습니다. 급지대 하나가 비면 연결되어 있는 급지대를 사용하여 인쇄 작업이 계속됩니다. - A6 용지 크기는 트레이 1과 다용도 공급 장치에서만 지원됩니다.

사용	대상
용지함 [x] 유형 일반 용지 카드 용지 투명 용지 재활용 라벨 본드지 봉투 거친 봉투 레터헤드 양식 용지 컬러 용지 경량지 중량지 거친 종이/면지 사용자 정의 유형 [x]	각 용지함에 넣은 용지의 종류를 지정합니다.  참고 – 용지함 1의 공장 출하 시 기본 설정은 일반 용지입니다. 기타 모든 트레이의 공장 출하시 기본 설정은 사용자 정의 유형 [x] 입니다. – 가능한 경우 사용자 정의 유형 [x] 대신 사용자 정의된 이름이 나타납니다. – 자동 용지함 연결을 구성하려면 이 메뉴를 사용합니다

사용	대상
다용도 공급 장치 크기	다용도 공급 장치에 넣은 용지 크기를 지정합니다.
A4	 참고
A5	– 미국 기본 설정은 Letter입니다. 국제 기본 설정은 A4입니다.
A6	– 용지 메뉴에서 다용도 공급 장치 구성을 “카세트”로 설정해야 다용도 공급 장치 크기가 메뉴 설정으로 나타납니다.
JIS B5	– 다용도 급지대는 용지 크기를 자동으로 감지하지 않습니다.
Letter	용지 크기 값을 설정합니다.
Legal	
Executive	
Oficio(멕시코)	
Folio	
Statement	
Universal	
7 3/4 봉투	
9 호 봉투	
10 호 봉투	
DL 봉투	
C5 봉투(C5 Envelope)	
B5 봉투(B5 Envelope)	
기타 봉투	

사용	대상
다용도 공급 장치 유형 일반 용지 카드 용지 투명 용지 재활용 라벨 본드지 봉투 거친 봉투 레터헤드 양식 용지 컬러 용지 경량지 중량지 거친 종이/면지 사용자 정의 유형 [x]	다용도 공급 장치에 들어 있는 용지의 크기를 지정합니다. 참고 – 공장 출하 시 기본 설정은 일반 용지입니다. – 용지 메뉴에서 다용도 공급 장치 구성을 “카세트”로 설정해야 다용도 공급 장치 유형이 메뉴로 나타납니다.
수동 용지 크기 A4 A5 A6 JIS B5 Letter Legal Executive Oficio(멕시코) Folio Statement 범용	수동으로 넣는 용지 크기를 지정합니다. 참고 – 미국 기본 설정은 공장 출하시 기본 설정입니다. A4는 국제 기본 설정입니다.

사용	대상
수동 용지 유형 일반 용지 카드 스톱 투명 용지 재활용 용지 라벨 용지 본드지 레터헤드 양식지 컬러 용지 경량지 중량지 거친 용지/면지 사용자 정의 유형 [x]	수동으로 넣는 용지 유형을 지정합니다. 참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 일반 용지입니다. - 용지 메뉴에서 다용도 공급 장치 구성을 “수동”으로 설정해야 수동 용지 종류가 메뉴 항목으로 나타납니다.
수동 봉투 크기 7 3/4 봉투 9 호 봉투 10 호 봉투 DL 봉투 C5 봉투(C5 Envelope) B5 봉투(B5 Envelope) 기타 봉투	수동으로 넣는 봉투 크기를 지정합니다. 참고 10 봉투는 미국 기본 설정입니다. - DL 봉투는 국제 기본 설정입니다.
수동 봉투 유형 봉투 거친 봉투 사용자 정의 유형 [x]	수동으로 넣는 봉투 유형을 지정합니다. 참고 공장 출하 시 기본 설정은 봉투입니다.
참고 설치한 급지대 및 공급장치만 이 메뉴에 표시됩니다.	

MP 구성 (Configure MP) 메뉴

사용	대상
MP 구성 카세트 (Cassette) 수동 (Manual) 첫 번째	프린터가 다용도 공급 장치의 용지를 선택하는 경우를 결정합니다  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 카세트 (Cassette)입니다. 카세트 (Cassette)는 다용도 공급 장치를 자동 용지 급지로 구성합니다. - 수동은 수동 급지 인쇄 작업의 경우에만 다용도 공급 장치를 설정합니다. - 첫 번째 (First)는 다용도 공급 장치를 기본 용지 급지로 구성합니다.

대체 크기 (Substitute Size) 메뉴

사용	대상
대체 크기 끄기 Statement/A5 Letter/A4 목록에 있는 모든 항목 (All Listed)	요청한 용지 크기를 사용할 수 없는 경우 특정 용지 크기로 대체합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 목록에 있는 모든 항목 (All Listed)입니다. 사용 가능한 모든 대체 항목이 허용됩니다. - 끄기 (Off)는 대체할 수 있는 크기가 없음을 나타냅니다. - 크기 대체를 설정하면 용지 변경이 나타나지 않고 인쇄 작업이 계속됩니다.

용지 질감 메뉴

사용	대상
일반 용지 질감 부드러움 보통 거칠	특정 트레이에 있는 일반 용지의 상대적 질감을 지정합니다.  참고 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
카드 스톡 질감 부드러움 보통 거칠	특정 트레이에 있는 카드 용지의 상대적 질감을 지정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다. - 카드 용지가 지원되는 경우에만 옵션이 표시됩니다.

사용	대상
투명 용지 질감 부드러움 보통 거칠	특정 트레이에 있는 투명 용지의 상대적 질감을 지정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
재활용 용지 질감 부드러움 보통 거칠	특정 트레이에 있는 재활용 용지의 상대적 질감을 지정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
라벨 용지 질감 부드러움 보통 거칠	특정 트레이에 있는 라벨 용지의 상대적 질감을 지정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
본드지 질감 부드러움 보통 거칠	특정 트레이에 있는 본드지의 상대적 질감을 지정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 거칠입니다.
봉투 질감 부드러움 보통 거칠	특정 트레이에 있는 봉투의 상대적 질감을 지정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
거친 봉투 질감 거칠	특정 트레이에 있는 거친 봉투의 상대적 질감을 지정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 거칠입니다.
레터헤드지 질감 부드러움 보통 거칠	특정 트레이에 있는 레터헤드지의 상대적 질감을 지정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.

사용	대상
양식지 질감 부드러움 보통 거칠	특정 트레이에 있는 양식지의 상대적 질감을 지정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
컬러 용지 부드러움 보통 거칠	특정 트레이에 있는 컬러 용지의 상대적 질감을 지정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
경량지 질감 부드러움 보통 거칠	특정 트레이에 있는 경량지의 상대적 질감을 지정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
중량지 질감 부드러움 보통 거칠	특정 트레이에 있는 중량의 상대적 질감을 지정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
거친 용지/면지 질감 거칠	특정 트레이에 있는 코튼 용지의 상대적 질감을 지정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 거칠입니다.
사용자 정의 [x] 질감 부드러움 보통 거칠	특정 트레이에 있는 사용자 정의 용지의 상대적 질감을 지정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.

용지 무게 메뉴

사용	대상
일반 용지 무게 경량지 보통 중량지	적재된 일반 용지의 상대적 무게를 지정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
카드 스톱 무게 경량지 보통 중량지	적재된 카드 용지의 상대적 무게를 지정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
투명 용지 무게 경량지 보통 중량지	적재된 투명 용지의 상대적 무게를 지정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
재활용 용지 무게 경량지 보통 중량지	적재된 재생 용지의 상대적 무게를 지정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
라벨 용지 무게 경량지 보통 중량지	적재된 라벨 용지의 상대적 무게를 지정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
본드지 무게 경량지 보통 중량지	적재된 본드 용지의 상대적 무게를 지정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
봉투 무게 경량지 보통 중량지	적재된 봉투 용지의 상대적 무게를 지정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.

사용	대상
거친 봉투 무게 경량지 보통 중량지	적재된 거친 봉투 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
레터헤드지 무게 경량지 보통 중량지	적재된 레터헤드의 상대적 무게를 지정합니다. 참고 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
양식지 무게 경량지 보통 중량지	적재된 양식 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
컬러 용지 무게 경량지 보통 중량지	적재된 색상 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
경량지 무게 경량지	적재된 용지의 무게를 경량임으로 지정합니다.
중량지 무게 중량지	적재된 용지의 무게를 중량임으로 지정합니다.
거친 용지/면지 무게 경량지 보통 중량지	적재된 면지 또는 거친 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다.
사용자 정의 [x] 무게 경량지 보통 중량지	적재된 사용자 정의 용지의 상대적 무게를 지정합니다. 참고 - 공장 출하시 기본 설정은 보통입니다. - 이 옵션은 사용자 정의 유형이 지원되는 경우에만 나타납니다

용지 넣기 메뉴

사용	대상
카드 스톱 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 카드 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
재활용 용지 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 재생 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
라벨용지 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 라벨 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
본드지 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 본드지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
Letterhead 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 레터헤드지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
양식지 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 양식지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
컬러 용지 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 컬러 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
현재 경량지 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 경량지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
현재 중량지 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 중량지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.

사용	대상
거친 용지/면지 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 거친 용지 또는 면지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다.
사용자 정의 [x] 넣기 양면 인쇄 끄기	용지 유형으로 사용자 정의 [x] 용지가 지정된 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 사용할지 결정하고 설정합니다. 참고 사용자 정의 [x] 용지는 사용자 정의 유형이 지원되는 경우에만 사용할 수 있습니다.
참고 - 모든 용지 넣기 메뉴 선택 항목에 대한 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. - 양면 인쇄는 운영 체제에 따라 인쇄 속성 또는 인쇄 대화 상자에서 단면 인쇄를 선택하지 않는 한 프린터의 모든 인쇄 작업에 대해 양면 인쇄를 기본값으로 설정합니다.	

사용자 정의 유형 메뉴

사용	대상
사용자 정의 유형 [x] 용지 카드 용지 투명 용지 거친 용지/면지 라벨 봉투	용지나 특수 용지 유형을 공장 출하 시 기본 사용자 정의 유형 이름이나 Embedded Web Server에서 생성한 사용자 정의된 사용자 정의 이름과 연결합니다. 참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 용지입니다. - 선택한 급지대 또는 다용도 공급 장치가 사용자 정의 용지 유형을 지원해야만 해당 급지대에서 인쇄할 수 있습니다.
재활용 용지 카드 용지 투명 용지 거친 용지/면지 라벨 봉투	다른 메뉴에서 재활용을 선택할 경우 용지 유형을 지정합니다. 참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 용지입니다. - 선택한 급지대 또는 다용도 공급 장치가 사용자 정의 용지 유형을 지원해야만 해당 급지대에서 인쇄할 수 있습니다.

사용자 정의 이름 (Custom Names) 메뉴

사용	대상
사용자 정의 이름 [x]	용지 유형에 대해 사용자 정의 이름을 지정합니다. 이 이름은 프린터 메뉴에 있는 사용자 정의 유형 [x] 이름을 대체합니다.  참고 이 메뉴 항목은 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다.

사용자 정의 출력함 이름 메뉴



- 이 메뉴는 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다.

사용	대상
표준 출력함	표준 출력함에 대한 사용자 정의 이름을 지정합니다.
출력함 [x]	출력함 [x]에 대한 사용자 정의 이름을 지정합니다.

Universal 설정 메뉴

사용	대상
측정 단위 인치 mm	측정 단위를 확인합니다.  참고 - 미국 기본 설정은 인치입니다. - 국제 기본 설정은 밀리미터입니다.
세로 폭 3–8.5 인치 76–216 mm	세로 폭을 설정합니다.  참고 - 최대 폭을 초과하는 경우 프린터가 사용 가능한 최대 폭을 사용합니다. - 미국의 공장 출하시 기본 설정은 8.5 인치입니다. 폭은 0.01인치 단위로 늘릴 수 있습니다. - 국제 공장 출하시 기본 설정은 216 mm입니다. 폭은 1mm 단위로 늘릴 수 있습니다.

사용	대상
세로 높이 3–14.17 인치 76–360 mm	세로 높이를 설정합니다. 참고 - 최대 높이를 초과하는 경우 프린터는 사용 가능한 최대 높이를 사용합니다. - 미국의 공장 출하시 기본 설정은 14 인치입니다. 높이는 0.01인치 단위로 늘릴 수 있습니다. - 국제 공장 출하시 기본 설정은 356 mm입니다. 높이는 1mm 단위로 늘릴 수 있습니다.
급지 방향 짧은 면 긴 면	용지를 어느 방향으로든 넣을 수 있는 경우 급지 방향을 지정합니다. 참고 - 짧은 가장자리가 공장 출하시 기본 설정입니다. - 긴 가장자리는 가장 긴 가장자리가 트레이에서 지원하는 최대 폭보다 짧은 경우에만 표시됩니다.

출력함 설정 메뉴

사용	대상
배지대 표준 출력함 출력함 [x]	기본 출력함을 지정합니다. 참고 - 여러 출력함이 동일한 이름으로 지정된 경우, 해당 이름은 메뉴에 한 번만 나타납니다. - 공장 출하 시 기본 설정은 기본 출력함입니다.
출력함 구성 편지함 Link(연결) Mail Overflow (메일 오버플로우) Link Optional (옵션 연결) Type Assignment (종류 할당)	출력함에 대한 구성 옵션을 지정합니다. 참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 편지함입니다. 이 설정을 사용하면 출력함이 별도의 편지함으로 취급됩니다. - 연결은 사용 가능한 모든 출력함을 하나의 대형 출력함으로 구성합니다. - 메일 오버플로우는 각 출력함을 별도의 사서함으로 구성합니다. - 옵션 연결은 표준 출력함을 제외한 모든 사용 가능한 출력함을 연결하며, 옵션 출력함을 두 개 이상 설치한 경우에만 나타납니다. - 유형 지정은 출력함 또는 연결된 출력함 모음에 각각의 용지 유형을 지정합니다. - 옵션 연결을 선택하지 않으면 동일한 이름이 할당된 출력함이 자동으로 연결됩니다.

사용	대상
오버플로우 출력함 표준 출력함 출력함 [x]	지정된 출력함이 가득 찰 경우 대체 출력함을 지정합니다. 참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 기본 출력함입니다. - 여러 출력함이 동일한 이름으로 지정된 경우, 해당 이름은 출력함 목록에 한 번만 나타납니다. [x] 는 적절한 옵션 출력함이 설치된 경우 1에서 12 사이의 값으로 대체됩니다.
유형/출력함 지정 Plain Paper Bin (일반 용지 출력함) Card Stock Bin (카드 스톡 출력함) Transparency Bin (투명 용지 출력함) 재활용 출력함 라벨 용지 출력함 Bond Bin (본드지 출력함) 봉투 출력함 거친 봉투 출력함 레터헤드지 출력함 Preprinted Bin (양식지 급지대) Colored Bin (컬러 용지 출력함) 가벼운 용지 출력함 무거운 용지 출력함 거친 용지/면지 출력함 사용자 정의 [x] 출력함	지원되는 각 용지 유형에 대해 출력함을 선택합니다. 각 유형에 대해 다음 옵션을 선택합니다. 사용 안 함 표준 출력함 출력함 [x] 참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 비활성화입니다. [x] 는 적절한 옵션 출력함이 설치된 경우 1에서 12 사이의 값으로 대체됩니다. - 여러 출력함이 동일한 이름으로 지정된 경우, 해당 이름은 출력함 목록에 한 번만 나타납니다.

● 보고서 (Reports) 메뉴

보고서 메뉴

사용	대상
메뉴 설정 페이지	용지함에 넣은 용지, 설치된 메모리, 총 페이지 수, 알람, 시간 초과, 프린터 제어판 언어, TCP/IP 주소, 소모품 상태, 네트워크 연결 상태에 대한 정보 및 기타 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.
장치 통계	인쇄된 페이지에 대한 소모품 정보 및 세부 사항 등과 같이 프린터 통계가 포함된 보고서를 인쇄합니다.
스테플러 테스트	스테플 마무리 장치가 제대로 작동하는지 확인하는 보고서를 인쇄합니다.  참고 - 이 메뉴는 스테플 마무리 장치 옵션이 설치된 경우에만 나타납니다.
네트워크 설정 페이지	TCP/IP 주소 정보와 같이 네트워크 프린터 설정에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.  참고 - 이 메뉴 항목은 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에만 표시됩니다.
네트워크 [x] 설정 페이지	TCP/IP 주소 정보와 같이 네트워크 프린터 설정에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.  참고 - 이 메뉴 항목은 한 개 이상의 네트워크 옵션이 설치된 경우에만 사용할 수 있습니다. - 이 메뉴 항목은 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에만 표시됩니다.
프로파일 목록	프린터에 저장된 프로필 목록을 인쇄합니다.  참고 - 이 메뉴 항목은 LDSS가 설정된 경우에만 나타납니다.
글꼴 인쇄 PCL 글꼴 PostScript 글꼴	프린터에 현재 설정된 프린터 언어에 대해 사용할 수 있는 모든 글꼴 보고서를 인쇄합니다.  참고 - PCL 및 PostScript 에뮬레이션별로 목록을 사용할 수 있습니다.

사용	대상
디렉토리 인쇄	옵션 플래시 메모리 카드 또는 프린터 하드 디스크에 저장된 모든 리소스 목록을 인쇄합니다.  참고 - 작업 버퍼 크기는 100%로 설정되어야 합니다. - 옵션 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크가 올바르게 설치되어 제대로 작동 중인지 확인합니다. - 이 메뉴 항목은 플래시 드라이브 옵션 또는 프린터 하드 디스크 옵션이 설치된 경우에만 나타납니다.
자산 보고서	일련 번호 및 모델 이름과 같은 프린터 자산 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.

● 네트워크 / 포트 (Network/Ports) 메뉴

활성 NIC(Active NIC) 메뉴

사용	대상
활성 NIC 자동 [list of available network cards]	프린터에 네트워크 연결이 가능합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. - 이 메뉴 항목은 네트워크 어댑터 옵션이 설치된 경우에만 나타납니다.

표준 네트워크 또는 네트워크 [x] 메뉴

참고

- 이 메뉴에는 활성 포트만 표시됩니다. 비활성 포트는 모두 생략됩니다.

사용	대상
PCL SmartSwitch 켜기 끄기	인쇄 작업에 PCL 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 관계없이 프린터가 PCL 에뮬레이션으로 자동으로 전환되도록 설정합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 켜기입니다. - PCL 스마트 스위치를 사용하지 않는 경우 프린터에서 수신 데이터를 검사하지 않고 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.

사용	대상
PS SmartSwitch 켜기 끄기	인쇄 작업에 PS 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 관계없이 프린터가 PS 에뮬레이션으로 자동으로 전환되도록 설정합니다.  참고 – 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다. – PS 스마트 스위치를 사용하지 않는 경우 프린터에서 수신 데이터를 검사하지 않고 설정 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어를 사용합니다.
NPA 모드 끄기 자동(Auto)	NNPA 프로토콜에 의해 정의된 규칙에 따라 프린터가 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수행하도록 설정합니다.  참고 – 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. – 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
네트워크 버퍼 (Network Buffer) 자동(Auto) 3KB – [최대 허용 크기]	네트워크 입력 버퍼의 크기를 설정합니다.  참고 – 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. – 값은 1KB 단위로 변경할 수 있습니다. – 허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기, 데이터 저장의 켜짐 또는 꺼짐 여부에 따라 다릅니다. – 네트워크 버퍼 크기에 대해 선택할 수 있는 범위를 최대한 늘리려면 병렬, 직렬 및 USB 버퍼의 크기를 사용하지 않도록 설정하거나 줄이십시오. – 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
작업 버퍼링 (Job Buffering) 끄기 켜기 자동(Auto)	인쇄하기 전에 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 임시로 저장합니다. 이 메뉴는 포맷된 디스크가 설치된 경우에만 표시됩니다.  참고 – 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. – 켜짐을 선택하면 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 버퍼링합니다. – 자동(Auto)을 선택하면 프린터가 다른 입력 포트의 데이터를 처리 중인 경우에만 인쇄 작업을 버퍼링합니다. – 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.

사용	대상
표준 네트워크 설정 또는 네트워크 [x] 설정 보고서 네트워크 카드 TCP/IP IPv6 무선 AppleTalk	프린터 네트워크 설정을 표시 및 설정합니다. 참고 - 이 무선 메뉴는 프린터가 무선 네트워크에 연결된 경우에만 나타납니다.

보고서 (Reports) 메뉴

메뉴에 액세스하려면 다음 중 하나로 이동합니다.

- 네트워크/포트 > 표준 네트워크 > 표준 네트워크 설정 > 보고서
- 네트워크/포트 > 네트워크 [x] > 네트워크 [x] 설정 > 보고서

사용	대상
설정 페이지 인쇄	TCP/IP 주소와 같이 네트워크 프린터 설정에 대한 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다.

네트워크 카드 메뉴

메뉴에 액세스하려면 다음 중 하나로 이동합니다.

- 네트워크/포트 > 표준 네트워크 > 표준 네트워크 설정 > 네트워크 카드
- 네트워크/포트 > 네트워크 [x] > 네트워크 [x] 설정 > 네트워크 카드

사용	대상
카드 상태 보기 연결됨 연결 해제됨	무선 네트워크 어댑터의 연결 상태를 확인합니다.
카드 속도 보기	작동 중인 무선 네트워크 어댑터의 속도를 확인합니다.
네트워크 주소 UAA LAA	네트워크 주소를 표시합니다.

사용	대상
작업 시간 초과 0.10-255초	네트워크 인쇄 작업이 취소되기 전의 시간을 설정합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 “90초”입니다. - 설정 값이 0이면 시간이 제한되지 않습니다. - 1-9 사이의 값을 선택하면 디스플레이에 유효하지 않음이 표시되고 값이 저장되지 않습니다.
배너 페이지 끄기 켜기	프린터에서 배너 페이지를 인쇄할 수 있습니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.

TCP/IP 메뉴

메뉴에 액세스하려면 다음으로 이동합니다.

- 네트워크/포트 >표준 네트워크 >표준 네트워크 설정 >TCP/IP
- 네트워크/포트 >네트워크 [x] >네트워크 [x] 설정 >TCP/IP

 참고

- 이 메뉴는 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에서만 사용할 수 있습니다.

사용	대상
호스트 이름 설정	현재 TCP/IP 호스트 이름을 설정합니다.  참고 - 이것은 내장 웹 서버에서만 변경할 수 있습니다.
IP 주소	현재 TCP/IP 주소를 보거나 변경합니다.  참고 - IP 주소를 수동으로 설정하면 DHCP 활성화 및 자동 IP 활성화는 꺼짐으로 설정되며, BOOTP 활성화와 RARP 활성화는 BOOTP와 RARP를 지원하는 시스템에서 꺼짐으로 설정됩니다.
넷마스크	현재 TCP/IP 넷마스크를 보거나 변경합니다.
게이트웨이	현재 TCP/IP 게이트웨이를 보거나 변경합니다.
DHCP 사용 켜기 끄기	DHCP 주소와 매개변수 할당 여부를 지정합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.

사용	대상
RARP 사용 켜기 끄기	RARP 주소 할당 설정을 지정합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
BOOTP 사용 켜기 끄기	BOOTP 주소 할당 설정을 지정합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
AutoIP 사용 예 아니오	제로 구성 네트워킹 설정을 지정합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
FTP/TFTP 사용 예 아니오	내장된 FTP 서버를 사용하도록 설정하여 FTP(File Transfer Protocol)를 사용하여 프린터에 파일을 전송할 수 있습니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
HTTP 서버 활성화 예 아니오	Embedded Web Server를 사용하도록 설정합니다. 활성화되면 웹 브라우저를 사용하여 프린터를 원격으로 모니터링 및 관리할 수 있습니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
WINS 서버 주소	현재 WINS 서버 주소를 보거나 변경합니다.
DDNS 사용 예 아니오	현재 DDNS 설정을 보거나 변경합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
mDNS 활성화 예 아니오	현재 mDNS 설정을 보거나 변경합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
DNS 서버 주소	현재 DNS 서버 주소를 보거나 변경합니다

사용	대상
백업 DNS 서버 주소	백업 DNS 서버 주소를 보거나 변경할 수 있습니다.
백업 DNS 서버 주소 2	
백업 DNS 서버 주소 3	
HTTPS 사용 예 아니오	현재 HTTPS 설정을 보거나 변경합니다.  참고 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.

IPv6 메뉴

메뉴에 액세스하려면 다음으로 이동합니다.

- 네트워크/포트 >표준 네트워크 >표준 네트워크 설정 >IPv6
- 네트워크/포트 >네트워크 [x] >네트워크 [x] 설정 >IPv6



- 이 메뉴는 네트워크 프린터 또는 인쇄 서버에 연결된 프린터에서만 사용할 수 있습니다.

사용	대상
IPv6 활성화 켜기 끄기	프린터에서 IPv6을 사용합니다.  참고 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다.
자동 구성 켜기 끄기	라우터에서 제공된 자동 IPv6 주소 구성 항목을 네트워크 어댑터에서 수락할지 여부를 지정합니다.  참고 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다.
호스트 이름 보기	호스트 이름을 설정합니다.  참고 이러한 설정은 Embedded Web Server에서만 변경할 수 있습니다.
주소 보기	
라우터 주소 보기	

사용	대상
DHCPv6 활성화 켜기 끄기	프린터에서 DHCPv6을 사용합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 켜짐입니다.

AppleTalk 메뉴



- 이 메뉴는 선택 사항인 네트워크 카드가 설치된 경우에만 사용할 수 있습니다.

메뉴에 액세스하려면 다음으로 이동합니다.

- 네트워크/포트 > 표준 네트워크 > 표준 네트워크 설정 > Apple Talk
- 네트워크/포트 > 네트워크 [x] > 네트워크 [x] 설정 > Apple Talk

사용	대상
활성화(Activate) 예 아니오	AppleTalk 지원을 활성화하거나 비활성화합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 예입니다.
이름 보기	지정된 AppleTalk 이름이 표시됩니다.  참고 - 이름은 Embedded Web Server에서만 변경할 수 있습니다.
주소 보기	지정된 AppleTalk 주소가 표시됩니다.  참고 - 주소는 Embedded Web Server에서만 변경할 수 있습니다.
영역 설정 [네트워크에서 사용 가능한 영역 목록]	네트워크에서 사용할 수 있는 AppleTalk 영역의 목록을 제공합니다.  참고 - 네트워크의 기본 영역이 공장 출하 시 기본 설정입니다.

표준 USB(Standard USB) 메뉴

사용	대상
PCL SmartSwitch 켜기 끄기	USB 포트를 통해 수신된 인쇄 작업에 PCL 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 PCL 에뮬레이션으로 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다. - 끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 수신되는 데이터가 검사되지 않습니다. PS SmartSwitch가 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 PostScript 에뮬레이션이 사용됩니다. PS SmartSwitch가 끄기(Off)로 설정된 경우 설정(Setup) 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어가 사용됩니다.
PS SmartSwitch 켜기 끄기	USB 포트를 통해 수신된 인쇄 작업에 PS 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 PS 에뮬레이션으로 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다. - 끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 수신되는 데이터가 검사되지 않습니다. PCL SmartSwitch가 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 PCL 에뮬레이션이 사용됩니다. PCL SmartSwitch가 끄기(Off)로 설정된 경우 설정(Setup) 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어가 사용됩니다.
NPA 모드 켜기 끄기 자동(Auto)	NPA 프로토콜에 의해 정의된 규칙에 따라 프린터가 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수행하도록 설정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다. 자동(Auto)으로 설정된 경우 프린터가 데이터를 검사하고, 형식을 확인한 후 적절하게 처리합니다. - 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하면 프린터가 자동으로 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.

사용	대상
USB 버퍼 (USB Buffer) 비활성 (Disabled) 자동(Auto) 3K-[최대 허용 크기]	USB 입력 버퍼의 크기를 설정합니다. 참고 - 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다. - 비활성(Disabled)을 선택하면 작업 버퍼링이 해제됩니다. 프린터 하드 디스크에 이미 버퍼링된 작업이 있으면 먼저 인쇄된 후에 정상 처리가 다시 시작됩니다. - USB 버퍼 크기 값은 1K 단위로 변경할 수 있습니다. - 허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기 및 리소스 저장(Resource Save)이 켜기(On) 또는 끄기(Off)로 설정되었는지 여부에 따라 달라집니다. - USB 버퍼의 크기에 대해 선택할 수 있는 범위를 최대한 늘리려면 병렬, 직렬 및 네트워크 버퍼의 크기를 줄이거나 비활성화하십시오. - 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하면 프린터가 자동으로 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
작업 버퍼링 (Job Buffering) 끄기 켜기 자동(Auto)	인쇄하기 전에 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 임시로 저장합니다. 참고 - 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다. - 켜기(On)를 선택하면 프린터 하드 디스크에 작업을 버퍼링합니다. - 자동(Auto)을 선택하면 프린터가 다른 입력 포트의 데이터를 처리 중인 경우에만 인쇄 작업을 버퍼링합니다. - 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
ENA 주소 yyy.yyy.yyy.yyy	외부 인쇄 서버에 대한 네트워크 주소 정보를 설정합니다. 참고 - 이 메뉴는 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
ENA 넷마스크 (ENA Netmask) yyy.yyy.yyy.yyy	외부 인쇄 서버에 대한 넷마스크 정보를 설정합니다. 참고 - 이 메뉴는 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
ENA 게이트웨이 yyy.yyy.yyy.yyy	외부 인쇄 서버에 대한 게이트웨이 정보를 설정합니다. 참고 - 이 메뉴는 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.

병렬 [x](Parallel [x]) 메뉴

 참고

– 이 메뉴는 옵션 병렬 카드를 설치할 경우에만 나타납니다.

사용	대상
PCL SmartSwitch 켜기 끄기	직렬 포트를 통해 수신된 인쇄 작업에 PCL 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 PCL 에뮬레이션으로 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다.  참고 – 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다. – 끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 수신되는 데이터가 검사되지 않습니다. PS SmartSwitch가 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 PostScript 에뮬레이션이 사용됩니다. PS SmartSwitch가 끄기(Off)로 설정된 경우 설정(Setup) 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어가 사용됩니다.
PS SmartSwitch 켜기 끄기	직렬 포트를 통해 수신된 인쇄 작업에 PS 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 PS 에뮬레이션으로 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다.  참고 – 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다. – 끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 수신되는 데이터가 검사되지 않습니다. PCL SmartSwitch가 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 PCL 에뮬레이션이 사용됩니다. PCL SmartSwitch가 끄기(Off)로 설정된 경우 설정(Setup) 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어가 사용됩니다.
NPA 모드 켜기 끄기 자동(Auto)	NPA 프로토콜에 의해 정의된 규칙에 따라 프린터가 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수행하도록 설정합니다.  참고 – 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다. – 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.

사용	대상
병렬 버퍼 (Parallel Buffer) 비활성 (Disabled) 자동 (Auto) 3K - [최대 허용 크기]	병렬 입력 버퍼의 크기를 설정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 자동 (Auto)입니다. - 비활성 (Disabled)을 선택하면 작업 버퍼링이 해제됩니다. 프린터 하드 디스크에 이미 버퍼링된 인쇄 작업이 있으면 먼저 인쇄된 후에 정상 처리가 다시 시작됩니다. - 병렬 버퍼 크기 설정은 1KB 단위로 변경할 수 있습니다. - 허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기 및 리소스 저장 (Resource Save)이 켜기 (On) 또는 끄기 (Off)로 설정되었는지 여부에 따라 달라집니다. - 병렬 버퍼의 크기에 대해 범위를 최대한 늘리려면 USB, 직렬 및 네트워크 버퍼의 크기를 줄이거나 비활성화하십시오. - 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
작업 버퍼링 (Job Buffering) 끄기 켜기 자동 (Auto)	인쇄하기 전에 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 임시로 저장합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 끄기 (Off)입니다. - 켜기 (On)를 선택하면 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 버퍼링합니다. - 자동 (Auto)을 선택하면 프린터가 다른 입력 포트의 데이터를 처리 중인 경우에만 인쇄 작업을 버퍼링합니다. - 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
고급 상태 (Advanced Status) 켜기 끄기	병렬 포트를 통해 양방향 통신을 사용합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 켜기 (On)입니다. - 끄기 (Off)를 선택하면 병렬 포트 협상이 비활성화됩니다.
프로토콜 (Protocol) 표준 Fastbytes	병렬 포트 프로토콜을 지정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 Fastbytes입니다. 이 설정은 대부분의 기존 병렬 포트와 호환되며 권장되는 설정입니다. - 표준 (Standard)을 선택하면 병렬 포트 통신 문제를 해결하려고 시도합니다.

사용	대상
초기화 적용 (Honor Init) 켜기 끄기	컴퓨터에서 수신된 프린터 하드웨어 초기화 요청을 프린터에서 따를지 여부를 결정합니다.  참고 – 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다. – 컴퓨터는 병렬 포트에서 초기화(Init) 신호를 활성화하여 초기화를 요청합니다. 대부분의 PC에서는 컴퓨터 전원이 켜질 때마다 초기화(Init) 신호를 활성화합니다.
병렬 모드 2 (Parallel Mode 2) 켜기 끄기	병렬 포트 데이터가 스트로브 앞쪽 또는 뒤쪽에서 샘플링되는지를 결정합니다.  참고 – 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다.
ENA 주소 yyy.yyy.yyy.yyy	외부 인쇄 서버에 대한 네트워크 주소 정보를 설정합니다.  참고 – 이 메뉴 항목은 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
ENA 넷마스크 (ENA Netmask) yyy.yyy.yyy.yyy	외부 인쇄 서버에 대한 넷마스크 정보를 설정합니다.  참고 – 이 메뉴 항목은 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.
ENA 게이트웨이 yyy.yyy.yyy.yyy	외부 인쇄 서버에 대한 게이트웨이 정보를 설정합니다.  참고 – 이 메뉴 항목은 프린터가 USB 포트를 통해 외부 인쇄 서버에 연결되어 있는 경우에만 사용할 수 있습니다.

직렬 [x](Serial [x]) 메뉴

 참고

– 이 메뉴는 옵션 병렬 카드를 설치할 경우에만 나타납니다.

사용	대상
PCL SmartSwitch 켜기 끄기	직렬 포트를 통해 수신된 인쇄 작업에 PCL 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 PCL 에뮬레이션으로 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다.  참고 – 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다. – 끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 수신되는 데이터가 검사되지 않습니다. PS SmartSwitch가 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 PostScript 에뮬레이션이 사용됩니다. PS SmartSwitch가 끄기(Off)로 설정된 경우 설정(Setup) 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어가 사용됩니다.
PS SmartSwitch 켜기 끄기	직렬 포트를 통해 수신된 인쇄 작업에 PS 에뮬레이션이 필요한 경우 기본 프린터 언어와 상관없이 PS 에뮬레이션으로 자동 전환되도록 프린터를 설정합니다.  참고 – 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다. – 끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 수신되는 데이터가 검사되지 않습니다. PCL SmartSwitch가 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 PCL 에뮬레이션이 사용됩니다. PCL SmartSwitch가 끄기(Off)로 설정된 경우 설정(Setup) 메뉴에 지정된 기본 프린터 언어가 사용됩니다.
NPA 모드 켜기 끄기 자동(Auto)	NPA 프로토콜에 의해 정의된 규칙에 따라 프린터가 양방향 통신에 필요한 특수 처리를 수행하도록 설정합니다.  참고 – 공장 출하시 기본 설정은 자동(Auto)입니다. 자동(Auto)으로 설정된 경우 프린터가 데이터를 검사하고, 형식을 확인한 후 적절하게 처리합니다. – 켜기(On)로 설정된 경우 프린터에서 NPA 처리를 수행합니다. 데이터가 NPA 형식이 아닌 경우 잘못된 데이터로 거부됩니다. – 끄기(Off)로 설정된 경우 프린터에서 NPA 처리를 수행하지 않습니다. – 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.

사용	대상
직렬 버퍼 (Serial Buffer) 비활성 (Disabled) 자동 (Auto) 3K - [최대 허용 크기]	직렬 입력 버퍼의 크기를 설정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 자동 (Auto)입니다. - 비활성 (Disabled)을 선택하면 작업 버퍼링이 해제됩니다. 프린터 하드 디스크에 이미 버퍼링된 인쇄 작업이 있으면 먼저 인쇄된 후에 정상 처리가 다시 시작됩니다. - 직렬 버퍼 크기 설정은 1KB 단위로 변경할 수 있습니다. - 허용되는 최대 크기는 프린터 메모리의 양, 다른 연결 버퍼의 크기 및 리소스 저장(Resource Save)이 켜기(On) 또는 끄기(Off)로 설정되었는지 여부에 따라 달라집니다. - 직렬 버퍼의 크기에 대해 범위를 최대한 늘리려면 USB, 직렬 및 네트워크 버퍼의 크기를 줄이거나 비활성화하십시오. - 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
작업 버퍼링 (Job Buffering) 끄기 켜기 자동 (Auto)	인쇄하기 전에 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 임시로 저장합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 끄기 (Off)입니다. - 켜기 (On)를 선택하면 프린터 하드 디스크에 인쇄 작업을 버퍼링합니다. - 자동 (Auto)을 선택하면 프린터가 다른 입력 포트의 데이터를 처리 중인 경우에만 인쇄 작업을 버퍼링합니다. - 프린터 제어판에서 이 설정을 변경하고 메뉴를 종료하면 프린터가 다시 시작됩니다. 그런 다음 메뉴 선택 사항이 업데이트됩니다.
프로토콜 (Protocol) DTR DTR/DSR XON/XOFF XON/XOFF/DTR XONXOFF/DTRDSR	직렬 포트에 대한 하드웨어 및 소프트웨어 핸드셰이킹 설정을 선택합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 DTR입니다. - DTR/DSR은 하드웨어 핸드셰이킹 설정입니다. - XON/XOFF는 소프트웨어 핸드셰이킹 설정입니다. - XON/XOFF/DTR 및 XON/XOFF/DTR/DSR은 하드웨어 및 소프트웨어 조합 핸드셰이킹 설정입니다.
Robust XON 켜기 끄기	프린터가 컴퓨터와 상태 정보를 통신하는지 여부를 결정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 끄기 (Off)입니다. - 이 메뉴 항목은 직렬 프로토콜이 XON/XOFF로 설정된 경우에 직렬 포트에만 적용됩니다.

사용	대상
보드(Baud) 1200 2400 4800 9600 19200 38400 57600 115200 138200 172800 230400 345600	직렬 포트를 통해 데이터를 수신하는 속도를 지정합니다. 참고 - 공장 출하시 기본 설정은 9600입니다. 138200, 172800, 230400, 345600 전송 속도는 표준 직렬 (Standard Serial) 메뉴에만 표시됩니다. 직렬 옵션 1(Serial Option 1), 직렬 옵션 2(Serial Option 2) 또는 직렬 옵션 3(Serial Option 3) 메뉴에는 이러한 설정이 표시되지 않습니다.
데이터 비트(Data Bits) 7 8	각 전송 프레임에서 전송되는 데이터 비트 수를 지정합니다. 참고 공장 출하시 기본 설정은 8입니다.
패리티(Parity) 짝수(Even) 홀수(Odd) 없음 무시(Ignore)	직렬 입출력 데이터 프레임의 패리티를 설정합니다. 참고 공장 출하시 기본 설정은 없음(None)입니다.
DSR 적용(Honor DSR) 켜기 끄기	프린터에서 DSR 신호를 사용할지 여부를 결정합니다. 참고 - 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다. - DSR은 대부분의 직렬 케이블에서 사용하는 핸드셰이킹 신호입니다. 직렬 포트는 DSR을 사용하여 컴퓨터에서 전송한 데이터와 직렬 케이블에서 전기 노이즈로 발생된 데이터를 구분합니다. 전기 노이즈로 인해 이상한 문자가 인쇄될 수 있습니다. 이상한 문자가 인쇄되는 것을 예방하려면 켜기(ON)로 설정하십시오.

SMTP 설정 메뉴

사용	대상
기본 SMTP 게이트웨이	SMTP 서버 게이트웨이 및 포트 정보를 지정합니다. 참고 기본 SMTP 게이트웨이 포트는 25입니다.
기본 SMTP 게이트웨이 포트	
보조 SMTP 게이트웨이	
보조 SMTP 게이트웨이 포트	
SMTP 시간 초과 (SMTP Timeout) 5-30	서버가 이메일 전송 시도를 중지하기 전의 시간(초)을 지정합니다. 참고 공장 출하 시 기본 설정은 30초입니다.
회신 주소	프린터에서 전송한 이메일에서 최대 128자의 회신 주소를 지정합니다.
SSL 사용 비활성화 협상(Negotiate) 필수	SMTP 서버에 연결할 경우 보안을 강화하기 위해 SSL을 사용하도록 프린터를 설정합니다. 참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 비활성화입니다. - 협상(Negotiate) 설정을 사용할 경우 SMTP 서버는 SSL을 사용할지 여부를 결정합니다.
SMTP 서버 인증 인증 불필요 로그인/일반(Login/Plain) CRAM-MD5 Digest-MD5 NTLM Kerberos 5	인쇄 권한에 필요한 사용자 인증 유형을 지정합니다. 참고 공장 출하시 기본 설정은 “인증 불필요”입니다.

사용	대상
장치-실행 이메일 (Device-Initiated E-mail) 없음 장치 SMTP 자격 증명 사용 (Use Device SMTP Credentials)	SMTP 서버와 통신할 때 사용할 자격 증명을 지정합니다. 일부 SMTP 서버는 이메일을 전송하기 위해 자격 증명을 필요로 합니다. 참고 - 장치-실행 이메일의 경우 공장 출하 시 기본 설정은 없습니다. “장치 SMTP 자격 증명 사용(Use Device SMTP Credentials)”을 선택할 경우 SMTP 서버에 로그인하기 위해 장치 사용자 ID와 비밀번호를 사용합니다. - 사용자-실행 이메일, Kerberos 5 영역 및 NTLM 도메인은 터치 스크린 프린터 모델에서만 표시됩니다.
사용자-실행 이메일 (User-Initiated E-mail) 없음 장치 SMTP 자격 증명 사용 (Use Device SMTP Credentials) 세션 사용자 ID 및 비밀번호 사용(Use Session User ID & Password) 세션 이메일 주소 및 비밀번호 사용(Use Session E- mail address & Password) 사용자에게 알림	
장치 사용자 ID	
Device Password (장치 비밀번호)	
Kerberos 5 영역 (Kerberos 5 Realm)	
NTLM 도메인 (NTLM Domain)	

● 보안 메뉴

보안 설정 편집 메뉴



– 이 메뉴는 일부 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다.

사용	대상
백업 암호 편집 백업 비밀번호 사용 끄기 켜기 암호	백업 암호를 만듭니다. 참고 – “백업 비밀번호 사용”의 공장 출하 시 기본 설정은 “끄기”입니다. – 이 메뉴는 백업 비밀번호가 존재하는 경우에만 나타납니다.
빌딩 블록 편집 내부 계정 NTLM 단순 Kerberos 설정 Kerberos Setup (Kerberos 설정) Active Directory LDAP LDAP+GSSAPI 암호 PIN	내부 계정, NTLM, 단순 Kerberos 설정, Kerberos 설정, Active Directory, LDAP, 비밀번호 및 PIN에 대한 설정을 편집합니다.
보안 템플릿 편집 [사용 가능 템플릿 목록]	보안 템플릿을 추가 또는 편집합니다.
액세스 제어 편집 관리 메뉴 기능 액세스 관리 솔루션 장치의 작업 취소	프린터 메뉴, 펌웨어 업데이트, 보류 작업 및 기타 액세스 지점에 대한 액세스를 제어합니다.

기타 보안 설정 (Miscellaneous Security Settings) 메뉴

 참고

– 이 메뉴는 일부 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다.

사용	대상
로그인 제한 로그인 실패 실패 시간대 잠금 시간 패널 로그인 제한 시간 원격 로그인 제한시간	프린터 제어판에서 모든 사용자가 잠기기 전까지의 실패한 로그인 시도 횟수와 시간대를 제한합니다.  참고 – “로그인 실패”는 사용자가 잠금 상태가 되기 전 실패한 로그인 시도 횟수를 지정합니다. 설정은 1–10 사이입니다. 공장 출하시 기본 설정은 3번 시도입니다. – “실패 시간 프레임”은 모든 사용자의 실패한 로그인 시도 후 잠금 상태가 진행되는 동안의 시간 프레임을 지정합니다. 설정 범위는 1–60분입니다. 공장 출하시 기본 설정은 5분입니다. – “잠금 시간”은 로그인 실패 제한을 초과한 후 사용자가 잠금 상태가 되는 시간을 지정합니다. 설정 범위는 1–60분입니다. 공장 출하시 기본 설정은 5분입니다. – 제어판 로그인 시간 초과는 사용자가 자동으로 로그오프되기 전까지 프린터가 기본 화면에서 유휴 상태로 유지되는 시간을 지정합니다. 설정 범위는 1–900초입니다. 공장 출하시 기본 설정은 3초입니다. – 원격 로그인 제한시간은 사용자가 자동으로 로그오프되기 전에 원격 인터페이스가 정지 상태를 유지하는 시간을 지정합니다. 설정 범위는 1–120분입니다. 공장 출하시 기본 설정은 10분입니다.
최소 PIN 길이 1–16	PIN의 숫자 길이를 제한합니다.  참고 – 공장 출하시 기본 설정은 4입니다.

기밀 인쇄 (Confiduntial Print) 메뉴

사용	대상
최대 잘못된 PIN 끄기 2-10	잘못된 PIN을 입력할 수 있는 횟수를 제한합니다. 🔍 참고 - 이 메뉴 항목은 포맷된 결함 없는 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다. - 한도에 도달하면 해당 사용자 이름과 사용자 번호에 해당하는 인쇄 작업이 삭제됩니다.
기밀 작업 만료 끄기 1시간 4시간 24시간 1주	기밀 인쇄 작업이 삭제되기 전 프린터에 남아 있는 시간을 제한합니다. 🔍 참고 - 기밀 인쇄 작업이 프린터 RAM 또는 프린터 하드 디스크에 있는 동안 “기밀 작업 만료” 설정을 변경할 경우 해당 인쇄 작업의 만료 시간은 새로운 기본값으로 변경되지 않습니다. - 프린터가 꺼지면 프린터 RAM에서 대기 중인 모든 기밀 작업이 삭제됩니다.
반복 작업 만료 끄기 1시간 4시간 24시간 1주	프린터가 인쇄 작업을 얼마나 오래 저장할지 제한 시간을 설정합니다.
확인 작업 만료 끄기 1시간 4시간 24시간 1주	프린터가 확인이 필요한 인쇄 작업을 얼마나 오래 저장할지 제한 시간을 설정합니다.

사용	대상
예약 작업 만료 기간 끄기 1시간 4시간 24시간 1주	프린터가 나중에 예약된 인쇄 작업을 얼마나 오래 저장할지 제한 시간을 설정합니다.
참고 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.	

디스크 완전 삭제 메뉴

디스크 완전 삭제는 프린터 하드 디스크에서 현재 파일 시스템에 사용되지 않고 있는 인쇄 작업 데이터만 지웁니다. 다운로드한 글꼴, 매크로, 대기 작업 등과 같이 프린터 하드 디스크에 있는 모든 영구 데이터는 보존됩니다.

- 참고
- 이 메뉴 항목은 포맷된 결함 없는 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.

사용	대상
완전 삭제 모드 자동	디스크 완전 삭제 모드를 지정합니다.
자동 방법 단일 패스 다중 패스	이전 인쇄 작업에 사용된 모든 디스크 공간을 표시합니다. 이 방법은 이 공간이 삭제될 때까지 파일 시스템이 이 공간을 재사용하지 못하도록 합니다. 참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 “단일 패스”입니다. - 오랫동안 프린터를 끄지 않고도 디스크 삭제를 수행할 수 있는 방법은 자동 삭제를 이용하는 것 뿐입니다. - 중요 기밀 정보는 다중 패스 방식만 사용하여 삭제해야 합니다.

보안 감사 로그 메뉴

사용	대상
로그 내보내기	승인된 사용자가 감사 로그를 내보낼 수 있도록 설정합니다.  참고 - 프린터 제어판에서 감사 로그를 내보내려면 플래시 드라이브가 프린터에 장착되어 있어야 합니다. - Embedded Web Server에서 감사 로그를 다운로드하고 컴퓨터에 저장할 수 있습니다.
로그 삭제 예 아니오	감사 로그를 삭제할지 여부를 지정합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다.
로그 구성 감사 활성화 예 아니오 원격 Syslog 활성화 아니오 예 원격 Syslog 기능 0-23 기록할 이벤트 심각도 0-7	감사 로그를 만들지 여부 및 방법을 지정합니다.  참고 - 감사 활성화는 보안 감사 로그 및 원격 Syslog에 이벤트를 기록할지 여부를 결정합니다. 공장 출하시 기본 설정은 아니요입니다. - 원격 Syslog 사용은 원격 서버로 로그를 전송할지 여부를 결정합니다. 공장 출하시 기본 설정은 아니요입니다. - 원격 Syslog 기능은 원격 Syslog 서버에 로그를 전송하기 위해 사용하는 값을 결정합니다. 공장 출하시 기본 설정은 4입니다. - 보안 감사 로그가 활성화되면 각 이벤트의 심각도 값이 기록됩니다. 공장 출하시 기본 설정은 4입니다.

날짜 및 시간 설정 메뉴

사용	대상
현재 날짜 및 시간	프린터의 현재 날짜 및 시간 설정을 표시합니다.
날짜 및 시간 수동 설정 [날짜/시간 입력]	날짜 및 시간을 입력합니다.  참고 - 터치 스크린 프린터 모델의 경우 날짜 및 시간은 YYYY-MM-DD HH 형식으로 설정됩니다.MM(연도-월-일 시간:분:초) 형식으로 설정됩니다. - 날짜 및 시간을 수동으로 설정하면 NTP 사용이 아니므로 설정됩니다. - 비터치 스크린 프린터 모델의 경우 마법사를 통해 날짜 및 시간을 YYYY-MM-DD HH 형식으로 설정할 수 있습니다. MM(연도-월-일 시간:분:초) 형식으로 설정됩니다.
시간대 [list of time zones]	시간대를 선택합니다.  참고 - 비터치 스크린 프린터 모델의 공장 출하시 기본 설정은 GMT입니다.
DST 자동 관측 (Automatically observe DST) 켜기 끄기	프린터 시간대 설정과 관련된 해당 DST(일광 절약 시간) 시작 및 끝 시간을 사용하도록 프린터를 설정합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
NTP 사용 켜기 끄기	네트워크에 있는 장치의 시계를 동기화하는 NTP(Network Time Protocol)를 사용합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다. - 날짜 및 시간을 수동으로 설정하면 이 설정은 해제됩니다.

● 설정 메뉴

일반 설정

일반 설정 메뉴

사용	대상
표시 언어 영어 프랑스어 Deutsch Italiano 스페인어 Dansk Norsk Nederlands Svenska 포르투갈어 Suomi 러시아어 Polski 그리스어 Magyar 터키어 체코어 중국어 간체 중국어 번체 한국어 일본어	프린터 디스플레이에 표시되는 텍스트의 언어를 설정합니다.  참고 – 프린터 모델에 따라 일부 기능만 사용할 수 있습니다.
공급 추정치 표시 추정치 표시 추정치 표시하지 않음	소모품 상태에 대한 추정치를 표시합니다.  참고 – “추정치 표시”는 프린터 제어판의 페이지, 프린터 웹 페이지, 메뉴 설정 및 장치 통계 보고서에서 소모품 상태 추정치를 표시합니다. – “추정치 표시하지 않음”은 모든 위치에서 소모품 상태 추정치를 숨깁니다.

사용	대상
절약 모드 꺼짐 에너지 에너지/용지 용지	에너지, 용지 또는 특수 용지 사용량을 최소화합니다.  참고 - 터치 스크린 프린터 모델의 경우 환경 보호 모드를 터치한 후 옵션 중에서 선택합니다. - 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. 꺼짐은 프린터 설정을 공장 출하시 기본 설정으로 되돌립니다. - 에너지는 프린터에서 사용하는 전력을 최소화합니다. - 에너지/용지는 전력 및 용지와 특수 용지의 사용량을 최소화합니다. - 용지는 인쇄 작업에 필요한 용지 및 특수 용지의 양을 최소화합니다. 성능에 영향을 미칠 수 있지만, 인쇄 품질에는 영향을 미치지 않습니다.
저소음 모드 꺼짐 켜짐	프린터에서 발생하는 소음을 줄여 줍니다.  참고 - 터치 스크린 프린터 모델의 경우 저소음 모드를 터치한 후 옵션 중에서 선택합니다. - 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. 이 설정은 사용 중인 프린터의 성능 규격을 지원합니다. - 켜짐은 프린터가 가능한 한 적은 소음을 내도록 프린터를 설정합니다. 이 설정은 텍스트와 라인 아트를 인쇄하기에 가장 적합합니다. - 프린터 드라이버에서 사진을 선택하면 저소음 모드가 비활성화되고 인쇄 품질 및 인쇄 속도가 향상될 수 있습니다.
초기 설정 실행 예 아니오	프린터가 설정 마법사를 실행하도록 설정합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다. - 국가 선택 화면에서 완료를 선택하여 설정 마법사를 마치면 기본값이 아니오로 변경됩니다.

사용	대상
키보드 키보드 유형 영어 프랑스어 프랑스어(캐나다) Deutsch Italiano 스페인어 그리스어 Dansk Norsk Nederlands Svenska Suomi 포르투갈어 러시아어 Polski 독일어(스위스) 프랑스어(스위스) 한국어 Magyar 터키어 체코어 중국어 간체 중국어 번체 일본어 사용자 정의 키 1 사용자 정의 키 2	프린터 제어판 키보드에 대한 사용자 정의 키 정보와 언어를 지정합니다. 추가 탭을 사용하면 프린터 제어판 키보드에서 악센트 표시 및 기호를 사용할 수 있습니다.  참고 – 이 메뉴는 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다. – 사용자 정의 키 2는 일부 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다.
용지 크기 미국 미터	용지 크기 측정 단위를 지정합니다.  참고 – 공장 출하시 기본 설정은 US(미국)입니다. – 초기 설정 마법사에서 국가를 선택하면 초기 설정이 결정됩니다.

사용	대상
표시되는 정보 왼쪽 오른쪽	프린터 제어판의 왼쪽 상단 및 오른쪽 모서리에 표시되는 정보를 지정합니다. “왼쪽” 및 “오른쪽” 옵션의 경우, 다음 옵션 중에서 선택합니다. 없음 IP 주소 호스트 이름 연락처 이름 위치 날짜/시간 mDNS/DDNS 서비스 이름 제로 구성 이름 사용자 정의 텍스트 [x] 모델 이름  참고 - 이 메뉴는 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다. - 왼쪽의 공장 출하 시 기본 설정은 IP 주소입니다. - 오른쪽의 공장 출하 시 기본 설정은 날짜/시간입니다.
표시 정보(계속) 사용자 정의 텍스트[x]	프린터 제어판의 왼쪽 상단 및 오른쪽 모서리에서 표시될 정보를 정의합니다.  참고 이 메뉴는 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다.
표시 정보(계속) 검정색 토너	검정색 토너에 대해 표시할 정보를 정의합니다. 다음 옵션 중에서 선택하십시오. 표시 시간 표시 안 함 디스플레이 표시 메시지 기본값 대체 기본값 [text entry] 대체 [text entry]  참고 - 이 메뉴는 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다. - 표시 시간의 공장 출하 시 기본 설정은 “표시 안 함”입니다. “표시 메시지”의 공장 출하 시 기본 설정은 기본값입니다.

사용	대상
표시 정보(계속) 용지 걸림 용지 적재 서비스 오류	용지 걸림, 용지 적재 및 서비스 오류에 대해 표시되는 정보를 정의합니다. 다음 옵션 중에서 선택하십시오. 디스플레이 예 아니오 표시 메시지 기본값 대체 기본값 [text entry] 대체 [text entry]  참고 - 이 메뉴는 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다. - “표시”의 공장 출하시 기본 설정은 아니오입니다. - “표시 메시지”의 공장 출하시 기본 설정은 기본값입니다.
기본 화면 사용자 정의 언어 변경 보류 작업 검색 보류 작업 USB 드라이브 프로파일 및 솔루션 책갈피 사용자 작업	프린터 제어판에 표시되는 아이콘과 버튼을 변경합니다. 각 아이콘 또는 버튼에 대해 다음 옵션 중에서 선택합니다. 디스플레이 표시 안 함  참고 - “프로파일 및 솔루션”은 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다. - “보류 작업 검색”, “보류 작업”, USB 드라이브의 공장 출하시 기본 설정은 “표시”입니다. - “언어 변경”, “프로파일 및 솔루션”, “책갈피”, “사용자별 작업”의 공장 출하시 기본 설정은 “표시 안 함”입니다.
기본 화면 사용자 정의 양식 및 즐겨찾기 배경 및 유휴 화면 환경 보호 설정	프린터 제어판에 표시되는 아이콘과 버튼을 변경합니다. 각 아이콘 또는 버튼에 대해 다음 옵션 중에서 선택합니다. 디스플레이 표시 안 함  참고 - “양식 및 즐겨찾기”, “배경 및 정지 화면” 및 “절약형 설정”은 터치 스크린 프린터 모델에서만 표시됩니다. - 표시는 공장 출하시 기본 설정입니다.

사용	대상
날짜 형식 MM-DD-YYYY DD-MM-YYYY YYYY-MM-DD	프린터 날짜 형식을 지정합니다.  참고 - 미국 공장 출하시 기본 설정은 MM-DD-YYYY입니다.
시간 형식 12시간 A.M./P.M. 24시간	프린터 시간 형식을 지정합니다.  참고 - 이 메뉴는 터치 스크린 프린터 모델에서만 표시됩니다.
화면 밝기 20-100	디스플레이의 밝기를 지정합니다.  참고 - 이 메뉴는 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다. - 공장 출하 시 기본 설정은 100입니다
출력 표시등 보통/대기 모드 끄기 흐림 밝음	출력함의 밝기를 설정합니다.  참고 - 에코 모드를 에너지 또는 에너지/용지로 설정한 경우 공장 출하 시 기본 설정은 흐리게입니다. - 에코 모드를 끄기 또는 용지로 설정한 경우 공장 출하 시 기본 설정은 밝음입니다. - 이 메뉴는 출력함에 표시등이 설치되었거나 표시등이 설치된 옵션 출력함이 추가된 경우에만 표시됩니다.
오디오 피드백 버튼 피드백 켜기 끄기 볼륨 1-10	아이콘 및 버튼의 오디오 피드백을 사용할지 여부를 지정합니다.  참고 - 이 메뉴는 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다. - 버튼 피드백의 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다. - 볼륨의 공장 출하 시 기본 설정은 5입니다.
즐거찾기 표시 예 아니오	대기 작업 영역에서 즐거찾기를 표시할지 여부를 지정합니다.  참고 - 이 메뉴는 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다. - 공장 출하 시 기본 설정은 예입니다. 예가 선택된 경우 대기 작업 영역에 즐거찾기가 표시됩니다.

사용	대상
웹 페이지 새로고침률 30-300	Embedded Web Server를 새로 고치는 간격(초)을 지정합니다.  참고 - 이 메뉴는 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다. - 공장 출하 시 기본 설정은 120입니다.
연락처 이름	프린터의 담당자 이름을 지정합니다.  참고 - 이 메뉴는 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다. - 담당자 이름은 내장 웹 서버에 저장됩니다.
위치	프린터의 위치를 지정합니다.  참고 - 이 메뉴는 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다. - 위치는 내장 웹 서버에 저장됩니다.
알람 알람 제어 카트리지 알람 스태플 알람 홀 펀치 알람	프린터에 사용자 작업이 필요할 때 알람이 울리도록 설정합니다. 각 알람 유형에 대해 다음 옵션 중에서 선택합니다. 끄기 한 번 연속  참고 - 단일은 알람 제어에 대한 공장 출하 시 기본 설정입니다. 단일은 짧은 신호음이 세 번 울립니다. - 카트리지 알람, 스태플 알람 및 홀 펀치 알람의 공장 출하 시 기본 설정은 끄기입니다. 꺼짐을 선택하면 알람이 울리지 않게 설정됩니다. - 연속은 세 번의 신호음이 10초에 한 번씩 울립니다
제한시간 대기 모드 사용 안 함 1-240	프린터가 대기 모드로 들어가기 전까지 비활성 상태로 유지되는 시간(분)을 지정합니다.  참고 - 대기 모드는 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다. - 공장 출하 시 기본 설정은 15입니다.

사용	대상
제한시간 절전 모드 사용 안 함 1-120	작업이 인쇄된 후 프린터가 전원 절약 모드로 전환될 때까지 기다릴 시간을 설정합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 30입니다. - 비활성화는 에너지 보존이 꺼짐으로 설정된 경우에만 표시됩니다. - 설정이 낮을수록 에너지가 절약되지만 예열 시간이 더 길어질 수 있습니다. - 프린터를 항상 사용하는 경우에는 높은 설정을 선택합니다. 대부분의 환경에서 이 값으로 설정하면 프린터가 최소한의 예열 시간으로 인쇄 준비 상태를 유지할 수 있게 됩니다.
제한시간 최대 절전 모드 시간 초과 사용 안 함 1시간 2시간 3시간 6시간 1일 2일 3일 1주 2주 1개월	프린터가 저전력 상태로 작동하도록 설정합니다.  참고 - 최대 절전 제한 시간이 초과되면 프린터에서 이더넷 연결을 통해 “연결시 최대 절전 제한 시간”을 확인합니다. - “연결시 최대 절전 제한 시간”이 “최대 절전 없음”으로 설정된 경우 프린터에서 자동으로 최대 절전 모드를 실행하지 않습니다. - “연결시 최대 절전 제한 시간”이 “최대 절전”으로 설정된 경우 프린터에서 최대 절전 제한 시간을 적용합니다. 단, 비활성화로 설정된 경우는 예외입니다. - 공장 출하 시 기본 설정은 비활성화입니다. 단, 유럽연합국, 캐나다, 스위스는 제외됩니다. - 유럽연합국, 캐나다, 스위스에서 공장 출하 시 기본 설정은 “3일”입니다.
제한시간 화면 시간 초과 15-300초	프린터의 디스플레이가 준비 상태로 돌아갈 때까지의 대기 시간을 초 단위로 설정합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 “30초”입니다.
제한시간 화면 제한시간 연장 끄기 켜기	화면 제한 시간이 초과된 경우 프린터에서 기본 화면으로 돌아가지 않고 지정된 작업을 계속 수행하도록 설정합니다.  참고 - 화면 제한 시간 연장은 터치 스크린 프린터 모델에만 표시됩니다. - 켜기는 준비 상태로 돌아가지 않고 화면 제한 시간을 재설정합니다. - 끄기는 일반적인 화면 제한 시간 값을 적용합니다. - 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.

사용	대상
제한시간 인쇄 제한시간 사용 안 함 1-255초	프린터에서 남은 인쇄 작업을 취소하기 전까지 작업 종료 메시지를 수신 하느라 기다리는 시간(초)을 설정합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 “90초”입니다. - 제한 시간이 초과되면 프린터에 남아 있는 부분 인쇄된 페이지가 인쇄된 다음 프린터는 새로운 인쇄 작업이 대기 중인지 확인하기 위해 검사합니다. - 인쇄 제한시간 종료는 PCL 에뮬레이션을 사용하는 경우에만 사용할 수 있습니다. 이 설정은 PostScript 에뮬레이션 인쇄 작업에 영향을 주지 않습니다.
제한시간 대기 제한시간 사용 안 함 15-65535초	프린터에서 인쇄 작업을 취소하기 전까지 추가 데이터를 기다리는 시간(초)을 설정합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 “40초”입니다. - 대기 제한시간 종료는 프린터에서 PostScript 에뮬레이션을 사용하는 경우에만 사용할 수 있습니다. 이 설정은 PCL 에뮬레이션 인쇄 작업에 영향을 주지 않습니다.
제한시간 작업 대기 제한시간 5-255초	사용할 수 없는 리소스가 필요한 작업을 대기시키고 인쇄 큐에서 다른 작업을 계속 인쇄하기 전에 프린터가 사용자 조작을 기다리는 시간을 설정합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 “30초”입니다. - 이 메뉴는 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다.
오류 복구 자동 재부팅 유힘 상태일 때 재부팅 항상 재부팅 재부팅 안 함 최대 자동 재부팅 1-20	오류 발생시 프린터가 재시작되도록 설정합니다.  참고 - 자동 재부팅의 공장 출하시 기본 설정은 “항상 재부팅”입니다. - “자동 재부팅 최대 횟수”의 공장 출하시 기본 설정은 5입니다. - 프린터에서 일정 시간 동안 설정된 횟수만큼 자동 재부팅을 수행한 경우 재부팅 대신 해당 오류가 표시됩니다.

사용	대상
오류 복구 최대 자동 재부팅 1-20	프린터에서 수행할 수 있는 자동 재부팅 횟수를 설정합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 5입니다. - 프린터에서 일정 시간 동안 설정된 횟수만큼 자동 재부팅을 수행한 경우 재부팅 대신 해당 오류가 표시됩니다.
인쇄 복원 자동 계속 사용 안 함 5-255	프린터가 지정된 시간 내에 해결되지 않을 경우 특정 오프라인 상태에서 자동으로 인쇄를 계속할 수 있습니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 비활성화입니다.
인쇄 복원 용지 걸림 복구 켜기 끄기 자동	프린터가 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄할지 여부를 지정합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다. 페이지 작업을 보류하는 데 필요한 메모리가 다른 프린터 작업에 필요하지 않은 경우 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄합니다. - 켜짐은 프린터가 항상 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄하도록 설정합니다. - 꺼짐은 프린터가 항상 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄하지 않도록 설정합니다.
인쇄 복원 걸림 문제 도움 켜기 끄기	프린터에서 자동으로 걸린 용지를 확인하도록 설정합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 켜짐입니다.
인쇄 복원 페이지 보호 끄기 켜기	프린터에서 다른 방식으로 인쇄하지 못한 페이지를 성공적으로 인쇄할 수 있도록 합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. 꺼짐은 전체 페이지를 인쇄하기에 메모리가 충분하지 않을 경우 부분 페이지를 인쇄합니다. - 켜짐으로 설정한 경우 프린터가 전체 페이지를 처리한 후 인쇄합니다.

사용	대상
연결 시 초절전 모드 시간 초과 최대 절전 없음 최대 절전	이더넷 연결이 활성화되어 있어도 프린터에서 “최대 절전 제한 시간” 설정을 적용하도록 설정합니다. 참고 – “연결시 최대 절전 제한 시간”이 “최대 절전 없음”으로 설정된 경우 프린터에서 자동으로 최대 절전 모드를 실행하지 않습니다. – “연결시 최대 절전 제한 시간”이 “최대 절전”으로 설정된 경우 프린터에서 “최대 절전 제한 시간” 설정을 적용합니다. 단, 비활성화로 설정된 경우는 예외입니다. – 공장 출하시 기본 설정은 “최대 절전 없음”입니다.
절전 버튼 누르기 아무 작업도 하지 않음 절전 최대 절전	절전 버튼을 짧게 눌렀을 때 유휴 상태의 프린터가 반응하는 방식을 결정합니다. 참고 – 공장 출하 시 기본 설정은 절전입니다.
절전 버튼 길게 누르기 아무 작업도 하지 않음 절전 최대 절전	절전 버튼을 길게 눌렀을 때 유휴 상태의 프린터가 반응하는 방식을 결정합니다. 참고 – 공장 출하시 기본 설정은 “아무 작업도 하지 않음”입니다.
공장 출하시 기본값 복원 안 함 지금 복원	프린터 설정이 공장 출하시 기본 설정으로 돌아갑니다. 참고 – 공장 출하 시 기본 설정은 복원 안함입니다. 복원 안함은 사용자 정의된 설정을 유지합니다. – 지금 복원은 네트워크/포트 메뉴 설정을 제외한 모든 프린터 설정을 공장 출하 시 기본 설정으로 되돌립니다. RAM에 저장된 다운로드가 모두 삭제됩니다. 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크에 저장된 다운로드는 영향을 받지 않습니다.

사용	대상
사용자 정의 홈 메시지 끄기 IP 주소 호스트 이름 연락처 이름 위치 제로 구성 이름 사용자 정의 텍스트 ¹	프린터 디스플레이에서 사용자 정의 기본 메시지를 선택합니다.  참고 - 이 메뉴는 터치 스크린이 없는 프린터 모델에만 표시됩니다.
구성 패키지 내보내기 내보내기	프린터 구성 패키지를 플래시 드라이브로 내보냅니다.  참고 - 플래시 드라이브가 프린터에 연결되어 있지 않으면 구성 패키지를 내보낼 수 없습니다.

플래시 드라이브 메뉴

인쇄 설정 메뉴

사용	대상
매수 1-999	각 인쇄 작업에 대한 기본 매수를 지정합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 1입니다.
용지 금지 용지함 [x] 다용도 공급 장치 수동 용지 수동 봉투	모든 인쇄 작업에 사용할 기본 용지 금지를 설정합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 1입니다.
한 부씩 인쇄(Collate) (1,1,1)(2,2,2) (1,2,3)(1,2,3)	여러 부를 인쇄할 때 인쇄 작업 페이지를 순서대로 인쇄합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 “(1,1,1)(2,2,2)”입니다.

사용	대상
인쇄면(양면) 단면 양면	용지의 단면 또는 양면에 인쇄할지 여부를 지정합니다. 참고 공장 출하시 기본 설정은 단면입니다.
스테플 끄기 켜기	인쇄물을 스테플링할지 여부를 지정합니다 참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. - 켜짐을 선택하면 프린터에서 인쇄 작업을 스테플링합니다. - 이 메뉴는 지원되는 스테플 마무리 장치가 장착된 경우에만 나타납니다.
홀 펀치 끄기 켜기	인쇄물에 바인딩할 구멍을 뚫을지 여부를 지정합니다. 참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. - 이 메뉴는 지원되는 스테플, 홀 펀치 마무리 장치가 장착된 경우에만 나타납니다.
Hole Punch Mode (홀 펀치 모드) 2홀 3홀 4홀	인쇄물에 뚫을 홀의 수를 지정합니다. 참고 - 공장 출하시 기본 설정은 “3홀”입니다. - 이 메뉴는 지원되는 스테플, 홀 펀치 마무리 장치가 장착된 경우에만 나타납니다.
양면 묶기 긴 면 짧은 면	양면 인쇄된 페이지를 바인딩하고 인쇄할 방식을 정의합니다. 참고 - 긴 가장자리의 경우 페이지의 긴 가장자리로 바인딩하는 것으로 가정합니다(세로 바인딩의 경우 왼쪽 가장자리, 가로 바인딩의 경우 위쪽 가장자리). 이 모드는 공장 출하시 기본 설정입니다. - 짧은 가장자리(Short edge)의 경우 페이지의 짧은 가장자리로 바인딩하는 것으로 가정합니다(세로 바인딩의 경우 위쪽 가장자리, 가로 바인딩의 경우 왼쪽 가장자리).
용지 절약 방향 자동 가로 세로	여러 페이지로 된 문서의 방향을 지정합니다. 참고 - 공장 출하시 기본 설정은 “자동”입니다. - 이 설정은 동일한 메뉴에서 다면 인쇄 값이 끄기로 설정되지 않은 경우 작업에 적용됩니다.

사용	대상
다면 인쇄 끄기 2 면 3 면 4 면 6 면 9 면 12 면 16 면	용지의 한 면에 여러 페이지의 이미지가 인쇄되도록 지정합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. - 선택한 숫자는 각 면에 인쇄될 페이지 이미지의 수입니다.
용지 절약 테두리 없음 단색	다면 인쇄(한 면에 여러 페이지)를 사용하는 경우 각 페이지 이미지의 주변에 테두리를 인쇄합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다. - 이 설정은 동일한 메뉴에서 다면 인쇄 값이 끄기로 설정되지 않은 경우 작업에 적용됩니다.
용지 절약 순서 수평 역 수평 역 수직 세로	다면 인쇄(한 면에 여러 페이지)를 사용하는 경우 여러 페이지 이미지의 위치를 지정합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 수평입니다. - 배치 순서는 페이지 이미지 수 및 페이지가 세로 또는 가로 방향인지 여부에 따라 달라집니다. - 이 설정은 동일한 메뉴에서 다면 인쇄 값이 끄기로 설정되지 않은 경우 작업에 적용됩니다.
구분자 시트 꺼짐 사본 사이 작업 사이 페이지 사이	빈 간지를 삽입할지 여부를 지정합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. - 한 부씩 인쇄가 꺼짐으로 설정되어 있는 경우 사본 사이를 선택하면 인쇄 작업의 한 장마다 공백 페이지를 넣습니다. 한 부씩 인쇄가 꺼짐으로 설정되어 있는 경우 모든 1페이지, 모든 2페이지의 다음과 같이 각 인쇄된 페이지군 사이에 공백 페이지를 넣습니다. - 작업 사이를 선택하면 인쇄 작업 사이에 공백 페이지를 넣습니다. - 페이지 사이를 선택하면 인쇄 작업의 한 페이지와 한 페이지 사이에 공백 페이지를 넣습니다. 이 설정은 투명 용지에 인쇄하거나 메모 작성용으로 문서에 공백 페이지를 넣을 경우에 유용합니다.

사용	대상
간지 급지대 용지함 [x] 수동 공급 장치	간지에 사용할 용지 급지를 지정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 급지대 1입니다.
공백 페이지 인쇄 금지 인쇄를 클릭합니다	빈 페이지를 인쇄 작업에 삽입할지 여부를 지정합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 인쇄 안함입니다.

인쇄 설정

설정 메뉴

사용	대상
프린터 언어 PCL 에뮬레이션 PS 에뮬레이션	기본 프린터 언어를 설정합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 PSL 에뮬레이션입니다. - PostScript 에뮬레이션은 인쇄 작업을 처리하기 위해 PostScript 인터프리터를 사용합니다. - PCL 에뮬레이션은 인쇄 작업 처리를 위해 PCL 인터프리터를 사용합니다. - 프린터 언어 기본값을 설정해도 소프트웨어 프로그램이 다른 프린터 언어를 사용하는 인쇄 작업을 보낼 수 있습니다.
작업 대기 켜기 끄기	사용할 수 없는 프린터 옵션이나 사용자 정의 설정이 요구되는 경우 인쇄 대기열에서 해당 인쇄 작업을 제거할지 여부를 지정합니다. 이러한 인쇄 작업은 별도의 인쇄 대기열에 저장되므로 다른 작업은 정상적으로 인쇄됩니다. 없는 정보나 옵션을 얻게 되면 저장된 작업을 인쇄합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. - 이 메뉴는 읽기 전용이 아닌 프린터 하드 디스크가 설치된 경우에만 나타납니다. 이러한 요건은 프린터 전원이 유실되더라도 저장된 작업이 삭제되지 않도록 보장합니다.

사용	대상
인쇄 영역 보통 페이지에 맞춤 전체 페이지	논리 및 실제 인쇄 가능 영역을 설정합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 보통입니다. 보통 설정으로 정의된 인쇄 불가능 영역의 데이터를 인쇄하려는 경우 프린터는 경계에 있는 이미지를 자릅니다. - 페이지에 맞춤을 선택하면 페이지 내용을 선택한 용지 크기에 맞게 인쇄합니다. - 전체 페이지를 선택하면 표준 설정에서 정의된 인쇄할 수 없는 영역으로 이미지가 이동되지만 프린터에서 이미지가 표준 설정 경계에 맞게 잘려서 인쇄됩니다. 이 설정은 PCL 5e 인터프리터를 사용하여 인쇄되는 페이지에만 적용되며 PCL XL 또는 PostScript 인터프리터를 사용하여 인쇄되는 페이지에는 적용되지 않습니다.
다운로드 대상 RAM 플래시 디스크	다운로드를 저장할 위치를 설정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 RAM입니다. RAM에 다운로드를 저장하는 것은 임시적입니다. - 다운로드를 플래시 메모리 또는 프린터 하드 디스크에 저장하면 영구적으로 저장됩니다. 프린터가 꺼져 있어도 다운로드는 플래시 메모리 또는 하드 디스크에 저장된 채로 유지됩니다. - 이 메뉴 항목은 플래시 또는 디스크 옵션이 설치된 경우에만 표시됩니다.
자원 저장 켜기 끄기	프린터에서 사용 가능한 것 이상의 메모리가 필요한 인쇄 작업이 수신될 때 RAM에 저장된 글꼴 및 매크로와 같은 임시 다운로드를 처리하는 방식을 지정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. 꺼짐은 메모리가 필요할 때 까지만 다운로드를 보존하도록 설정합니다. 인쇄 작업을 처리하기 위해 다운로드가 삭제됩니다. - 켜짐은 언어 변경 및 프린터 재설정 중에 다운로드를 보존하도록 설정합니다. 프린터의 메모리가 부족해지면 메모리 용량 부족이 나타나지만 다운로드가 삭제되지는 않습니다.
모두 인쇄 순서 알파벳순 가장 오래된 항목부터 최신 항목부터	모두 인쇄 순서를 선택했을 때 대기 중인 작업과 기밀 작업이 인쇄되는 순서를 지정합니다.  참고 공장 출하시 기본 설정은 알파벳순입니다.

마무리 메뉴

사용	대상
인쇄 면(양면) 단면 양면	양면 인쇄를 모든 인쇄 작업의 기본값으로 설정할지 여부를 지정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 “단면”입니다. - 소프트웨어 프로그램에서 양면 인쇄를 설정할 수 있습니다. Windows 사용자의 경우: 파일 >인쇄를 누른 후 속성, 기본 설정, 옵션 또는 설정을 누릅니다.
양면 묶기 긴 면 짧은 면	양면 페이지를 바인딩하고 인쇄하는 방법을 정의합니다.  참고 - 긴 가장자리가 공장 출하 시 기본 설정입니다. 긴 가장자리의 경우 페이지의 긴 가장자리로 바인딩합니다(세로 바인딩의 경우 왼쪽 가장자리, 가로 바인딩의 경우 위쪽 가장자리). - 짧은 가장자리의 경우 페이지의 짧은 가장자리로 바인딩합니다(세로 바인딩의 경우 위쪽 가장자리, 가로 바인딩의 경우 왼쪽 가장자리).
매수 1-999	각 인쇄 작업에 대한 기본 매수를 지정합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 1입니다.
공백 페이지 인쇄 금지 인쇄	인쇄 작업에 빈 페이지를 삽입할지 여부를 지정합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 인쇄 안함입니다.
한 부씩 인쇄 (1,1,1) (2,2,2) (1,2,3) (1,2,3)	여러 부를 인쇄할 때 인쇄 작업 페이지를 순서대로 인쇄합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 “(1,1,1) (2,2,2)”입니다. - 인쇄 작업은 순서대로 진행됩니다.

사용	대상
구분자 시트 꺼짐 사본 간 작업 간 페이지 간	빈 간지를 삽입할지 여부를 지정합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다. - 한 부씩 인쇄가 “(1, 2, 3) (1, 2, 3)”으로 설정된 경우 사본 사이는 인쇄 작업이 한 부씩 인쇄될 때마다 빈 페이지를 삽입합니다. - 한 부씩 인쇄가 “(1, 1, 1) (2, 2, 2)”로 설정되어 있는 경우 전체 1페이지 인쇄 후, 전체 2페이지 인쇄 후 등 인쇄된 페이지 사이에 빈 페이지를 삽입합니다. - 작업 사이를 선택하면 인쇄 작업 사이에 공백 페이지를 넣습니다. - 페이지 사이를 선택하면 인쇄 작업의 한 페이지와 한 페이지 사이에 공백 페이지를 넣습니다. 이 설정은 투명 용지에 인쇄하거나 문서에 공백 페이지를 삽입할 때 유용합니다.
구분 페이지 소스 용지함 [x] 수동 공급 장치	간지에 사용할 용지 급지를 지정합니다.  참고 - 급지대 1(표준 급지대)이 공장 출하 시 기본 설정입니다. - 용지 메뉴에서 수동 급지대 구성을 “카세트”로 설정하면 수동 공급 장치가 메뉴 설정으로 나타납니다.
다면 인쇄 꺼짐 2면 3면 4면 6면 9면 12면 16면	용지의 한 면에 여러 페이지 이미지를 인쇄합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다. - 선택한 숫자는 각 면에 인쇄될 페이지 이미지의 수입니다.
용지 절약 순서 수평 역 수평 역 수직 수직	한 장에 여러 페이지 인쇄를 사용할 때 여러 페이지 이미지의 위치를 지정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 수평입니다. - 배치 순서는 페이지 이미지 수 및 페이지가 세로 또는 가로 방향인지 여부에 따라 달라집니다.

사용	대상
용지 절약 방향 자동 가로 세로	여러 페이지로 된 문서의 방향을 지정합니다.  참고 – 공장 출하시 기본 설정은 “자동”입니다. 프린터는 세로와 가로 중에서 선택합니다.
용지 절약 테두리 없음 단색	다면 인쇄 사용 시 테두리를 인쇄합니다.  참고 – 공장 출하시 기본 설정은 없음입니다.
Staple Job (스태플 작업) 끄기 켜기	인쇄물을 스탭플로 묶을지 여부를 지정합니다.  참고 – 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. – 이 메뉴는 지원되는 스탭플 마무리 장치가 장착된 경우에만 나타납니다.
스태플러 테스트 실행	스태플 마무리 장치가 제대로 작동하는지 확인하는 보고서를 인쇄합니다.  참고 – 이 메뉴는 지원되는 스탭플 마무리 장치가 장착된 경우에만 나타납니다.
홀 펀치 켜기 끄기	바인더나 폴더에 용지를 정리하기 위해 인쇄물에 구멍을 뚫을지 여부를 지정합니다.  참고 – 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. – 이 메뉴는 지원되는 스탭플, 홀 펀치 마무리 장치가 장착된 경우에만 나타납니다.
Hole Punch Mode (홀 펀치 모드) 2홀 3홀 4홀	바인더나 폴더에 용지를 정리하기 위해 인쇄물에 뚫을 홀의 수를 지정합니다.  참고 – “3홀”은 미국 기본 설정입니다. “4홀”은 국제 기본 설정입니다. – 이 메뉴는 지원되는 스탭플, 홀 펀치 마무리 장치가 장착된 경우에만 나타납니다.

사용	대상
오프셋 페이지	일정 간격으로 페이지를 오프셋합니다.
없음	 참고
사본 간	- 공장 출하 시 기본 설정은 없음입니다. - 한 부씩 인쇄가 켜짐으로 설정되어 있는 경우, 사본 사이를 선택하면 인쇄 작업의 각 사본마다 오프셋됩니다. 한 부씩 인쇄(Collate)가 끄기(Off)로 설정된 경우 출력된 각 페이지 모음(예: 인쇄된 모든 1페이지, 인쇄된 모든 2페이지 등)이 오프셋됩니다. - 작업 사이를 선택하면 인쇄되는 사본의 수와 관계 없이 전체 인쇄 작업에 동일한 오프셋 간격이 설정됩니다. - 이 메뉴는 지원되는 스테플 마무리 장치가 장착된 경우에만 나타납니다.
작업 간	

품질 메뉴

사용	대상
인쇄 해상도	인쇄 해상도를 인치당 도트 수로 지정합니다.
300dpi	 참고
600dpi	공장 출하 시 기본 설정은 600dpi입니다.
1200dpi	
1200 이미지 Q	
2400 이미지 Q	
픽셀 확장	사진을 가로/세로로 늘리거나 글꼴을 향상시키려면 클러스터에서 인쇄할 때 더 많은 픽셀을 사용하여 선명도를 높입니다.
끄기	 참고
글꼴	공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
수평으로	
수직으로	
양 방향	
단절됨	
토너 농도	인쇄 출력물을 밝게 하거나 어둡게 합니다.
1-10	 참고
	- 공장 출하 시 기본 설정은 8입니다. - 선택하는 숫자가 작을 수록 토너가 절약됩니다.

사용	대상
미세 라인 강화 켜기 끄기	설계 도면, 지도, 전자 회로도, 흐름도 등과 같은 파일에 적합한 인쇄 모드를 선택할 수 있습니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다. - 프린터 소프트웨어에서 이 옵션을 설정할 수 있습니다. Windows 사용자의 경우 파일 >인쇄를 클릭한 후 속성, 기본 설정, 옵션 또는 설정을 클릭합니다. - Embedded Web Server를 사용하여 이 옵션을 설정하려면 웹 브라우저 주소 필드에 네트워크 프린터 IP 주소를 입력합니다.
회색 교정 자동 끄기	이미지에 적용된 대비 향상 기능을 자동으로 조정합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 자동입니다.
밝기 -6에서 6	출력 인쇄물을 밝게 또는 어둡게 조정합니다. 출력물을 밝게 하여 토너를 절약할 수 있습니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.
대비 0-5	인쇄물의 대비를 조절합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 0입니다.

작업 계산 메뉴

 참고

- 이 메뉴 항목은 설치된 프린터 하드 디스크가 포맷되어 있고 결함이 없는 경우에만 표시됩니다. 프린터 하드 디스크가 읽기/쓰기 또는 쓰기 보호가 설정되지 않았는지 확인합니다.

사용	대상
작업 계정 로그 끄기 켜기	프린터가 수신하는 인쇄 작업에 대한 로그를 만들지 여부를 결정하고 설정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 끄기입니다.
작업 계정 유틸리티	로그 파일을 인쇄 및 삭제하거나 플래시 드라이브로 내보냅니다.

사용	대상
로그 계산 주기 매주 매월	로그 파일을 얼마나 자주 만들지를 결정하고 설정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 매월입니다.
주기 종료 시 로그 작업 없음 현재 로그 이메일 발송 현재 로그 이메일 발송 후 삭제 현재 로그 게시 현재 로그 게시 후 삭제	주기 임계값이 만료되었을 때 프린터가 반응하는 방식을 결정하고 설정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 없음입니다.
디스크가 거의 꽉 참 수준 끄기 1-99	프린터에서 디스크가 거의 꽉 참 작업을 수행하기 전의 로그 파일 최대 크기를 지정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 5입니다.
디스크가 거의 꽉 참 작업 없음 현재 로그 이메일 발송 현재 로그 이메일 발송 후 삭제 가장 오래된 로그 이메일 발송 후 삭제 현재 로그 게시 현재 로그 게시 후 삭제 가장 오래된 로그 게시 후 삭제 현재 로그 삭제 가장 오래된 로그 삭제 모든 로그 삭제 현재 항목을 제외한 모든 항목 삭제	프린터 하드 디스크가 거의 꽉 찼을 때 프린터가 반응하는 방식을 결정하고 설정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 없음입니다. - 디스크가 거의 꽉 참 수준에 정의된 값에 따라 이 작업이 실행될 시기가 결정됩니다.

사용	대상
디스크가 꽂 참 작업 없음 현재 로그 이메일 발송 후 삭제 가장 오래된 로그 이메일 발송 후 삭제 현재 로그 게시 후 삭제 가장 오래된 로그 게시 후 삭제 현재 로그 삭제 가장 오래된 로그 삭제 모든 로그 삭제 현재 항목을 제외한 모든 항목 삭제	디스크 사용량이 최대 한도(100MB)에 도달했을 때 프린터가 반응하는 방식을 결정하고 설정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 없음입니다.
로그 게시 URL	프린터가 작업 계정 로그를 게시할 위치를 결정하고 설정합니다.
로그 전송 이메일 주소	장치가 작업 계정 로그를 전송할 이메일 주소를 지정합니다.
로그 파일 접두사	로그 파일 이름에 사용하려는 접두사를 지정합니다.  참고 - TCP/IP 메뉴에 정의된 현재 호스트 이름이 기본 로그 파일 접두사로 사용됩니다.

유틸리티(Utility)메뉴

사용	대상
보류 작업 제거 (Remove Held Jobs) 기밀(Confidential) 보류(Held) 복원되지 않음 (Not Restored) 모두	프린터 하드 디스크에서 기밀 작업 및 보류 작업을 삭제합니다.  참고 - 설정을 선택하면 프린터에 있는 인쇄 작업에만 영향을 줍니다. 책갈피, 플래시 드라이브의 인쇄 작업 및 기타 보류 작업 유형에는 영향을 주지 않습니다. - 복원되지 않음 (Not Restored)을 선택하면 프린터 하드 디스크 또는 메모리에서 복원되지 않은 인쇄 및 보류 작업이 모두 제거됩니다.

사용	대상
플래시 포맷 (Format Flash) 예 아니오	플래시 메모리를 포맷합니다. 경고-손상 위험: 플래시 메모리를 포맷하는 동안에는 프린터를 끄지 마십시오. 참고 - 예 (Yes)를 선택하면 플래시 메모리에 저장된 데이터가 모두 삭제됩니다. - 아니오(No)를 선택하면 포맷 요청이 취소됩니다. - 플래시 메모리는 프린터에 플래시 메모리 카드를 설치하여 추가된 메모리입니다. - 플래시 메모리 옵션 카드는 읽기/쓰기 또는 쓰기가 보호되어 있지 않아야 합니다. - 이 메뉴 항목은 설치된 플래시 메모리 카드에 결함이 없는 경우에만 표시됩니다.
디스크에서 다운로드 삭제 (Delete Downloads on Disk) 지금 삭제 (Delete Now) 삭제하지 않음 (Do Not Delete)	모든 보류 작업, 버퍼링된 작업 및 파킹된 작업을 포함하여 프린터 하드 디스크에서 다운로드를 삭제합니다. 참고 - 지금 삭제는 프린터가 다운로드 파일을 삭제하도록 설정하고, 삭제가 완료된 다음 디스플레이가 원래 화면으로 돌아갑니다. - 삭제하지 않음은 터치 스크린 프린터 모델의 경우 프린터 디스플레이가 기본 유틸리티 메뉴로 돌아가도록 설정합니다. 비터치 스크린 프린터 모델에서 선택한 경우 삭제하지 않음은 삭제 후 프린터가 원래 화면으로 돌아가도록 설정합니다.
16진수 추적 활성화 (Activate Hex Trace)	인쇄 작업 문제의 원인을 확인하는 데 도움을 줍니다. 참고 - 활성화하면 프린터로 전송되는 모든 데이터가 16진수 및 문자로 출력되고 제어 코드가 실행되지 않습니다. - 16진수 추적을 종료하거나 비활성화하려면 프린터를 끄거나 재설정하십시오.
예상 사용량 측정기 (Coverage Estimator) 끄기 켜기	페이지에 사용되는 토너의 사용 비율에 대한 예상 값을 제공합니다. 인쇄 작업이 끝날 때마다 별도의 페이지에 예상 값이 인쇄됩니다. 참고 - 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.

XPS 메뉴

사용	대상
인쇄 오류 페이지 끄기 켜기	XML 마크업 오류를 비롯하여 오류에 대한 정보를 포함한 페이지를 인쇄합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다.

PDF 메뉴

사용	대상
맞춤(Scale to Fit) 예 아니오	페이지 내용을 선택한 용지 크기에 맞게 조정합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 아니오(No)입니다.
주석(Annotations) 인쇄 안함 (Do Not Print) 인쇄	PDF의 주석을 인쇄합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 인쇄 안함(Do Not Print)입니다.

PostScript 메뉴

사용	대상
PS 오류 인쇄 켜기 끄기	PostScript 오류가 포함된 페이지를 인쇄합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.
PS 시작 모드 잠금 켜기 끄기	SysStart 파일을 비활성화합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 꺼짐입니다.

사용	대상
글꼴 중요도 기본 플래시/디스크	글꼴 검색 순서를 설정합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 기본입니다. - 이 메뉴 항목은 포맷된 플래시 메모리 옵션 카드 또는 프린터 하드 디스크가 설치되어 올바르게 작동 중인 경우에만 사용할 수 있습니다. - 플래시 메모리 옵션 또는 프린터 하드 디스크가 읽기/쓰기 또는 쓰기가 보호되었거나 암호로 보호되지 않았는지 확인하십시오. - 작업 버퍼 크기가 100%로 설정되어서는 안 됩니다.

PCL 에뮬레이션 메뉴

사용	대상
글꼴 소스 기본 디스크 다운로드 플래시 모두	글꼴 이름 메뉴에 사용된 글꼴 집합을 지정합니다.  참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 “기본”입니다. 기본은 RAM으로 다운로드된 공장 출하 시 기본 글꼴 집합을 표시합니다. “플래시” 및 “디스크” 설정은 해당 옵션에 있는 모든 글꼴을 표시합니다. - 플래시 옵션은 올바르게 포맷해야 하며 읽기/쓰기 또는 쓰기가 보호되었거나 암호로 보호되어 있으면 안 됩니다. “다운로드”는 RAM으로 다운로드된 모든 글꼴을 표시합니다. “모두”는 어떤 옵션에서도 사용 가능한 모든 글꼴을 표시합니다.
글꼴 이름 커리어 10 (Courier 10)	저장되어 있는 특정 글꼴과 옵션을 확인합니다.  참고 공장 출하 시 기본 설정은 커리어 10(Courier 10)입니다. 커리어 10(Courier 10)은 글꼴 이름, 글꼴 ID 및 프린터에서의 저장 위치를 표시합니다. 글꼴 소스는 ‘R’ (상주), ‘F’ (플래시 메모리), ‘D’ (다운로드)로 약자가 사용됩니다.
심볼 세트 10U PC-8 12U PC-850	각 폰트 이름에 대한 기호 집합을 지정합니다.  참고 - 미국 공장 출하 시 기본 설정은 10U PC-8입니다. 국제 공장 출하 시 기본 설정은 12U PC-850입니다. - 기호 집합은 알파벳과 숫자, 문장 부호 및 특수 기호 세트입니다. 기호 집합을 통해 과학 교과서의 경우 수학 기호를 지원하는 등 언어 또는 분야별로 다양한 프로그램을 지원합니다. 지원되는 기호 집합만 표시됩니다.

사용	대상
PCL 에뮬레이션 설정 포인트 크기 1.00-1008.00	확장 가능한 인쇄 폰트의 포인트 크기를 변경합니다. 참고 - 공장 출하시 기본 설정은 12입니다. - 포인트 크기(Point Size)는 폰트에서 문자의 높이를 말합니다. 1포인트는 약 0.014인치 정도입니다. - 포인트 크기는 0.25포인트 단위로 증가 또는 감소할 수 있습니다.
PCL 에뮬레이션 설정 피치 0.08-100	확장 가능한 모노스페이스 폰트의 폰트 피치(폭)를 지정합니다. 참고 - 공장 출하시 기본 설정은 10입니다. - 피치란 가로로 1인치에 들어가는 고정된 간격의 문자 수(cpi)를 말합니다. - 피치는 0.01cpi 단위로 증가 또는 감소할 수 있습니다. - 스케일 불가능한 모노스페이스 글꼴의 경우 피치가 표시되지만 변경할 수는 없습니다.
PCL 에뮬레이션 설정 용지 방향 세로 가로	페이지에서 문자 및 그래픽의 방향을 지정합니다. 참고 - 공장 출하 시 기본 설정은 세로입니다. 세로를 선택하면 문자와 그래픽이 페이지의 짧은 가장자리에 나란히 인쇄됩니다. - 가로를 선택하면 문자와 그래픽이 페이지의 긴 가장자리에 나란히 인쇄됩니다.
PCL 에뮬레이션 설정 페이지당 줄수 1-255	각 페이지에 인쇄되는 줄의 수를 지정합니다. 참고 - 미국 기본 설정은 60입니다. 64는 국제 기본 설정입니다. - 프린터에서 페이지당 줄수, 용지 크기, 방향 설정에 따라 줄 간격을 설정합니다. 페이지당 줄 수를 설정하기 전에 원하는 용지 크기 및 방향을 선택합니다.
PCL 에뮬레이션 설정 A4 폭 198 mm 203 mm	프린터가 A4 크기의 용지에 인쇄하도록 설정합니다. 참고 - 공장 출하시 기본 설정은 198 mm입니다. 203mm 설정은 80피치의 문자를 인쇄할 수 있도록 페이지의 폭을 설정합니다.

사용	대상
PCL 에뮬레이션 설정 LF 후, 자동 CR 켜기 끄기	프린터에서 라인 피드(LF) 제어 명령 후에 캐리지 리턴(CR)을 자동으로 수행할지 여부를 지정합니다.  참고 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.
PCL 에뮬레이션 설정 CR 후, 자동 LF 켜기 끄기	프린터에서 캐리지 리턴(R) 제어 명령을 수행한 후 라인 피드(LF)를 자동으로 수행할지 여부를 지정합니다.  참고 공장 출하시 기본 설정은 꺼짐입니다.
금지대 번호 재지정 다용도 금지대 지정 끄기 없음 0-199 용지함 정렬 [x] 끄기 없음 0-199 수동 용지 지정 끄기 없음 0-199 수동 봉투 지정 (Assign Manual Env) 끄기 없음 0-199	용지함 및 공급 장치에 대해 서로 다른 금지 지정을 사용하는 프린터 소프트웨어 또는 프로그램을 사용할 수 있도록 프린터를 구성합니다.  참고 - 공장 출하시 기본 설정은 “끄기”입니다. “없음”은 금지 선택 명령을 무시합니다. 이 옵션은 PCL 5 인터프리터에서 선택한 경우에만 표시됩니다. “0-199”에서 사용자 정의 설정을 지정할 수 있습니다.

사용	대상
급지대 번호 재지정 공장 출하시 기본값 보기 (View Factory Defaults) 다용도 공급 장치 기본값 = 8 급지대 1 기본값 = 1 T1 기본값 = 4 T1 기본값 = 5 T1 기본값 = 20 T1 기본값 = 21 봉투 기본값 = 6 MPaper 기본값 = 2 수동봉투 기본값 = 3	각 트레이 또는 급지대에 지정된 공장 출하시 기본 설정을 표시합니다.
급지대 번호 재지정 기본값 복원 예 아니요	모든 트레이 및 급지대를 공장 출하시 기본 설정으로 되돌립니다.

HTML 메뉴

사용		목적
글꼴 이름 (Font Name)		HTML 문서에 대한 기본 폰트를 설정합니다. 🔍 참고 – 글꼴가 지정되지 않은 HTML 문서에는 Times 글꼴가 사용됩니다.
Albertus MT	Joanna MT	
Antique Olive	Letter Gothic	
Apple Chancery	Lubalin Graph	
Arial MT	Marigold	
Avant Garde	MonaLisa Recut	
Bodoni	Monaco	
Bookman	새 CenturySbk	
Chicago	New York	
Clarendon	Optima	
Cooper Black	Oxford	
Copperplate	Palatino	
Coronet	Stempel	
Courier	Garamond	
Eurostile	Taffy	
Garamond	Times	
Geneva	TimesNewRoman	
Gill Sans	Univers	
Goudy	Zapf Chancery	
Helvetica	NewSansMTJA	
Hoefler Text	NewSansMTCS	
Intl CG Times	NewSansMTCT	
Intl Courier	NewSansMTKO	
Intl Univers		
글꼴 크기 (Font Size)		HTML 문서에 대한 기본 글꼴 크기를 설정합니다. 🔍 참고 – 공장 출하시 기본 설정은 12 pt입니다. – 글꼴 크기는 1포인트 단위로 늘릴 수 있습니다.
1 – 255 pt		

사용	목적
배율 조정 1–400%	HTML 문서에 대한 기본 폰트의 배율을 조정합니다.  참고 – 공장 출하시 기본 설정은 100%입니다. – 배율은 1% 단위로 늘릴 수 있습니다.
용지 방향 세로 가로	HTML 문서의 페이지 방향을 설정합니다.  참고 – 공장 출하시 기본 설정은 세로입니다.
여백 크기(Margin Size) 8–255 mm	HTML 문서의 페이지 여백을 설정합니다.  참고 – 공장 출하시 기본 설정은 19 mm입니다. – 여백 크기는 1mm 단위로 늘릴 수 있습니다.
배경 인쇄 금지 인쇄	HTML 문서에 배경을 인쇄할지 여부를 지정합니다.  참고 – 공장 출하시 기본 설정은 인쇄(Print)입니다.

이미지(Image) 메뉴

사용	목적
자동 맞춤(Auto Fit) 켜기 끄기	최적의 용지 크기, 배율 및 방향을 선택합니다.  참고 – 공장 출하시 기본 설정은 켜기(On)입니다. 이 설정은 일부 이미지의 배율과 방향 설정을 무시합니다.
역상(Invert) 켜기 끄기	두 가지 톤의 흑백 이미지를 역상으로 표시합니다.  참고 – 공장 출하시 기본 설정은 끄기(Off)입니다. – 이 설정은 GIF 또는 JPEG 이미지에는 적용되지 않습니다.

사용	목적
배율(Scaling) 왼쪽 위 고정 (Anchor Top Left) 최적 맞춤(Best Fit) 가운데 고정 (Anchor Center) 높이/너비 맞춤 (Fit Height/Width) 높이 맞춤(Fit Height) 너비 맞춤(Fit Width)	선택한 용지 크기에 맞게 이미지의 배율을 조정합니다. 참고 - 공장 출하시 기본 설정은 최적 맞춤(Best Fit)입니다. - 자동 맞춤(Auto Fit)이 켜기(On)로 설정된 경우 배율(Scaling)은 최적 맞춤(Best Fit)으로 자동 설정됩니다.
방향(Orientation) 세로 가로 역 세로 가로 뒤집기	이미지의 방향을 설정합니다. 참고 공장 출하시 기본 설정은 세로(Portrait)입니다.

● 도움말 메뉴

도움말 메뉴는 프린터에 PDF로 저장된 일련의 도움말 페이지로 구성되어 있습니다. 이 도움말 페이지에는 프린터 사용 및 인쇄 작업 수행과 관련된 정보가 들어 있습니다.

영어, 프랑스어, 독일어 및 스페인어 번역문이 프린터에 저장되어 있습니다. 기타 번역문은 해당 프린터 웹사이트에서 제공됩니다.

사용	대상
모든 설명서 인쇄	모든 설명서를 인쇄합니다.
인쇄 품질	인쇄 품질 문제 해결에 관한 정보를 제공합니다.
인쇄 설명서 (Printing Guide)	용지 및 특수 용지 공급에 관한 정보를 제공합니다.
매체 설명서	용지함 및 공급 장치에서 지원되는 용지 크기 목록 제공
인쇄 결함 설명서	인쇄 결함 해결을 위한 정보 제공
메뉴 맵	프린터 제어판 메뉴 및 설정 목록을 제공합니다.
정보 설명서 (Information Guide)	추가 정보 검색에 대한 도움말을 제공합니다.

사용	대상
연결 설명서 (Connection Guide)	로컬(USB)로 또는 네트워크를 통해 프린터를 연결하기 위한 정보를 제공합니다.
이동 설명서 (Moving Guide)	프린터를 안전하게 이동하기 위한 지침을 제공합니다.

A801dn/A806dn

사용설명서

비용 절약과 환경 보호

8

당사는 환경 보전을 위해 최선을 다하며 당사의 프린터가 환경에 미치는 영향을 최소화하기 위한 개선 작업을 지속적으로 실시하고 있습니다.

● 용지와 토너 절약

연구에 따르면 프린터 사용 시 탄소 발자국의 80%는 종이 사용과 관련된다고 합니다. 재생지를 사용하거나 양면 인쇄, 여러 페이지를 한 면에 인쇄하는 등의 인쇄 방법을 통해 탄소 발자국을 크게 줄일 수 있습니다.

프린터 설정으로 종지와 에너지를 절약할 수 있는 자세한 방법은 다음을 참조하십시오.

- 비터치 스크린 프린터 모델의 경우 P. 5-34 「[에코 모드 사용](#)」

재생 용지 사용

환경 보호를 위해 앞장서고 있는 본사는 레이저 프린터용으로 특수하게 제작된 사무용 재생 용지 사용을 지원합니다. 프린터에서 사용할 수 있는 재생 용지에 대한 자세한 내용은 P. 6-5 「[재활용 용지 및 기타 사무 용지 사용](#)」을 참조하십시오.

소모품 절약

용지의 양면 사용

사용 중인 프린터 모델에서 양면 인쇄를 지원하는 경우에는 인쇄 대화 상자에서 양면 인쇄를 선택하여 인쇄 내용이 용지의 한 면 또는 양면에 나타나게 할지 여부를 제어할 수 있습니다.

용지 한 장에 여러 페이지를 놓습니다.

인쇄 대화 상자 화면의 다면 인쇄(한 장에 여러 페이지) 섹션에서 설정을 선택하면 용지 한 장의 한 면에 여러 페이지로 된 문서를 최대 16페이지까지 연속으로 인쇄할 수 있습니다.

첫 번째 초안이 정확한지 확인

문서를 인쇄하거나 여러 장 복사하기 전에:

- 문서를 인쇄하기 전에 문서 상태를 확인하기 위해 인쇄 대화 상자에서 선택할 수 있는 미리보기 기능을 사용합니다.
- 문서 1장을 인쇄하여 내용과 형식이 정확한지 확인합니다.

용지 걸림 방지

용지 걸림이 발생하지 않도록 용지 유형과 크기를 올바르게 선택합니다. 자세한 내용은 P. 10-2 「[용지 걸림 예방](#)」을 참조하십시오.

A801dn/A806dn

사용설명서

프린터 유지 관리

9

1. 프린터 유지 관리

경고-손상 위험: 프린터 성능을 최적의 상태로 유지하거나 부품 및 소모품을 교체하지 않으면 프린터의 성능이 저하될 수 있습니다.

● 소모품 주문

소모품을 주문하려면 프린터 구입처에 문의하십시오.

남아 있는 예상 페이지 수

남아 있는 예상 페이지 수는 프린터의 최근 인쇄 기록을 기준으로 합니다. 수치는 실제와 상당히 다를 수 있으며 실제 문서의 내용, 인쇄 품질 설정 및 기타 프린터 설정과 같은 많은 요인의 영향을 받습니다. 실제 인쇄 소비량이 기록 상의 인쇄 소비량과 다를 경우 남아 있는 예상 페이지 수의 정확도가 떨어질 수 있습니다. 예상 수치를 기준으로 소모품을 구매하거나 교체하기 전에 발생 가능한 정확도의 변동 수준을 고려하십시오. 프린터에 인쇄 기록이 충분히 누적되기 전까지, 프린터는 ISO(국제표준화기구)*의 테스트 방식과 페이지 내용을 기준으로 향후 소모품 소비량을 예측합니다.

* ISO/IEC 19752 기준으로 지속적인 검은색 평균 공식 카트리지 출력량

토너 카트리지 주문

토너 카트리지를 주문하려면 프린터를 구입한 곳에 문의하십시오.

이미징 장치 주문

이미징 장치를 주문하려면 프린터 구입처에 문의하십시오.

롤러 키트 주문

롤러 키트를 주문하려면 프린터 구입처에 문의하십시오.

유지관리 키트 주문

유지관리 키트를 주문하려면 프린터 구입처에 문의하십시오.

● 소모품 보관

프린터 소모품을 보관할 장소로 서늘하고 깨끗한 곳을 선택하십시오. 소모품은 사용하기 전까지 원래 포장 그대로 오른쪽 면이 위로 가게 보관하십시오.

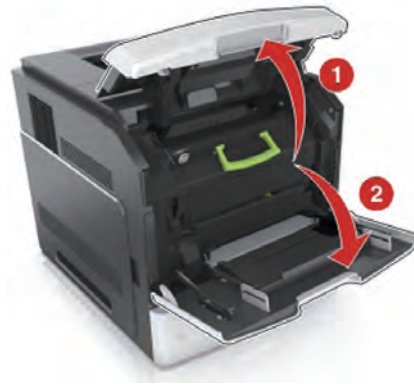
소모품을 아래의 환경에 두지 마십시오.

- 직사광선
- 35° C (95° F) 이상의 온도
- 높은 습도(80% 이상)
- 염분이 함유된 공기
- 부식성 가스
- 다량의 먼지

● 소모품 교체

토너 카트리지 교체

1 전면 덮개를 들어올리고 다용도 공급 장치의 문을 아래로 내립니다.



2 손잡이를 사용하여 프린터에서 카트리지를 빼냅니다.



3 새 토너 카트리지의 포장을 풀고, 포장재를 제거한 다음 흔들어서 토너가 골고루 분포되게 합니다.



4 카트리지의 측면 레일을 프린터 안의 측면 레일에 있는 화살표에 맞춰서 토너 카트리지를 프린터에 넣습니다.

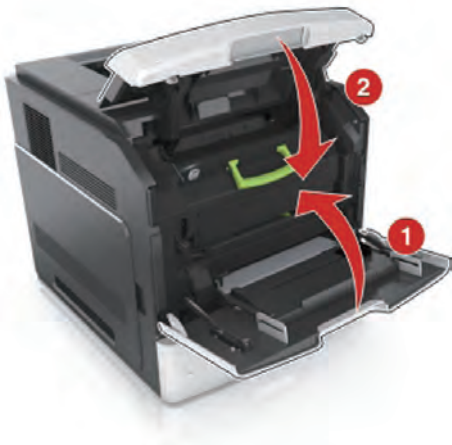
 참고

- 카트리지를 완전히 밀어 넣었는지 확인합니다.



경고-손상 위험: 토너 카트리지를 교체할 때 이미징 장치를 직사광선에 장시간 노출시키지 마십시오.
오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.

5 다용도 공급 장치 덮개 및 전면 덮개를 닫습니다.



이미징 장치 교체

1 전면 덮개를 들어올리고 다용도 공급 장치의 문을 아래로 내립니다.



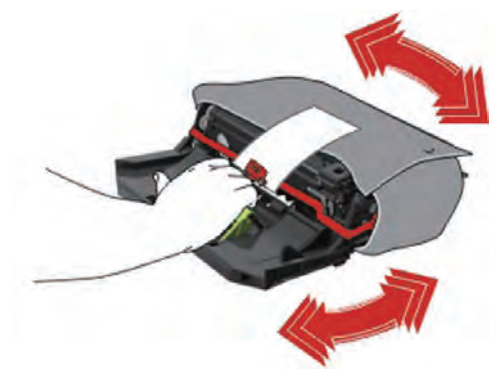
2 핸들을 사용하여 프린터에서 토너 카트리지를 빼냅니다.



3 녹색 핸들을 올리고 이미징 장치를 잡아당겨 프린터에서 빼냅니다.



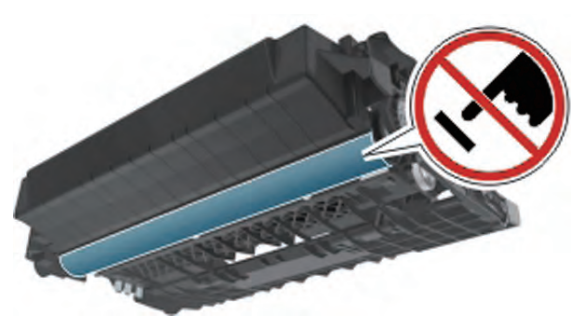
4 새 이미징 장치의 포장을 풀고 흔들립니다.



5 이미징 장치에서 모든 포장재를 제거합니다.

경고-손상 위험: 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.

경고-손상 위험: 광전도체 드럼을 만지지 마십시오. 그럴 경우 이후 인쇄 작업의 인쇄 품질에 영향을 줄 수 있습니다.



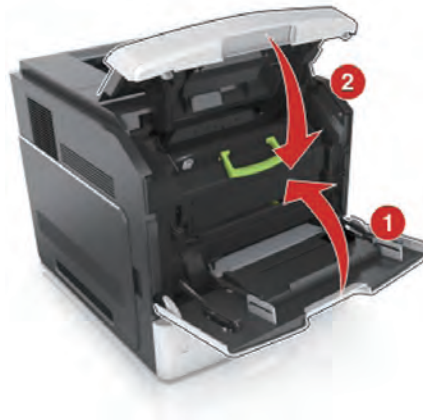
6 이미징 장치의 측면 레일에 있는 화살표와 프린터 안의 측면 레일에 있는 화살표를 맞춰서 이미징 장치를 프린터에 넣습니다.



- 7** 카트리지의 측면 레일을 프린터 안의 측면 레일에 있는 화살표에 맞춰서 토너 카트리지를 프린터에 넣습니다.



- 8** 다용도 공급 장치 덮개 및 전면 덮개를 닫습니다.



스태플 카트리지 교체

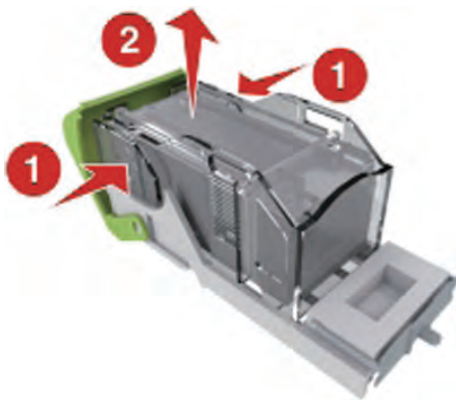
- 1** 스태플러 덮개를 엽니다.



2 스테플 카트리지 홀더의 래치를 아래로 잡아당긴 후 홀더를 당겨 마무리 장치에서 뺍니다.



3 손가락으로 빈 스테플 케이스의 양쪽을 누르고 카트리지에서 스테플 케이스를 제거합니다.



4 새 스테플 케이스의 앞면을 스테플 카트리지에 삽입하고 후면은 카트리지로 밀어 넣습니다.



5 찰칵하는 소리가 날 때까지 스테플 카트리지를 마무리 장치에 밀어 넣습니다.

6 스테플러 개폐구를 닫습니다.

● 프린터 부품 청소

프린터 청소



- 이 작업은 몇 달 간격으로 수행해야 합니다.

경고-손상 위험: 프린터를 잘못 취급하여 발생하는 손상에 대해서는 보증이 적용되지 않습니다.

1 프린터가 꺼져 있고 전기 콘센트에서 플러그가 뽑아져 있는지 확인하십시오.

⚠ 주의-감전 위험: 프린터 외부를 청소할 때는 감전을 방지하기 위해 먼저 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑고 프린터에 연결된 모든 케이블을 분리한 후 진행하십시오.

2 표준 용지함 및 다용도 공급 장치에서 용지를 제거합니다.

3 부드러운 브러시 또는 진공 청소기를 사용하여 프린터 주위에서 먼지, 섬유, 종이 조각을 제거합니다.

4 보풀 없는 깨끗한 천을 물에 적신 다음 프린터 바깥쪽을 닦습니다.

경고-손상 위험: 가정용 클리너 또는 세제를 프린터 외부에 손상을 입힐 수 있으므로 사용하지 마십시오.

5 새 인쇄 작업을 전송하기 전에 프린터의 모든 영역에 물기가 없는지 확인하십시오.

홀 펀치 박스 비우기

1 홀 펀치 박스를 당깁니다.



2 컨테이너를 비웁니다.



3 비워진 홀 펀치 박스를 찰카하는 소리가 날 때까지 마무리 장치에 다시 넣습니다.



● 프린터 이동

⚠주의-부상 위험: 프린터 무게는 18kg(40lb)이 넘기 때문에 안전하게 들어 올리려면 둘 이상의 숙련된 인력이 필요합니다.

프린터를 이동하기 전에

⚠주의-부상 위험: 개인 상해 또는 프린터 손상을 예방하려면 프린터를 옮기기 전에 아래 지침을 따르십시오.

- 프린터의 전원을 끄고 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 프린터에서 모든 코드 및 케이블을 분리합니다.
- 옵션 마무리 장치가 2개 이상 설치된 경우, 마무리 장치를 개별적으로 프린터에서 제거합니다.

참고

- 가장 높은 위치의 마무리 장치부터 먼저 제거합니다.
- 마무리 장치를 제거하려면, 마무리 장치의 양 옆을 잡고 고정 장치를 올려 잠금을 해제합니다.



- 프린터에 캐스터 베이스가 없지만 옵션 트레이로 구성된 경우 트레이를 제거합니다.

참고

- 찰카하는 소리가 날 때까지 옵션 트레이 오른쪽의 걸쇠를 트레이 앞쪽으로 밀니다.



- 프린터를 들어올릴 때는 양 측면의 손잡이를 사용하십시오.
- 프린터를 내려 놓을 때 손가락이 프린터의 바닥에 끼지 않도록 주의하십시오.
- 프린터 주변이 정리되었는지 확인하십시오.
- 이 제품과 함께 제공된 전원 코드나 제조업체가 승인한 교체품만을 사용하십시오.

경고-손상 위험: 프린터를 잘못 옮겨 발생하는 손상에 대해서는 보증이 적용되지 않습니다.

프린터를 다른 위치로 이동

다음 지침에 따르면 프린터 및 해당 하드웨어 옵션을 다른 위치로 안전하게 옮길 수 있습니다.

- 프린터를 옮기기 위해 사용하는 수레에는 프린터 바닥 전체를 지탱할 수 있는 면이 있어야 합니다.
- 하드웨어 옵션 용지함을 옮기기 위해 사용하는 수레에는 하드웨어 옵션 크기를 지탱할 수 있는 면이 있어야 합니다.
- 프린터를 기울이지 않도록 합니다.
- 심한 진동이 발생하지 않게 주의하십시오.

프린터 운송

프린터를 운송하려는 경우 원래의 포장을 사용하거나 구매처에 운송용 키트를 요청하십시오.

A801dn/A806dn

사용설명서

용지 걸림 해결

10

1. 용지 걸림 해결

용지 및 특수 용지를 주의 깊게 선택하고 올바르게 넣는 것만으로도 대부분의 용지 걸림을 예방할 수 있습니다. 자세한 내용은 P. 10-2 「용지 걸림 예방」을 참조하십시오.
용지 걸림이 발생할 경우 이 장에서 설명한 단계를 따르십시오.

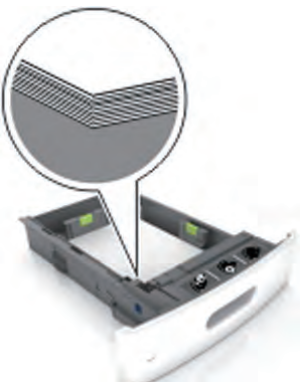
 참고

- 용지 걸림 복원의 기본값은 자동으로 설정되어 있습니다. 페이지 작업을 보류하는 데 필요한 메모리가 다른 프린터 작업에 필요하지 않은 경우 용지 걸림 상태의 페이지를 다시 인쇄합니다.

● 용지 걸림 예방

용지를 올바르게 넣습니다.

- 트레이에 용지를 평평하게 넣었는지 확인하십시오.

올바른 용지 공급	잘못된 용지 공급
	

- 프린터가 인쇄 중인 경우 트레이를 제거하지 마십시오.
- 프린터가 인쇄 중인 경우 트레이에 용지를 공급하지 마십시오. 인쇄 전에 용지를 넣거나 메시지가 표시될 때까지 기다리십시오.
- 용지를 너무 많이 넣지 마십시오. 용지가 최대 용지 채움 표시 아래에 있는지 확인합니다.
- 용지를 용지함에 밀어 넣지 마십시오. 그림과 같이 용지를 넣습니다.



- 공급 장치 또는 다용도 공급 장치의 고정대가 올바른 위치에 있는지, 용지 또는 봉투를 세게 누르고 있지 않은지 확인하십시오.
- 용지함에 용지를 넣은 후에는 용지함을 프린터에 끝까지 밀어 넣으십시오.
- 스테플 마무리 장치에서 사용하기 위해 천공된 용지를 넣는 경우에는 용지의 긴 가장자리에 있는 구멍이 트레이의 오른쪽에 오도록 하십시오. 자세한 내용은 사용 설명서에서 “용지 및 특수 용지 급지 넣기” 섹션을 참조하십시오.

편지 출력함 옵션에 올바른 용지 공급

- 용지 크기 표시기와 사용하는 용지의 크기가 일치하도록 출력함 확장 부분을 조정합니다.



참고

- 출력함 확장 부분이 인쇄 용지 크기보다 짧을 경우 편지 출력함에서 용지가 걸릴 수 있습니다. 예를 들어, Legal 크기 용지를 인쇄하는 경우 출력함 확장 부분이 Letter 크기에 맞춰져 있으면 용지가 걸립니다.
- 출력함 확장 부분이 인쇄 용지 크기보다 길 경우 가장자리가 균일하지 않고 용지가 올바르게 쌓이지 않습니다. 예를 들어, Letter 크기 용지를 인쇄하는 경우 출력함 확장 부분이 Legal 크기에 맞춰져 있으면 용지가 올바르게 쌓이지 않습니다.

- 용지를 편지 출력함에 다시 넣어야 할 경우 용지를 출력함 받침대 밑에 끼운 후 똑바로 밀어 넣으십시오.



 참고

- 용지를 출력함 받침대 밑으로 넣지 않으면 출력함이 가득 차 용지가 걸릴 수 있습니다.

권장 용지를 사용하십시오.

- 권장 용지 또는 특수 용지만 사용하십시오.
- 구겨지거나 접힌 용지, 젖은 용지, 구부러지거나 휘어진 용지를 넣지 마십시오.
- 용지를 넣기 전에 앞뒤로 살짝 구부렸다가 파라락 넘겨 용지가 서로 붙지 않도록 하고 고르게 정돈하십시오.



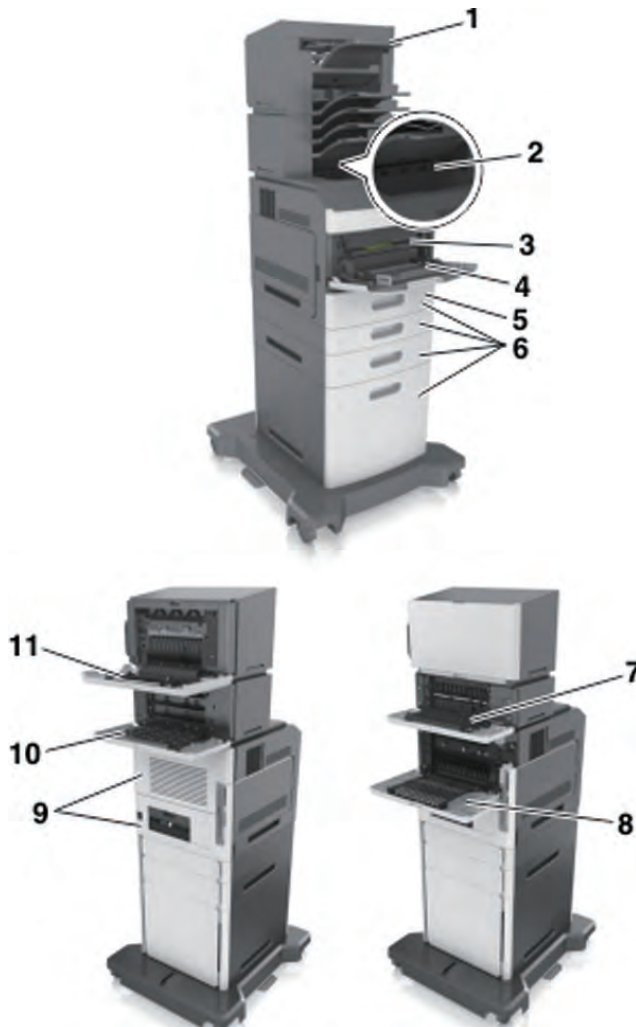
- 손으로 절단하거나 다듬은 용지는 사용하지 마십시오.
- 동일한 용지함에 용지 크기, 무게 또는 유형을 혼합하여 넣지 마십시오.
- 용지 크기 및 종류가 컴퓨터 또는 프린터 제어판에서 올바르게 설정되었는지 확인합니다.
- 제조업체 권장 사항에 따라 용지를 보관하십시오.

● 용지 걸림 메시지 및 위치 이해

용지 걸림이 발생하면 프린터 디스플레이에 용지 걸림 위치와 정보를 표시하는 메시지가 나타납니다. 디스플레이에 표시된 도어, 덮개, 트레이를 열고 걸린 용지를 제거합니다.

참고

- 용지 걸림 도우미가 켜기로 설정된 경우 디스플레이에 용지 폐기가 나타나며 걸린 용지가 제거된 후 프린터에서 표준 출력함으로 빈 용지나 일부 인쇄된 용지를 배출합니다. 인쇄물에서 빈 페이지를 확인합니다.
- 용지 걸림 복구가 켜거나 자동으로 설정되어 있는 경우 프린터에서 용지 걸림으로 인쇄하지 못한 페이지를 다시 인쇄합니다. 하지만 자동 설정은 프린터 메모리 용량에 여유가 있는 경우에만 용지 걸림으로 인쇄하지 못한 페이지를 다시 인쇄합니다.



	용지 걸림 위치	프린터 메시지	수행할 조치
1	스태플러 마무리	[x]-용지 걸림, 용지를 제거하고 스태플러 덮개 열기. 출력함에 용지 남아 있음. [455-457]	스태플러 출력함에서 용지를 꺼내고 스태플러 덮개를 열고 스태플러 카트리지를 꺼낸 다음, 걸린 스태플을 제거합니다.
2	표준 출력함	[x]-용지 걸림, 표준 출력함의 걸림 제거. [203]	표준 출력함에서 걸린 용지를 제거합니다.
3	프린터 내부	[x]-용지 걸림, 전면 덮개를 들어올려 카트리지 분리. [200-201]	전면 덮개와 다용도 공급 장치를 열고 토너 카트리지와 이미징 장치를 꺼낸 다음, 걸린 용지를 제거합니다.
4	다용도 급지 장치	[x]-용지 걸림, 수동 공급 장치 분리. [250]	다용도 공급 장치에 있는 용지를 모두 제거한 다음 걸린 용지를 제거합니다.
5	양면 인쇄 장치 영역	[x]-용지 걸림, 용지함 1을 분리하여 양면 장치 청소. [235-239]	용지함 1을 완전히 당겨 빼내고 전면 양면 장치를 아래로 누른 다음, 걸린 용지를 제거합니다.
6	트레이	[x]-용지 걸림, 트레이 [x] 열기. [24x]	지정된 트레이를 당기고 걸린 용지를 제거합니다.
7	출력 확장장치	[x]-용지 걸림, 용지를 제거하고 확장장치 후면 덮개 열기. 출력함에 용지가 남아 있음. [41y.xx]	출력 확장장치의 후면 덮개를 열고 걸린 용지를 제거합니다.
8	상단 후면 덮개	[x]-용지 걸림, 상단 후면 덮개 열기. [202]	프린터의 후면 덮개를 열고 걸린 용지를 제거합니다.
9	상단 덮개 및 후면 양면 인쇄 영역	[x]-용지 걸림, 상단 및 하단 후면 덮개 열기. [231-234]	프린터의 후면 덮개와 후면 양면 인쇄 영역을 열고 걸린 용지를 제거합니다.
10	편지함	[x]-용지 걸림, 용지를 제거하고 편지함 후면 덮개 열기. 출력함에 용지가 남아 있음. [43y.xx]	프린터의 후면 덮개를 열고 걸린 용지를 제거합니다.
11	마무리 장치 후면 덮개	[x]-용지 걸림, 용지를 제거하고 마무리 장치 후면 덮개 열기. 출력함에 용지 남아 있음. [451]	마무리 장치의 후면 덮개를 열고 걸린 용지를 제거합니다.

● [x]-용지 걸림, 전면 덮개를 들어올려 카트리지를 분리. [200-201]

⚠ 주의-표면 고열: 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

1 전면 덮개를 들어올리고 다용도 공급 장치의 문을 아래로 내립니다.

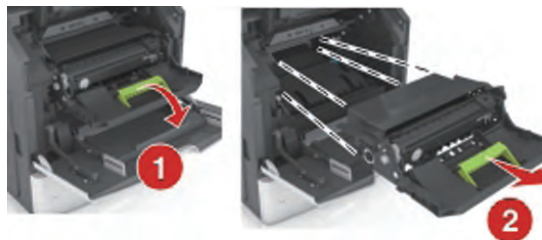


2 녹색 핸들을 올리고 토너 카트리지를 잡아당겨 프린터에서 빼냅니다.



3 토너 카트리지를 옆에 놓습니다.

4 녹색 핸들을 올리고 이미징 장치를 잡아당겨 프린터에서 빼냅니다.



5 이미징 장치를 평평하고 매끄러운 표면 위에 둡니다.

경고-손상 위험: 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다.

6 걸린 용지를 조심스럽게 오른쪽으로 잡아당겨 프린터에서 제거합니다.

 참고

- 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



경고-손상 위험: 걸린 용지에 토너 가루가 묻어 있어 옷과 피부를 더럽힐 수 있습니다

7 이미징 장치를 설치합니다.



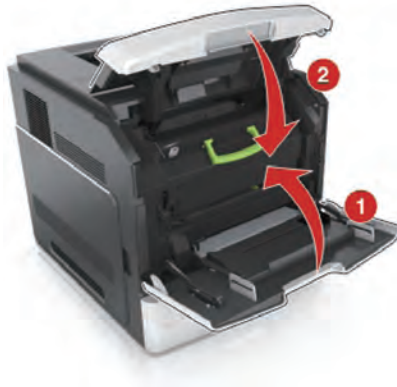
8 카트리지의 측면 레일을 프린터 안의 측면 레일에 있는 화살표를 맞춰서 토너 카트리지를 삽입한 후 카트리지를 프린터에 넣습니다.



 참고

- 토너 카트리지의 가이드에 있는 화살표를 프린터의 화살표에 맞춥니다.
- 카트리지를 완전히 밀어 넣었는지 확인합니다.

9 다용도 공급 장치 덮개 및 전면 덮개를 닫습니다



10 프린터 제어판에서

- 터치 스크린 프린터 모델의 경우  또는 완료를 누릅니다.
- 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 다음 > **OK** > 용지 걸림을 제거하고 확인을 누름 > **OK** 를 선택합니다.

● **[x]-용지 걸림, 후면 덮개 열기. [202]**

 **주의-표면 고열:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

1 후면 덮개를 아래로 당깁니다



2 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

 **참고**

- 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



3 후면 덮개를 닫습니다.

4 다음 중 하나를 수행하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

- 터치 스크린 프린터 모델의 경우  또는 **완료**를 누릅니다.
- 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 다음 >**OK**> 용지 걸림을 제거하고 확인을 누름 >**OK**> 를 선택합니다.

● **[x]-용지 걸림, 상단 및 하단 후면 덮개 열기. [231-234]**

 **주의-표면 고열:** 프린터 내부가 뜨거울 수 있습니다. 뜨거운 부품 때문에 다치지 않도록 표면이 식도록 두었다가 나중에 만지십시오.

1 후면 덮개를 아래로 당깁니다



2 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

 참고

- 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



3 후면 덮개를 닫습니다.

4 표준 트레이의 뒷면을 밀니다.



5 후면 양면 장치 덮개를 누른 후, 걸린 용지를 단단히 잡고 조심스럽게 밖으로 잡아당깁니다.

 참고

- 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



6 표준 트레이를 넣습니다.

7 다음 중 하나를 수행하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

- 터치 스크린 프린터 모델의 경우  또는 **완료**를 누릅니다.
- 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 다음 >**OK**> 용지 걸림을 제거하고 확인을 누름 >**OK**>를 선택합니다.

● **[x]-용지 걸림, 표준 출력함의 걸림 제거. [203]**

1 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

 **참고**

- 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



2 다음 중 하나를 수행하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

- 터치 스크린 프린터 모델의 경우  또는 **완료**를 누릅니다.
- 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 다음 >**OK**> 용지 걸림을 제거하고 확인을 누름 >**OK**>를 선택합니다.

● **[x]-용지 걸림, 트레이 1을 분리하여 양면 장치 청소. [235-239]**

1 용지함을 당겨 완전히 빼냅니다.

 **참고**

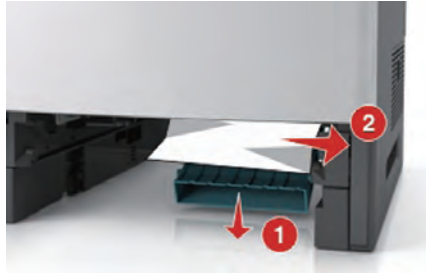
- 트레이를 약간 들어올려 밖으로 빼냅니다.



- 2 전면 양면 장치 덮개를 누른 후, 걸린 용지를 단단히 잡고 조심스럽게 오른쪽으로 잡아당겨 프린터 밖으로 빼냅니다.

 참고

- 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



- 3 용지함을 삽입합니다.

- 4 다음 중 하나를 수행하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

- 터치 스크린 프린터 모델의 경우  또는 완료를 누릅니다.

- 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 다음 > **OK** > 용지 걸림을 제거하고 확인을 누름 > **OK** 를 선택합니다.

● [x]-용지 걸림, 트레이 [x] 열기. [24x]

- 1 프린터 디스플레이에 표시된 트레이를 확인하고 해당 트레이를 당깁니다.



2 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

 참고

- 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



3 용지함을 삽입합니다.

4 다음 중 하나를 수행하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

- 터치 스크린 프린터 모델의 경우  또는 **완료**를 누릅니다.
- 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 다음 > **OK** > 용지 걸림을 제거하고 확인을 누름 > **OK** 를 선택합니다.

● [x]-페이지 걸림, 수동 공급 장치에서 제거. [250]

1 다용도 급지대에서 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

 참고

- 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



2 용지를 앞뒤로 살짝 구부려 느슨하게 합니다. 용지를 접거나 구기지 마십시오.
평평한 바닥 위에서 용지의 가장자리가 고르게 되도록 다듬습니다.

3 용지를 다용도 급지대에 다시 넣습니다.

4 용지 가이드를 용지의 가장자리에 살짝 닿을 때까지 밀니다.



5 다음 중 하나를 수행하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

- 터치 스크린 프린터 모델의 경우 또는 **완료**를 누릅니다.

- 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 다음 > **OK** > 용지 걸림을 제거하고 확인을 누름 > **OK** 를 선택합니다.

● [x]-용지 걸림, 용지를 제거하고 스테플러 덮개 열기. 출력함에 용지 남아 있음. [455-457]

1 스테플러 출력함에서 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

참고

- 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



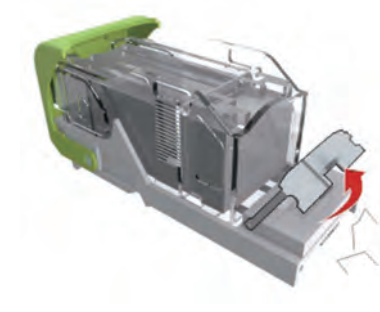
2 스테플러 덮개를 엽니다.



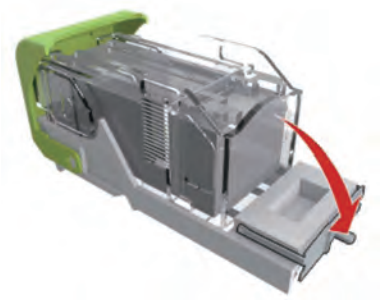
3 스테플 카트리지 홀더의 래치를 아래로 잡아당긴 후 홀더를 당겨 프린터에서 뺍니다.



4 금속 탭을 사용하여 스테이플 보호대를 들어올린 다음 느슨해진 스테이플을 모두 제거합니다.



5 스테플 보호대가 찰칵하며 제자리로 들어갈 때까지 아래로 누릅니다.



- 6** 스테플을 메탈 브래킷 쪽으로 누릅니다.



참고

- 스테플이 카트리지 후면에 있으면 카트리지를 아래로 흔들어 스테플이 메탈 브래킷 근처에 오도록 합니다.



- 7** 카트리지 홀더가 찰칵하며 제자리로 들어갈 때까지 스테이플러로 다시 확실하게 밀어 넣습니다.

- 8** 스테플러 개폐구를 닫습니다.

- 9** 다음 중 하나를 수행하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

- 터치 스크린 프린터 모델의 경우 또는 **완료**를 누릅니다.
- 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 다음 > **OK** > 용지 걸림을 제거하고 확인을 누름 > **OK** 를 선택합니다.

● [x]-용지 걸림, 용지를 제거하고 마무리 장치 후면 덮개 열기.
출력함에 용지 남아 있음. [451]

1 후면 스테플 마무리 장치 덮개를 엽니다.



2 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

 참고

- 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



3 마무리 장치 덮개를 닫습니다.

4 다음 중 하나를 수행하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

- 터치 스크린 프린터 모델의 경우  또는 완료를 누릅니다.
- 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 다음 >  > 용지 걸림을 제거하고 확인을 누름 >  를 선택합니다.

● [x]-용지 걸림, 용지를 제거하고 확장장치 후면 덮개 열기.
출력함에 용지가 남아 있음. [41y.xx]

1 후면 출력 확장장치 덮개를 엽니다.



2 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

 참고

- 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



3 후면 출력 확장장치 덮개를 닫습니다.

4 다음 중 하나를 수행하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

- 터치 스크린 프린터 모델의 경우  또는 완료를 누릅니다.
- 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 다음 > **OK** > 용지 걸림을 제거하고 확인을 누름 > **OK** 를 선택합니다.

- [x]-용지 걸림, 용지를 제거하고 편지함 후면 덮개 열기.
출력함에 용지가 남아 있음. [43y.xx]

1 후면 편지함 덮개를 엽니다.



2 걸린 용지를 양쪽에서 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

 참고

- － 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



3 후면 편지함 덮개를 닫습니다.

4 편지 출력함에 용지가 걸린 경우, 걸린 용지를 단단히 잡고 살짝 당겨 빼냅니다.

 참고

- 용지 조각도 모두 제거해야 합니다.



5 다음 중 하나를 수행하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

- 터치 스크린 프린터 모델의 경우  또는 **완료**를 누릅니다.

- 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 다음 > **OK** > 용지 걸림을 제거하고 확인을 누름 > **OK** 를 선택합니다.

A801dn/A806dn
사용설명서

문제 해결

11

● 프린터 메시지 이해

카트리지, 이미징 장치 불일치 [41.xy]

1 토너 카트리지 및 이미징 장치가 모두 MICR(Magnetic Imaging Content Recording) 또는 비MICR 소모품인지 확인합니다.



- 지원되는 소모품 목록을 보려면 본사 웹 사이트를 방문하거나 프린터 구입처에 문의하십시오.

2 토너 카트리지 또는 이미징 장치가 모두 MICR 소모품이거나 비MICR 소모품이도록 변경합니다.



- MICR 토너 카트리지 및 이미징 장치를 사용하여 계산서 및 기타 유사한 문서를 인쇄합니다.
- 비MICR 토너 카트리지 및 이미징 장치를 사용하여 일반적인 인쇄 작업을 처리합니다.

카트리지 부족 [88.xy]

토너 카트리지를 주문해야 할 수도 있습니다. 필요하면 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**을(를) 눌러 확인합니다.

카트리지 약간 부족 [88.xy]

필요하면 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**을(를) 눌러 확인합니다.

카트리지 매우 부족, 잔여 예상 페이지 수 [x] [88.xy]

토너 카트리지를 곧 교체해야 할 수 있습니다. 자세한 내용은 사용 설명서에서 “소모품 교체” 섹션을 참조하십시오.

필요하면 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**를 눌러 확인합니다.

[용지함]을 [사용자 정의 문자열]의 넣기 [방향]으로 변경

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 크기와 종류의 용지를 트레이에 넣고, 프린터 제어판의 용지 메뉴에 용지 크기 및 종류 설정이 지정되어 있는지 확인합니다. 그런 다음 **용지 변경 완료**를 선택합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.
- **작업 취소(Cancel job)**를 터치하여 인쇄 작업을 취소합니다.

[용지함]을 [사용자 정의 유형 이름]의 넣기 [방향]으로 변경

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 크기와 종류의 용지를 용지함에 넣고, 프린터 제어판의 용지 메뉴에 용지 크기 및 종류 설정이 지정되어 있는지 확인합니다. 그런 다음 **용지 변경 완료**를 선택합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**를 눌러 확인합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

[용지함]을 [용지 크기]의 [방향]으로 변경

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 크기와 종류의 용지를 트레이에 넣고, 프린터 제어판의 용지 메뉴에 용지 크기 및 종류 설정이 지정되어 있는지 확인합니다. 그런 다음 **용지 변경 완료**를 선택합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

[용지함]을 [용지 유형] [용지 크기]의 넣기 [방향]으로 변경

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 올바른 크기와 종류의 용지를 트레이에 넣고, 프린터 제어판의 용지 메뉴에 용지 크기 및 종류 설정이 지정되어 있는지 확인합니다. 그런 다음 **용지 변경 완료**를 선택합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

트레이 [x] 연결 확인

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터를 꺾다가 다시 꺹니다.
오류가 두 번째 발생할 경우
- 프린터를 끕니다.
- 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 지정된 트레이를 제거하십시오.
- 트레이를 다시 장착합니다.
- 전원 코드를 제대로 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.
- 프린터를 다시 꺹니다.

오류가 다시 발생할 경우

- 프린터를 끕니다.
- 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 트레이를 빼냅니다.



- 고객 지원에 도움을 요청합니다.
- 메시지를 지우고 작업을 재개하려면 프린터 제어판에서 계속을 선택합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우를 **OK** 눌러서 확인합니다.

덮개 닫기 또는 카트리지 삽입

토너 카트리지가 없거나 제대로 설치되지 않았습니다. 카트리지를 삽입하고 모든 덮개를 닫습니다.

전면 덮개 닫기

프린터의 전면 덮개를 닫으십시오.

페이지 복잡, 일부 데이터 인쇄되지 않음 [39]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 메시지를 무시하고 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**을(를) 눌러 확인합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**을(를) 눌러 확인합니다.
- 추가 프린터 메모리를 설치합니다.

구성 변경, 일부 보류 작업이 복원되지 않음 [57]

보류된 작업은 프린터에서 다음과 같은 변경 사항으로 인해 무효화됩니다.

- 프린터 펌웨어가 업데이트되었습니다.
- 인쇄 작업에 필요한 트레이가 제거되었습니다.
- USB 포트에 더 이상 연결되지 않은 플래시 드라이브에서 인쇄 작업이 보내졌습니다.
- 하드 디스크가 다른 프린터 모델에 설치되는 동안 저장된 인쇄 작업이 프린터 하드 디스크에 포함되어 있습니다.

프린터 제어판에서 계속을 선택하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.

결함 있는 플래시가 감지됨 [51]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 결함이 있는 플래시 메모리 카드를 교체합니다.
- 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 메시지를 무시하고 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**를 눌러 확인합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.

디스크 꽂 참 [62]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 계속을 선택하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.
- 프린터 하드 디스크에 저장된 글꼴, 매크로 및 기타 데이터를 삭제합니다.
- 용량이 더 큰 프린터 하드 디스크를 설치합니다.

이 장치에 사용하려면 디스크를 포맷해야 합니다.

프린터 제어판에서 디스크 포맷을 선택하여 프린터 하드 디스크를 포맷하고 메시지를 없애십시오.



- 디스크를 포맷하면 프린터 하드 디스크에 저장되어 있는 파일이 모두 삭제됩니다.

디스크가 거의 찻습니다. 안전하게 디스크 공간을 지우십시오.

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 계속을 선택하여 메시지를 지웁니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.
- 프린터 하드 디스크에 저장된 글꼴, 매크로 및 기타 데이터를 삭제합니다.
- 용량이 더 큰 하드 디스크를 설치합니다.

홀 펀치 박스 비우기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 홀 펀치 박스를 비웁니다.
- 메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 프린터 제어판에서 계속을 선택합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

USB 드라이브 읽기 오류. USB 제거.

지원되지 않는 USB 장치가 삽입되어 있습니다. USB 장치를 제거한 다음 지원되는 장치를 삽입합니다.

USB 허브 읽기 오류 허브를 제거하십시오.

지원되지 않는 USB 허브가 삽입되었습니다. USB 허브를 제거한 다음 지원되는 허브를 설치합니다.

이미징 장치 부족 [84.xy]

이미징 장치를 주문해야 할 수도 있습니다. 필요하면 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**를 눌러 확인합니다.

이미징 장치 약간 부족 [84.xy]

필요한 경우 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**를 눌러 확인합니다.



이미징 장치 매우 부족, 잔여 예상 페이지 수[x] [84.xy]

이미징 장치를 곧 교체하는 것이 좋습니다. 자세한 내용은 사용 설명서의 “소모품 교체” 섹션을 참조하십시오.
필요한 경우 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**를 눌러 확인합니다.

호환되지 않는 출력함 [x] [59]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 표시된 출력함을 제거합니다.
- 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 메시지를 없애고 지정된 출력함을 사용하지 않고 인쇄합니다.
비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.

호환되지 않는 트레이 [x] [59]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 지정된 급지대를 제거하십시오.
- 프린터 제어판에서 메시지를 지우고 지정된 트레이를 사용하지 않고 인쇄를 계속하려면 계속을 선택합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.

잘못된 용지 크기, [paper source] 열기 [34]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 트레이에 올바른 크기의 용지를 넣습니다.
- 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 메시지를 지우고 다른 트레이를 사용하여 인쇄합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**를 눌러 확인합니다.
- 트레이 길이 및 폭 가이드를 확인하고 용지가 트레이에 올바르게 들어 있는지 확인합니다.
- 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에 지정된 용지 크기와 유형이 올바른지 확인합니다.
- 프린터 제어판의 용지 메뉴에 지정된 용지 크기와 유형을 확인합니다.
- 용지 크기가 올바르게 설정되었는지 확인합니다. 예를 들어 다용도 공급 장치 크기가 Universal로 설정된 경우 용지가 인쇄할 데이터에 비해 충분히 큰지 확인합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

홀 펀치 박스 삽입

마무리 장치에 홀 펀치 박스를 삽입한 다음, 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 메시지를 지웁니다.
비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.

스태플 카트리지를 삽입

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 스타플 카트리지를 삽입합니다. 자세한 내용은 해당 소모품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.
- 계속을 선택하여 메시지를 지우고 스테이플 마무리 장치를 사용하지 않고 인쇄합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.

트레이 [x] 삽입

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 지정된 용지함을 프린터에 삽입합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.
- 프린터 제어판에서 활성 출력함 재설정을 선택하여 연결된 출력함 세트를 위해 활성 출력함을 재설정합니다.

출력함 [x] 설치

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 지정된 출력함을 다음과 같이 설치합니다.
- 프린터를 끕니다.
- 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 지정된 출력함을 설치합니다.
- 전원 코드를 제대로 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.
- 프린터를 다시 켭니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.
- 활성 빈 재설정

트레이 [x] 설치

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 다음과 같이 지정된 용지함을 설치합니다.
- 프린터를 끕니다.
- 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 지정된 용지함을 설치합니다.
- 전원 코드를 제대로 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.
- 프린터를 다시 켭니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.
- 활성 출력함을 재설정합니다.

플래시 메모리 조각 모음 작업을 위한 공간이 부족함 [37]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 조각 모음을 중지하고 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**를 눌러 확인합니다.
- 프린터 메모리에서 글꼴, 매크로 및 기타 데이터를 삭제하십시오.
- 추가 프린터 메모리를 설치합니다.



메모리 부족, 일부 보류 작업이 삭제됨 [37]

프린터가 현재 작업을 처리하기 위해 일부 대기 작업을 삭제했습니다.

계속을 선택하여 메시지를 지웁니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.

메모리 부족, 일부 보류 작업이 복원되지 않음 [37]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.
- 보류된 다른 작업을 삭제하여 프린터 메모리를 추가로 비웁니다.

한 부씩 인쇄할 메모리 부족 [37]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 작업의 이미 저장된 부분을 인쇄하고 나머지를 한 부씩 인쇄합니다.
- 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**을(를) 눌러 확인합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.

자원 저장 기능을 지원할 메모리가 충분하지 않음 [35]

추가적인 프린터 메모리를 설치하거나 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 자원 저장을 비활성화하고 메시지를 지운 후, 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**을(를) 눌러 확인합니다.

스태플 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 마무리 장치에서 지정된 스타플 카트리지를 교체하거나 삽입하십시오.
- 계속을 선택하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.
- 인쇄 작업을 취소합니다.

[paper source]에 [custom string] [paper orientation] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 용지함 또는 공급 장치에 올바른 크기 및 종류의 용지를 넣으십시오.
- 올바른 크기 또는 종류의 용지가 들어 있는 용지함을 사용하려면 프린터 제어판에서 용지 로드 완료됨을 선택합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**를 눌러 확인합니다.

참고

- 프린터에서 크기와 종류가 올바른 용지가 들어 있는 용지함을 인식한 경우 해당 용지함에서 용지를 급지합니다. 프린터에서 크기와 종류가 올바른 용지가 들어 있는 용지함을 찾을 수 없으면 기본 용지함을 사용하여 인쇄합니다.
- 현재 작업을 취소하십시오.

[paper source]에 [custom type name] [paper orientation] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 용지함 또는 공급 장치에 올바른 크기 및 종류의 용지를 넣으십시오.
- 올바른 크기 또는 종류의 용지가 들어 있는 용지함을 사용하려면 프린터 제어판에서 용지 로드 완료됨을 선택합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**를 눌러 확인합니다.

참고

- 프린터에서 크기와 종류가 올바른 용지가 들어 있는 용지함을 인식한 경우 해당 용지함에서 용지를 급지합니다. 프린터에서 크기와 종류가 올바른 용지가 들어 있는 용지함을 찾을 수 없으면 기본 용지함을 사용하여 인쇄합니다.
- 현재 작업을 취소하십시오.

[paper source]에 [paper size] [paper orientation] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 용지함 또는 공급 장치에 올바른 크기의 용지를 넣으십시오.
- 올바른 크기의 용지가 들어 있는 용지함 또는 급지 장치를 사용하려면 프린터 제어판에서 용지 로드 완료됨을 선택합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**를 눌러 확인합니다.

참고

- 프린터에서 크기와 종류가 올바른 용지가 들어 있는 용지함을 인식한 경우 해당 용지함에서 용지를 급지합니다. 프린터에서 크기와 종류가 올바른 용지가 들어 있는 용지함을 찾을 수 없으면 기본 용지함을 사용하여 인쇄합니다.
- 현재 작업을 취소하십시오.

[paper source]에 [paper type] [paper size] [paper orientation] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 용지함 또는 공급 장치에 올바른 크기 및 종류의 용지를 넣으십시오.
- 올바른 크기 및 종류의 용지가 들어 있는 용지함 또는 급지 장치를 사용하려면 프린터 제어판에서 용지 로드 완료됨을 선택합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**를 눌러 확인합니다.

참고

- 프린터에서 크기와 종류가 올바른 용지가 들어 있는 용지함을 인식한 경우 해당 용지함에서 용지를 급지합니다. 프린터에서 크기와 종류가 올바른 용지가 들어 있는 용지함을 찾을 수 없으면 기본 용지함을 사용하여 인쇄합니다.
- 현재 작업을 취소하십시오.



수동 공급 장치에 [custom string] [paper orientation] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 공급 장치에 올바른 크기 및 종류의 용지를 넣습니다.
- 프린터 모델에 따라 계속을 누르거나 **OK**를 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

참고

- 계속 또는 **OK**를 선택한 경우 공급 장치에 용지가 없으면 프린터는 요청을 자동으로 무시하고 나서 자동으로 선택된 용지함에서 인쇄합니다.
- 현재 작업을 취소하십시오.

수동 공급 장치에 [custom type name] [paper orientation] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 다용도 급지대에 올바른 크기 및 종류의 용지를 넣습니다.
- 프린터 모델에 따라 계속을 누르거나 **OK**를 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

참고

- 계속 또는 **OK**를 선택한 경우 공급 장치에 용지가 없으면 프린터는 요청을 자동으로 무시하고 나서 자동으로 선택된 용지함에서 인쇄합니다.
- 현재 작업을 취소하십시오.

수동 공급 장치에 [paper size] [paper orientation] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 다용도 급지대에 올바른 크기의 용지를 넣으십시오.
- 프린터 모델에 따라 계속을 누르거나 **OK**를 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

참고

- 계속 또는 **OK**를 선택한 경우 공급 장치에 용지가 없으면 프린터는 요청을 수동으로 무시하고 나서 자동으로 선택된 용지함에서 인쇄합니다.
- 현재 작업을 취소하십시오.

수동 공급 장치에 [paper type] [paper size] [paper orientation] 넣기

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 다용도 급지대에 올바른 크기 및 종류의 용지를 넣습니다.
- 프린터 모델에 따라 계속을 누르거나 **OK**를 눌러 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다.

참고

- 계속 또는 **OK**를 선택한 경우 공급 장치에 용지가 없으면 프린터는 요청을 수동으로 무시하고 나서 자동으로 선택된 용지함에서 인쇄합니다.

- 현재 작업을 취소하십시오.

유지관리 키트 부족 [80.xy]

유지관리 키트를 주문해야 할 수도 있습니다. 자세한 내용은 고객 지원 부서 또는 서비스 담당자에게 문의하십시오. 필요하면 계속을 선택하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**를 눌러 확인합니다.

유지관리 키트 거의 부족 [80.xy]

자세한 내용은 고객 지원 센터 또는 서비스 담당자에게 문의하십시오. 필요하면 계속을 선택하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**을(를) 눌러 확인합니다.

유지관리 키트 매우 부족, 잔여 예상 페이지 수 [x] [80.xy]

유지 관리 키트를 곧 교체해야 할 수 있습니다. 자세한 내용은 고객 지원 센터 또는 서비스 담당자에게 문의하십시오.

필요하면 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**을(를) 눌러 확인합니다.

메모리 팍 참 [38]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 작업 취소를 선택하여 메시지를 지웁니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**을(를) 눌러 확인합니다.
- 추가 프린터 메모리를 설치합니다.

네트워크 [x] 소프트웨어 오류 [54]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**을(를) 눌러 확인합니다.
- 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켜니다.
- 프린터 또는 인쇄 서버의 네트워크 펌웨어를 업데이트합니다. 자세한 내용은 고객 지원 부서에 문의하십시오.



프린터 이외 제조업체 [supply type], 사용 설명서 참조 [33.xy]

참고

- 공급 유형은 토너 카트리지, 이미징 장치 또는 퓨저일 수 있습니다.

프린터에 인식되지 않는 소모품 또는 부품이 설치되어 있습니다.

본 프린터는 본사에서 제작된 정품 소모품 및 부품을 사용할 때 최적의 성능을 발휘하도록 설계되었습니다. 타사 소모품 또는 부품을 사용하면 성능, 안정성 또는 프린터의 수명과 이미징 구성 요소에 영향을 줄 수 있습니다.

모든 수명 표시기는 프린터 제조업체의 소모품 및 부품과 함께 작동하도록 설계되어 있고, 타사 소모품 또는 부품을 사용할 경우 예기치 못한 결과가 발생할 수 있습니다. 정해진 수명을 넘겨 이미징 구성 요소를 사용하면 본 프린터 또는 연관된 구성 요소가 손상될 수 있습니다.

경고-손상 위험: 타사 소모품 또는 부품을 사용하면 보증 적용에 영향을 줄 수 있습니다. 타사 소모품 또는 부품을 사용하여 발생한 손상에 대해서는 보증이 적용되지 않을 수 있습니다.

이러한 위험을 모두 감수하고 비정품 소모품 또는 부품을 프린터에서 계속 사용하려면 프린터 제어판에서  및 # 단추를 동시에 15초 동안 길게 누릅니다.

터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 프린터 제어판에서  및 를 동시에 15초 동안 누르십시오.

이러한 위험을 감수하고 싶지 않으면 타사 소모품 또는 부품을 프린터에서 제거한 후, 프린터 제조업체의 정품 소모품 또는 부품을 설치합니다.

참고

- 지원되는 소모품 목록을 보려면 본사 웹 사이트를 방문하십시오.

플래시 메모리에 자원을 위한 여유 공간 부족 [52]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 를 눌러 확인합니다.
- 플래시 메모리에 저장된 글꼴, 매크로 및 기타 데이터를 삭제하십시오.
- 용량이 더 큰 플래시 메모리 카드로 업그레이드하십시오.

참고

- 이전에 플래시 메모리에 저장하지 않은 다운로드한 글꼴 및 매크로가 삭제됩니다.

PPDS 글꼴 오류 [50]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**을(를) 눌러 확인합니다.
- 프린터가 요청한 글꼴을 찾을 수 없는 경우 프린터 제어판에서 다음을 탐색합니다.
PPDS 메뉴 > 최적 > 커짐
프린터가 비슷한 글꼴을 찾아 관련 텍스트에 서식을 다시 지정합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.

용지 변경 필요

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 **현재 소모품 사용**을 선택하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다.
비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.
- 현재 인쇄 작업을 취소합니다.

병렬 포트 [x] 비활성화 [56]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 계속을 선택하여 메시지를 지웁니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.
병렬 포트를 통해 수신되는 데이터가 무시됩니다.
- 활성 출력함 재설정**을 선택하여 연결된 출력함 세트를 위해 출력함을 재설정합니다.

출력함 [x] 다시 연결

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터를 꺾다가 다시 꺹니다.
- 지정된 출력함을 다시 연결합니다.
- 프린터를 끕니다.
- 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 지정된 출력함을 제거합니다.
- 출력함을 다시 연결합니다.
- 전원 코드를 제대로 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.
- 프린터를 다시 꺹니다.
- 지정된 출력함을 다음과 같이 제거합니다.
- 프린터를 끕니다.
- 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 지정된 출력함을 제거합니다.



- 고객 지원에 도움을 요청합니다.
- 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 메시지를 지우고 지정된 출력함을 사용하지 않고 인쇄합니다.
비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.

출력함 [x] - [y] 다시 연결

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터를 꺾다가 다시 꺹니다.
- 지정된 출력함을 다음과 같이 다시 연결합니다.
- 프린터를 끕니다.
- 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 지정된 급지대를 제거합니다.
- 출력함을 다시 연결합니다.
- 전원 코드를 제대로 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.
- 프린터를 다시 꺹니다.
- 지정된 출력함을 다음과 같이 제거합니다.
- 프린터를 끕니다.
- 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 지정된 급지대를 제거합니다.
- 고객 지원에 도움을 요청합니다.
- 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 메시지를 지우고 지정된 출력함을 사용하지 않고 인쇄합니다.
비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 를 눌러서 확인합니다.

누락되거나 응답하지 않는 카트리지를 다시 설치 [31.xy]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 해당 토너 카트리지가 없는지 확인합니다. 없는 경우 토너 카트리지를 설치하십시오.
카트리지를 설치에 대한 자세한 내용은 사용 설명서의 “소모품 교체” 섹션을 참조하십시오.
- 토너 카트리지가 설치되어 있는 경우는 응답하지 않는 토너 카트리지를 분리했다 다시 설치합니다.



- 소모품을 다시 설치한 후 메시지가 나타나면 카트리지에 결함이 있는 것입니다. 토너 카트리지를 교체하십시오.

누락되거나 응답하지 않는 퓨저를 다시 설치 [31.xy]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 응답하지 않는 퓨저를 제거했다가 다시 설치합니다.

참고

- 소모품을 다시 설치한 후 메시지가 나타나면 퓨저에 결함이 있는 것입니다. 퓨저를 교체하십시오.
- 누락된 퓨저를 설치하십시오.
퓨저 설치에 대한 자세한 내용은 해당 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.

누락되거나 응답하지 않는 이미징 장치 다시 설치 [31.xy]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 이미징 장치가 없는지 확인합니다. 없는 경우 이미징 장치를 설치합니다.
이미징 장치 설치에 대한 자세한 내용은 사용 설명서의 “소모품 교체” 섹션을 참조하십시오.
- 이미징 장치가 설치되어 있는 경우는 응답하지 않는 이미징 장치를 분리했다 다시 설치합니다.

참고

- 소모품을 다시 설치한 후 메시지가 나타나면 이미징 장치에 결함이 있는 것입니다. 이미징 장치를 교체합니다.

결함 있는 디스크 제거 [61]

- 결함 있는 프린터 하드 디스크를 제거 및 교체합니다.

포장재 제거, [area name]

- 지정된 위치에서 남아 있는 포장재를 모두 제거하십시오.
- 계속을 선택하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.

모든 출력함에서 용지 제거

- 출력함이 다 찻습니다. 메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 모든 출력함에서 용지를 제거하십시오.
- 용지를 제거해도 메시지가 지워지지 않으면 프린터 제어판에서 계속을 선택합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.

출력함 [x]에서 용지 제거

- 지정된 출력함에서 용지를 제거합니다. 프린터에서 자동으로 용지 제거를 감지하고 인쇄를 재개합니다.
- 용지를 제거해도 메시지가 지워지지 않으면 프린터 제어판에서 계속을 선택합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.

[연결된 배지대 모음 이름]에서 용지 제거

- 지정된 출력함에서 용지를 제거합니다. 프린터에서 자동으로 용지 제거를 감지하고 인쇄를 재개합니다.
- 용지를 제거해도 메시지가 지워지지 않으면 프린터 제어판에서 계속을 선택합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.

표준 출력함에서 용지 제거

표준 출력함에서 용지를 제거합니다. 프린터에서 자동으로 용지 제거를 감지하고 인쇄를 재개합니다.
용지를 제거해도 메시지가 지워지지 않으면 프린터 제어판에서 계속을 선택합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.

카트리지를 교체, 잔여 예상 페이지 수 0 [88.xy]

메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 토너 카트리지를 교체하십시오. 자세한 내용은 토너 카트리지와 함께 제공된 지침 안내서 또는 사용 설명서의 “소모품 교체” 섹션을 참조하십시오.



- 교체용 카트리가 없는 경우 본사 웹 사이트를 방문하거나 프린터 구입처에 문의하십시오.

카트리지를 교체, 프린터 영역 불일치 [42.xy]

적합한 토너 카트리를 설치하십시오.

프린터 및 토너 카트리지를 지역 목록

지역 번호	지역
0	글로벌
1	미국, 캐나다
2	유럽 경제 지역(EEA), 스위스
3	아시아 태평양 지역, 오스트레일리아, 뉴질랜드
4	라틴 아메리카
5	아프리카, 중동, 나머지 유럽 국가
9	올바르지 않음



- x와 y 값은 프린터 제어판에 표시되는 오류 코드에서 .xy를 나타냅니다.
인쇄를 계속하려면 x 값과 y 값이 반드시 일치해야 합니다.

이미징 장치 교체, 잔여 예상 페이지 수 0 [84.xy]

메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 이미징 장치를 교체하십시오. 자세한 내용은 토너 카트리지와 함께 제공된 지침 안내서 또는 사용 설명서의 “소모품 교체” 섹션을 참조하십시오.



- 교체용 이미징 장치가 없는 경우 본사 웹 사이트를 방문하거나 프린터 구입처에 문의하십시오.

유지관리 키트 교체, 잔여 예상 페이지 수 0 [80.xy]

고객 지원 센터 또는 서비스 담당자에게 문의한 후, 해당 메시지를 보고합니다. 프린터는 유지보수가 예정되어 있습니다.

롤러 키트 교체 [81.xx]

롤러 키트를 교체합니다. 자세한 내용은 해당 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.
메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 **OK**을(를) 누릅니다.

지원되지 않는 카트리지를 교체 [32.xy]

토너 카트리지를 제거한 후 지원되는 토너 카트리지를 설치하면 메시지가 지워지고 인쇄를 계속합니다.
자세한 내용은 토너 카트리지와 함께 제공된 지침 안내서 또는 사용 설명서의 “소모품 교체” 섹션을 참조하십시오.



- 교체용 카트리지 없는 경우 본사 웹 사이트를 방문하거나 프린터 구입처에 문의하십시오.

지원되지 않는 퓨저 교체 [32.xy]

퓨저를 제거한 후, 지원되는 퓨저를 설치합니다. 자세한 내용은 해당 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오.

지원되지 않는 이미징 장치 교체 [32.xy]

메시지를 지우고 인쇄를 계속하려면 이미징 장치를 제거한 후 지원되는 이미징 장치를 설치하십시오. 자세한 내용은 토너 카트리지와 함께 제공된 지침 안내서 또는 사용 설명서의 “소모품 교체” 섹션을 참조하십시오.



- 교체용 이미징 장치가 없는 경우 본사 웹 사이트를 방문하거나 프린터 구입처에 문의하십시오.

보류 작업 복원

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 복원을 선택하여 프린터 하드 디스크에 저장된 모든 보류된 작업을 복원합니다.
비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.
- 인쇄 작업을 복원하지 않으려면 복원 안 함을 선택합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.

직렬 포트 [x] 비활성화 [56]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 계속을 선택하여 메시지를 지웁니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.
- 지정된 직렬 포트를 통해 수신되는 데이터가 무시됩니다.



- 활성 출력함 재설정을 선택하여 연결된 출력함 세트를 위해 현재 출력함을 재설정합니다.
- 직렬 버퍼 메뉴가 활성화로 설정되도록 합니다.

일부 보류 작업이 복원되지 않음

계속을 선택하여 메시지를 지웁니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.



- 복원되지 않은 보류 작업이 프린터 하드 디스크에 남아 있으며 액세스할 수 없습니다.

표준 네트워크 소프트웨어 오류 [54]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**를 눌러 확인합니다.
- 프린터를 꺾다가 다시 꺹니다.
- 프린터 또는 인쇄 서버의 네트워크 펌웨어를 업데이트합니다. 자세한 내용은 고객 지원 부서에 문의하십시오.

표준 USB 포트 비활성화 [56]

프린터 제어판에서 계속을 선택하여 메시지를 없애고 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**를 눌러 확인합니다.



- USB 포트를 통해 수신되는 데이터가 무시됩니다.
- USB 버퍼 메뉴가 비활성화(Disabled)로 설정되어 있지 않도록 합니다.

작업을 완료하려면 소모품 필요

작업 완료에 필요한 소모품이 없습니다. 현재 작업을 취소하십시오.

연결된 출력함이 너무 많음 [58]

- 프린터를 끕니다.
- 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 추가 출력함을 제거합니다.
- 전원 코드를 제대로 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.
- 프린터를 다시 꺹니다.

설치된 디스크가 너무 많음 [58]

- 프린터를 끕니다.

- 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 추가 프린터 하드 디스크를 제거합니다.
- 전원 코드를 제대로 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.
- 프린터를 다시 켵니다.

플래시 옵션이 너무 많이 설치됨 [58]

- 프린터를 끕니다.
- 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 추가 플래시 메모리를 제거합니다.
- 전원 코드를 제대로 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.
- 프린터를 다시 켵니다.

연결된 트레이가 너무 많음 [58]

- 프린터를 끕니다.
- 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 추가 트레이를 제거합니다.
- 전원 코드를 제대로 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.
- 프린터를 다시 켵니다.

용지함 [x] 용지 크기 지원 안 됨

지정된 용지함에 있는 용지 크기는 지원되지 않습니다. 지원되는 크기의 용지로 교체하십시오.

포맷 안 된 플래시 감지 [53]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 프린터 제어판에서 계속을 선택하여 조각 모음을 중지하고 인쇄를 계속합니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 **OK**를 눌러 확인합니다.
- 플래시 메모리를 포맷합니다.



- 오류 메시지가 계속 나타나면 플래시 메모리에 결함이 있을 수 있으며, 이 경우 교체해야 합니다.

지원되지 않는 디스크

- 지원되지 않는 디스크를 제거한 다음 지원되는 디스크를 설치하십시오.
- 계속을 선택하여 메시지를 지우고 인쇄를 계속합니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.



슬롯 [x] 에서 지원되지 않는 옵션[55]

- 프린터를 끕니다.
- 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- 프린터 컨트롤러 보드에서 지원되지 않는 옵션 카드를 꺼낸 후 지원되는 카드로 교체합니다.
- 전원 코드를 제대로 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.
- 프린터를 다시 켵니다.

USB 포트 [x] 비활성화 [56]

다음 중 하나 이상을 시도해 보십시오.

- 계속을 선택하여 메시지를 지웁니다. 비 터치 스크린 프린터 모델의 경우 **OK**를 눌러서 확인합니다.
- 지정된 직렬 포트를 통해 수신되는 데이터가 무시됩니다.
- 현재 출력함 재설정을 선택하여 연결된 출력함 세트를 위해 현재 출력함을 재설정합니다.
- USB 버퍼 메뉴가 활성화되어 있는지 확인합니다.

● 인쇄 문제 해결

- P. 11-20 「프린터가 응답하지 않음」
- P. 11-23 「인쇄 문제」
- P. 11-34 「하드웨어 및 내부 옵션 문제」
- P. 11-40 「급지 문제」
- P. 11-42 「인쇄 품질 문제」

프린터가 응답하지 않음

프린터가 응답하지 않음

작업	예	아니오
1단계 프린터의 전원이 켜졌는지 확인합니다. 프린터가 켜져 있습니까?	2단계로 이동합니다.	프린터를 켵니다.
2단계 프린터가 절전 모드 또는 최대 절전 모드 상태인지 확인합니다. 프린터가 절전 모드 또는 최대 절전 모드 상태입니까?	절전 버튼을 눌러 프린터의 절전 모드 또는 최대 절전 모드를 해제합니다.	3단계로 이동합니다.

작업	예	아니오
3단계 전원 코드가 프린터 및 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결되어 있는지 확인합니다. 전원 코드가 프린터 및 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결되어 있습니까?	4단계로 이동합니다.	전원 코드를 프린터 및 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결합니다.
4단계 같은 콘센트에 다른 전기 장치가 연결되어 있는지 확인합니다. 이 전기 장치가 작동합니까?	이 전기 장치의 코드를 뺀 다음 프린터를 켭니다. 프린터가 작동하지 않으면 분리한 다른 전기 장치를 콘센트에 다시 연결합니다.	5단계로 이동합니다.
5단계 프린터와 컴퓨터를 연결하는 케이블이 포트에 정확하게 꽂혀 있는지 확인합니다. 케이블이 포트에 정확하게 꽂혀 있습니까?	6단계로 이동합니다.	다음 사항이 일치하는지 확인합니다. • 케이블의 USB 기호와 프린터의 USB 기호가 같아야 합니다. • 이더넷 포트에 적합한 이더넷 케이블을 연결해야 합니다.
6단계 스위치나 차단기로 전기 콘센트를 끄지 않았는지 확인합니다. 스위치나 차단기로 전기 콘센트가 꺼져 있습니까?	스위치나 차단기를 켭니다.	7단계로 이동합니다.
7단계 프린터가 서지 보호기, 무정전 전원 공급 장치, 또는 연장 코드에 연결되어 있지 않은지 확인합니다. 프린터가 서지 보호기, 무정전 전원 공급 장치 또는 연장 코드에 연결되어 있습니까?	프린터 전원 코드를 올바르게 접지된 전기 콘센트에 바로 연결합니다.	8단계로 이동합니다.
8단계 프린터 케이블이 프린터 포트와 컴퓨터, 인쇄 서버, 옵션 또는 기타 네트워크 장치에 연결되어 있는지 확인합니다. 프린터 케이블이 프린터와 컴퓨터, 인쇄 서버, 옵션 또는 기타 네트워크 장치에 제대로 연결되어 있습니까?	9단계로 이동합니다.	프린터 케이블을 프린터와 컴퓨터, 인쇄 서버, 옵션 또는 기타 네트워크 장치에 제대로 연결합니다.



작업	예	아니오
9단계 모든 하드웨어 옵션을 제대로 설치하고 포장재를 모두 제거했는지 확인합니다. 모든 하드웨어 옵션이 제대로 설치되고 포장재가 모두 제거되었습니까?	10단계 로 이동합니다.	컴퓨터를 끄고 포장재를 모두 제거한 다음 하드웨어 옵션을 다시 설치한 후에 프린터를 켵니다.
10단계 프린터 드라이버에서 포트 설정을 정확하게 선택했는지 확인합니다. 포트 설정이 정확합니까?	11단계 로 이동합니다.	프린터 드라이버를 정확하게 설정합니다.
11단계 설치된 프린터 드라이버를 확인합니다. 올바른 프린터 드라이버가 설치되어 있습니까?	12단계 로 이동합니다.	올바른 프린터 드라이버를 설치합니다.
12단계 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켵니다. 프린터가 작동합니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 P. 11-68 「고객 지원」 을 확인하십시오.

프린터 디스플레이가 비어 있음

작업	예	아니오
1단계 프린터 제어판의 절전 버튼을 누릅니다. 프린터 디스플레이에 준비가 표시됩니까?	문제가 해결되었습니다.	2단계 로 이동합니다.
2단계 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켵니다. 잠시 후 프린터 디스플레이에 준비가 표시됩니까?	문제가 해결되었습니다.	프린터를 끈 다음 P. 11-68 「고객 지원」 부서에 문의하십시오.

인쇄 문제

기밀 및 기타 대기 작업이 인쇄되지 않음

작업	예	아니오
1단계 프린터 제어판에서 보류 작업 폴더를 열고 자신의 인쇄 작업이 나열되어 있는지 확인합니다. 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 자세한 내용은 P. 5-27 「기밀 작업 및 기타 보류 작업 인쇄」 에서 터치 스크린이 없는 프린터 모델을 참조하십시오. 터치 스크린 프린터 모델의 경우 P. 5-27 「기밀 작업 및 기타 보류 작업 인쇄」 또는 P. 5-27 「기밀 작업 및 기타 보류 작업 인쇄」 을(를) 참조하십시오. 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	2단계 로 이동합니다.
2단계 다음 중 하나 이상을 수행합니다. 인쇄 작업을 삭제한 다음 다시 전송하십시오. PDF 파일을 인쇄하는 경우에는 새 파일을 생성한 다음 다시 인쇄하십시오. 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	3단계 로 이동합니다.
3단계 프린터 메모리 용량을 확장합니다. 다음 중 하나 이상을 수행합니다. 일부 인쇄 작업을 삭제합니다. 추가 프린터 메모리를 설치합니다. 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 P. 11-68 「고객 지원」 을 확인하십시오.



인쇄시 봉투 밀봉

작업	예	아니오
건조한 곳에 보관한 봉투를 사용합니다.  참고 습기가 많은 봉투에 내용을 인쇄하면 봉투가 밀봉될 수 있습니다. 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 인쇄시 봉투가 밀봉됩니까?	연락처 P. 11-68 「고객 지원」 을 확인하십시오.	문제가 해결되었습니다.

플래시 드라이브 읽기 오류 메시지가 나타남

작업	예	아니오
1단계 플래시 드라이브가 전면에 있는 USB 슬롯에 삽입되어 있는지 확인합니다.  참고 후면에 있는 USB 슬롯에 삽입된 경우 플래시 드라이브가 작동하지 않습니다. 플래시 드라이브가 전면에 있는 USB 슬롯에 삽입되어 있습니까?	2단계로 이동합니다.	플래시 드라이브를 전면에 있는 USB 슬롯에 삽입합니다.
2단계 프린터를 이미 사용 중인지 확인합니다.  참고 녹색 표시등이 깜박이면 프린터를 사용 중임을 나타냅니다. 표시등이 초록색으로 정멸됩니까?	프린터 사용 준비가 끝날 때까지 기다린 다음 보류 작업 목록을 확인하고 문서를 인쇄합니다.	3단계로 이동합니다.
3단계 디스플레이에 오류 메시지가 있는지 확인합니다. 메시지를 지웁니다. 오류 메시지가 계속 나타납니까?	4단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

작업	예	아니오
4단계 플래시 드라이브가 지원되는지 확인합니다. 테스트를 거쳐 승인된 USB 플래시 드라이브에 대한 자세한 내용은 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 P. 5-25 「지원되는 플래시 드라이브 및 파일 유형」 을(를) 참조하고, 터치 스크린 프린터 모델의 경우 P. 5-25 「지원되는 플래시 드라이브 및 파일 유형」 또는 P. 5-25 「지원되는 플래시 드라이브 및 파일 유형」 을(를) 참조하십시오. 오류 메시지가 계속 나타납니까?	5단계 로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
5단계 시스템 지원 담당자가 USB 슬롯을 비활성화했는지 확인합니다. 오류 메시지가 계속 나타납니까?	연락처 P. 11-68 「고객 지원」 을 확인하십시오.	문제가 해결되었습니다.

잘못된 문자 인쇄

작업	예	아니오
1단계 프린터가 16진 출력 모드가 아닌지 확인합니다.  참고 - 프린터 디스플레이에 16진 준비가 나타나면 프린터를 끈 다음 16진 출력 모드 비활성화로 다시 전환합니다. 프린터가 16진 출력 모드입니까?	16진 출력 모드를 비활성화합니다.	2단계 로 이동합니다.
2단계 (1) 프린터 제어판에서 표준 네트워크 또는 네트워크 [x] 를 선택한 다음 스마트 스위치를 켜기로 설정합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 잘못된 문자가 인쇄됩니까?	P. 11-68 「고객 지원」 부서에 문의하십시오.	문제가 해결되었습니다.



잘못된 금지대 또는 잘못된 용지로 작업 인쇄

작업	예	아니오
1단계 (1) 인쇄 중인 용지가 트레이에서 지원되는지 확인합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 올바른 트레이 또는 올바른 용지로 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	2단계 로 이동합니다.
2단계 (1) 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 트레이에 적재된 용지에 맞는 용지 크기 및 종류를 설정합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 올바른 트레이 또는 올바른 용지로 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	3단계 로 이동합니다.
3단계 (1) 운영 체제에 따라 인쇄 기본 설정 또는 인쇄 대화 상자를 열고 용지 종류를 지정합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 올바른 트레이 또는 올바른 용지로 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	4단계 로 이동합니다.
4단계 (1) 트레이가 연결되지 않았는지 확인합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 올바른 트레이 또는 올바른 용지로 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 P. 11-68 「고객 지원」 을 확인하십시오.

대형 작업이 한 부씩 인쇄되지 않음

작업	예	아니오
1단계 (1) 프린터 제어판의 마무리 메뉴에서 한 부씩 인쇄를 (1,2,3) (1,2,3)으로 설정합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 작업이 한 부씩 제대로 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	2단계로 이동합니다.
2단계 (1) 프린터 소프트웨어에서 한 부씩 인쇄를 (1,2,3) (1,2,3)으로 설정합니다. 참고 - 소프트웨어에서 한 부씩 인쇄를 (1,1,1) (2,2,2)로 설정하면 마무리 메뉴의 설정이 무시됩니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 작업이 한 부씩 제대로 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	3단계로 이동합니다.
3단계 작업에서 글꼴 수와 크기, 복잡한 이미지 수 및 페이지 수를 제거하여 인쇄 작업을 간단하게 만드십시오. 작업이 한 부씩 제대로 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 P. 11-68 「고객 지원」을 확인하십시오.

여러 언어로 된 PDF 파일을 인쇄할 수 없음

작업	예	아니오
1단계 (1) PDF 출력을 위한 인쇄 옵션이 모든 글꼴을 포함하도록 설정되어 있는지 확인합니다. (2) 새 PDF 파일을 생성한 후 인쇄 작업을 다시 전송합니다. 파일이 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	2단계로 이동합니다.

작업	예	아니오
2단계 (1) Adobe Acrobat에서 인쇄할 문서를 엽니다. (2) 파일 >인쇄 >고급 >이미지로 인쇄 > 확인 >확인을 클릭합니다. 파일이 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 P. 11-68 「고객 지원」을 확인하십시오.

인쇄 작업이 예상보다 오래 걸림

작업	예	아니오
1단계 프린터의 환경 설정을 변경합니다. (1) 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다. 설정 >일반 설정 (2) 에코 모드 또는 저소음 모드를 선택하고 끄기를 선택합니다.  참고 - 에코 모드 또는 저소음 모드를 비활성화 하면 에너지나 소모품, 또는 둘 다 소비량이 늘어날 수 있습니다. 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	2단계 로 이동합니다.
2단계 인쇄 작업에서 글꼴 수와 크기, 이미지 수와 복잡도 및 페이지 수를 줄이고 작업을 재전송합니다. 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	3단계 로 이동합니다.
3단계 (1) 프린터 메모리에 저장된 보류 작업을 제거합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	4단계 로 이동합니다.

작업	예	아니오
4단계 (1) 페이지 보호 기능을 비활성화합니다. 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다. 설정 > 일반 설정 > 인쇄 복구 > 페이지 보호 > 끄기 (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	5단계 로 이동합니다.
5단계 추가 프린터 메모리를 설치한 후 인쇄 작업을 재전송합니다. 작업이 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 P. 11-68 「고객 지원」 을 확인하십시오.



인쇄 작업이 인쇄되지 않음

작업	예	아니오
1단계 (1) 인쇄할 문서에서 인쇄 대화 상자를 열고 올바른 프린터를 선택했는지 확인합니다.  참고 – 해당 프린터가 기본 프린터가 아닌 경우 인쇄할 각 문서에 대해 프린터를 선택해야 합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 작업이 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	2단계 로 이동합니다.
2단계 (1) 프린터가 연결되어 켜져 있고 프린터 디스플레이에 준비가 표시되는지 확인합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 작업이 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	3단계 로 이동합니다.
3단계 프린터 디스플레이에 오류 메시지가 나타난 경우는 메시지를 지웁니다.  참고 – 메시지를 지우면 프린터가 인쇄 작업을 계속합니다. 작업이 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	4단계 로 이동합니다.
4단계 (1) 포트(USB, 직렬 또는 이더넷)가 작동 중이고 컴퓨터와 프린터에 케이블이 제대로 연결되어 있는지 확인합니다.  참고 – 자세한 내용은 프린터와 함께 제공된 설치 설명서를 참조하십시오. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 작업이 인쇄됩니까?	문제가 해결되었습니다.	5단계 로 이동합니다.

작업	예	아니오
5단계 (1) 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켜니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 작업이 인쇄되니까?	문제가 해결되었습니다.	6단계로 이동합니다.
6단계 (1) 프린터 소프트웨어를 제거한 후 다시 설치합니다. 자세한 내용은 P. 4-22 「프린터 소프트웨어 설치」를 참조하십시오. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 작업이 인쇄되니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 P. 11-68 「고객 지원」을 확인하십시오.

인쇄 속도 저하

참고

- 폭이 좁은 용지로 인쇄할 경우 프린터는 퓨저가 손상되지 않도록 저속으로 인쇄합니다.
장시간 동안 인쇄하거나 고온에서 인쇄할 경우 프린터의 속도가 저하될 수 있습니다.

작업	예	아니오
1단계 트레이에 들어 있는 용지의 크기와 퓨저 유형이 일치하는지 확인합니다.  참고 - Letter 크기 용지 인쇄시 110V 퓨저를, A4 크기 용지 인쇄시 220V 퓨저를 각각 사용하십시오. 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 인쇄 속도가 빨라집니까?	문제가 해결되었습니다.	2단계로 이동합니다.
2단계 (1) 프린터가 연결되어 켜져 있고 프린터 디스플레이에 준비가 표시되는지 확인합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 작업이 인쇄되니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 P. 11-68 「고객 지원」을 확인하십시오.

트레이 연결이 작동하지 않음

 참고

- 트레이에서 용지 길이를 감지할 수 있습니다.
다용도 트레이는 용지 크기를 자동으로 감지하지 않습니다. 용지 크기/유형 메뉴에서 크기를 설정해야 합니다

작업	예	아니오
1단계 트레이를 열고 동일한 크기와 유형의 용지가 들어있는지 확인합니다. 용지 가이드가 각 트레이에 들어 있는 용지 크기에 맞춰져 있는지 확인합니다. 용지 고정대의 용지 크기 표시기가 트레이에 표시된 용지 크기에 맞춰져 있는지 확인합니다. 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 트레이가 제대로 연결됩니까?	문제가 해결되었습니다.	2단계 로 이동합니다.
2단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 연결된 용지함에 넣은 용지에 맞춰 용지 크기 및 유형을 설정합니다.  참고 - 용지 크기와 유형은 연결된 트레이에 맞춰야 합니다. 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 트레이가 제대로 연결됩니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 P. 11-68 「고객지원」 을 확인하십시오.

여기치 않게 페이지 나눠짐

작업	예	아니오
1단계 인쇄 제한 시간 설정을 조정합니다. (1) 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다. 설정 > 일반 설정 > 제한 시간 > 인쇄 제한 시간 (2) 프린터 모델에 따라 높은 설정을 선택하고  또는 제출을 선택합니다. (3) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 파일이 제대로 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	2단계 로 이동합니다.
2단계 (1) 원본 파일에서 실질적인 페이지 나눠짐 현상이 있는지 확인합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 파일이 제대로 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 P. 11-68 「고객 지원」 을 확인하십시오.



하드웨어 및 내부 옵션 문제

2100장 트레이 문제

작업	예	아니오
1단계 트레이를 당기고 다음 중 하나 이상을 수행합니다. 트레이에 용지를 평평하게 넣었는지 확인하십시오. 용지가 걸렸거나 잘못 급지되었는지 확인합니다. 용지 고정대의 용지 크기 표시기가 트레이에 표시된 용지 크기에 맞춰져 있는지 확인합니다. 용지 고정대가 용지 가장자리에 맞춰졌는지 확인합니다. 용지가 최대 용지 채움 표시 아래에 있는지 확인합니다. 권장되는 크기 및 유형의 용지에 인쇄 중인지 확인합니다. 용지 또는 특수 용지가 사양에 맞고 손상되지 않았는지 확인합니다. 트레이를 올바르게 삽입합니다.  참고 – 트레이에 용지를 아래로 누르면서 넣습니다. 트레이가 올바르게 작동합니까?	문제가 해결되었습니다.	2단계 로 이동합니다.
2단계 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켜줍니다. 트레이가 올바르게 작동합니까?	문제가 해결되었습니다.	3단계 로 이동합니다.

작업	예	아니오
3단계 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 설치된 기능 목록에 트레이가 있는지 확인합니다. 참고 - 트레이가 메뉴 설정 페이지에 나열되지만 용지가 트레이로 들어가거나 나올 때 용지 걸림이 발생한다면, 트레이가 제대로 설치되지 않은 것입니다. 메뉴 설정 페이지에 트레이가 있습니까?	4단계 로 이동합니다.	자세한 내용은 2100장 트레이와 함께 제공된 설정 안내서를 참조하십시오.
4단계 프린터 드라이버에서 트레이를 사용할 수 있는지 확인합니다. 참고 - 인쇄 작업에 사용할 수 있도록 프린터 드라이버에서 트레이를 수동으로 추가해야 하는 경우도 있습니다. 자세한 내용은 P. 4-23 「프린터 드라이버에서 사용 가능한 옵션 업데이트」를 참조하십시오. 프린터 드라이버에서 트레이를 사용할 수 있습니까?	5단계 로 이동합니다.	프린터 드라이버에서 트레이를 수동으로 추가합니다.
5단계 트레이가 선택되어 있는지 확인합니다. 사용하는 응용 프로그램에서 트레이를 선택합니다. 트레이가 올바르게 작동합니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 P. 11-68 「고객 지원」을 확인하십시오.



내부 옵션을 감지할 수 없음

조치	예	아니오
1단계 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켜줍니다. 내부 옵션이 올바르게 작동합니까?	문제가 해결되었습니다.	2단계 로 이동합니다.
2단계 내부 옵션이 컨트롤러 보드에 올바르게 설치되었는지 확인합니다. 전원 스위치를 사용하여 프린터를 끈 후 전기 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오. 컨트롤러 보드의 적합한 커넥터에 내부 옵션이 설치되었는지 확인합니다. 전원 코드를 프린터에 연결한 후 올바르게 접지된 전기 콘센트에 연결하고 프린터를 켜줍니다. 내부 옵션이 컨트롤러 보드에 올바르게 설치되었습니까?	3단계 로 이동합니다.	내부 옵션을 컨트롤러 보드에 연결합니다.
3단계 메뉴 설정 페이지를 인쇄한 후 내부 옵션이 설치된 기능 목록에 나열되었는지 확인합니다. 메뉴 설정 페이지에 내부 옵션이 나열되어 있습니까?	4단계 로 이동합니다.	내부 옵션을 다시 설치합니다.
4단계 내부 옵션이 선택되었는지 확인합니다. 인쇄 작업에 사용할 수 있도록 프린터 드라이버에서 내부 옵션을 수동으로 추가해야 하는 경우도 있습니다. 자세한 내용은 P. 4-23 「프린터 드라이버에서 사용 가능한 옵션 업데이트」 를 참조하십시오. 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 내부 옵션이 올바르게 작동합니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 P. 11-68 「고객 지원」 을 확인하십시오.

내부 인쇄 서버가 올바르게 작동하지 않음

작업	예	아니오
1단계 내장 인쇄 서버를 다시 설치합니다. 내부 인쇄 서버를 제거하고 다시 설치하십시오. 자세한 내용은 P. 4-7 「ISP (Internal Solutions Port)」 설치를 참조하십시오. 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 설치된 기능 목록에 내부 인쇄 서버가 있는지 확인하십시오. 설치된 기능 목록에 내부 인쇄 서버가 있습니까?	2단계 로 이동합니다.	프린터에서 내부 인쇄 서버가 지원되는지 확인합니다. 참고 - 다른 프린터의 내부 인쇄 서버는 이 프린터와 작동하지 않을 수 있습니다.
2단계 케이블과 내부 인쇄 서버 연결을 확인합니다. 올바른 케이블을 사용하고 내부 인쇄 서버에 잘 연결되었는지 확인합니다. 내부 인쇄 서버가 제대로 작동합니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 P. 11-68 「고객 지원」을 확인하십시오.

Internal Solutions Port가 올바르게 작동하지 않음

작업	예	아니오
1단계 ISP (Internal Solutions Port)가 설치되어 있는지 확인합니다. ISP를 설치합니다. 자세한 내용은 P. 4-7 「ISP (Internal Solutions Port)」를 참조하십시오. 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 설치된 기능 목록에 ISP가 있는지 확인합니다. 설치된 기능 목록에 ISP가 있습니까?	2단계 로 이동합니다.	지원되는 ISP를 설치했는지 확인합니다. 참고 - 다른 프린터에서 사용되는 ISP일 경우 이 프린터에서 작동되지 않을 수도 있습니다.

작업	예	아니오
2단계 케이블 또는 ISP 연결을 확인합니다. 올바른 케이블을 사용하고 ISP에 제대로 연결되어 있는지 확인합니다. ISP 솔루션의 인터페이스 케이블이 컨트롤러 보드의 소켓에 제대로 연결되어 있는지 확인합니다.  참고 ISP 솔루션의 인터페이스 케이블과 컨트롤러 보드의 소켓은 색상이 표시되어 있습니다. ISP (Internal Solutions Port)가 제대로 작동합니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 P. 11-68 「고객 지원」 을 확인하십시오.

트레이 문제

작업	예	아니오
1단계 트레이를 당기고 다음 중 하나 이상을 수행합니다. 용지가 걸렸거나 잘못 급지되었는지 확인합니다. 용지 고정대의 용지 크기 표시기가 트레이에 표시된 용지 크기에 맞춰져 있는지 확인합니다. 사용자 지정 크기의 용지에 인쇄하는 경우 용지 고정대가 용지 가장자리에 닿았는지 확인합니다. 용지가 최대 용지 채움 표시 아래에 있는지 확인합니다. 트레이에 용지를 평평하게 넣었는지 확인하십시오. 트레이가 올바르게 닫혔는지 확인합니다. 트레이가 작동됩니까?	문제가 해결되었습니다.	2단계 로 이동합니다.

작업	예	아니오
2단계 프린터를 끄고 10초 정도 기다렸다가 다시 켜줍니다. 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 트레이가 작동됩니까?	문제가 해결되었습니다.	2단계 로 이동합니다.
3단계 트레이가 설치되었으며 프린터에서 인식되는지 확인합니다. 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 설치된 기능 목록에 트레이가 있는지 확인합니다. 메뉴 설정 페이지에 트레이가 있습니까?	4단계 로 이동합니다.	급지대를 다시 설치합니다. 자세한 내용은 트레이와 함께 제공된 설치 설명서를 참조하십시오.
4단계 프린터 드라이버에서 트레이를 사용할 수 있는지 확인합니다.  참고 - 인쇄 작업에 사용할 수 있도록 프린터 드라이버에 트레이를 수동으로 추가해야 하는 경우도 있습니다. 자세한 내용은 P. 4-23 「프린터 드라이버에서 사용 가능한 옵션 업데이트」를 참조하십시오. 프린터 드라이버에서 트레이를 사용할 수 있습니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 P. 11-68 「고객 지원」을 확인하십시오.



USB/병렬 인터페이스 카드가 제대로 작동하지 않음

작업	예	아니오
1단계 USB 또는 병렬 인터페이스 카드가 설치되어 있는지 확인하십시오. USB 또는 병렬 인터페이스 카드를 설치합니다. 자세한 내용은 P. 4-7 「ISP (Internal Solutions Port)」를 참조하십시오. 메뉴 설정 페이지를 인쇄한 후 설치된 기능 목록에 USB 또는 병렬 인터페이스가 있는지 확인하십시오. 설치된 기능 목록에 USB 또는 병렬 인터페이스 카드가 있습니까?	2단계로 이동합니다.	USB 또는 병렬 인터페이스 카드가 지원되는지 확인합니다.  참고 - 다른 프린터의 USB 또는 병렬 인터페이스 카드는 이 프린터와 작동하지 않을 수 있습니다.
2단계 케이블과 USB 또는 병렬 인터페이스 카드 연결을 확인합니다. 올바른 케이블을 사용하고 USB 또는 병렬 인터페이스 카드에 제대로 연결되어 있는지 확인합니다. USB 또는 병렬 인터페이스 카드가 올바르게 작동합니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 P. 11-68 「고객 지원」을 확인하십시오.

급지 문제

용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되지 않음

작업	예	아니오
용지 걸림 복구를 켭니다. 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다. 설정 >일반 설정 >인쇄 복구 > 용지 걸림 복구 켜기 또는 자동을 선택합니다. 프린터 모델에 따라 를 누르거나 제출을 누릅니다. 인쇄되지 않은 페이지를 재전송합니다. 용지 걸림이 발생한 페이지가 다시 인쇄되었습니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 P. 11-68 「고객 지원」을 확인하십시오.

용지가 자주 걸림

작업	예	아니오
1단계 트레이를 당기고 다음 중 하나 이상을 수행합니다. 트레이에 용지를 평평하게 넣었는지 확인하십시오. 용지 고정대의 용지 크기 표시기가 트레이에 표시된 용지 크기에 맞춰져 있는지 확인합니다. 용지 고정대가 용지 가장자리에 맞춰졌는지 확인합니다. 용지가 최대 용지 채움 표시 아래에 있는지 확인합니다. 권장되는 크기 및 유형의 용지에 인쇄 중인지 확인합니다. 트레이를 올바르게 삽입합니다. 용지 걸림 복구가 활성화된 경우 인쇄 작업이 자동으로 재인쇄를 시작합니다. 용지 걸림이 여전히 자주 발생합니까?	2단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2단계 새 용지를 넣으십시오.  참고 - 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관합니다. 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 용지 걸림이 여전히 자주 발생합니까?	3단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
3단계 용지 걸림 예방의 도움말을 검토하십시오. 자세한 내용은 P. 10-2 「용지 걸림 예방」을 참조하십시오. 권장 조치를 따른 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오. 용지 걸림이 여전히 자주 발생합니까?	연락처 P. 11-68 「고객 지원」을 확인하십시오.	문제가 해결되었습니다.

걸린 용지를 제거해도 용지 걸림 메시지가 계속 나타남

작업	예	아니오
다음 중 하나를 수행합니다. 터치 스크린 프린터 모델의 경우  또는 완료를 누릅니다. 터치 스크린 프린터 모델이 아닌 경우 다음 >  >용지 걸림을 제거하고 확인을 누름 >  을 선택합니다. 프린터 디스플레이에 표시되는 지침에 따르십시오. 용지 걸림 메시지가 사라지지 않습니까?	연락처 P. 11-68 「고객 지원」을 확인하십시오.	문제가 해결되었습니다.

인쇄 품질 문제

문자가 고르지 않음



조치	예	아니오
1단계 글꼴 샘플 목록을 인쇄하여 사용 중인 글꼴이 프린터에서 지원되는 글꼴인지 확인합니다. a. 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다. 메뉴 >보고서 >글꼴 인쇄 b. PCL 글꼴 또는 PostScript 글꼴을 선택합니다. 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 프린터에서 지원되는 글꼴을 사용 중입니까?	2단계로 이동합니다.	프린터에서 지원되는 글꼴을 선택합니다.
2단계 컴퓨터에 설치된 글꼴이 프린터에서 지원되는지 확인합니다. 컴퓨터에 설치된 글꼴이 프린터에서 지원됩니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 P. 11-68 「고객 지원」

페이지 또는 이미지가 잘림



조치	예	아니오
1단계 (1) 용지함에서 폭 및 길이 고정대를 공급 장치에 들어 있는 용지의 올바른 위치로 이동합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 페이지 또는 이미지가 잘려 있습니까?	2단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 크기 및 종류를 설정합니다. 용지 크기 및 종류가 용지함에 넣은 용지와 일치합니까?	3단계로 이동합니다.	다음 중 하나 이상을 수행합니다. • 용지함 설정에서 용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 크기를 지정합니다. • 용지함에 넣은 용지를 용지함 설정에 지정된 용지 크기에 맞게 변경합니다.
3단계 (1) 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 크기를 지정합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 페이지 또는 이미지가 잘려 있습니까?	4단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

조치	예	아니오
4단계 (1) 이미징 장치를 다시 설치합니다. a. 토너 카트리지를 제거합니다. b. 이미징 장치를 제거합니다. 경고-손상 위험: 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. c. 이미징 장치를 설치한 후 카트리지를 설치합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 페이지 또는 이미지가 잘려 있습니까?	연락처 P. 11-68 「고객 지원」	문제가 해결되었습니다.

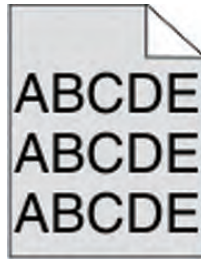
인쇄물에 압축된 이미지가 나타남



- 220V 퓨저를 사용하면 Letter 크기 용지 인쇄시 이미지가 압축됩니다.

조치	예	아니오
1단계 트레이에 들어 있는 용지의 크기와 퓨저 유형 이 일치하는지 확인합니다. 참고 - Letter 크기 용지 인쇄시 110V 퓨저를, A4 크기 용지 인쇄시 220V 퓨저를 각각 사용하십시오. 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 압축된 이미지가 여전히 나타납니까?	문제가 해결되었습니다.	2단계 로 이동합니다.
2단계 퓨저를 교체하십시오. 퓨저 설치에 대한 자세한 내용은 해당 부품과 함께 제공된 지침 안내서를 참조하십시오. 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 압축된 이미지가 여전히 나타납니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 P. 11-68 「고객 지원」을 확인 하십시오.

인쇄물에 회색 배경이 생김



조치	예	아니오
1단계 (1) 프린터 제어판의 품질 메뉴에서 토너 농도를 줄입니다. 참고 - 공장 출하시 기본 설정은 8입니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에서 회색 배경이 사라졌습니까?	문제가 해결되었습니다.	2단계로 이동합니다.
2단계 이미징 장치를 다시 설치한 후 토너 카트리지를 다시 설치합니다. (1) 토너 카트리지를 제거합니다. (2) 이미징 장치를 제거합니다. 경고-손상 위험: 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. (3) 이미징 장치를 설치한 후 카트리지를 설치합니다. (4) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에서 회색 배경이 사라졌습니까?	문제가 해결되었습니다.	3단계로 이동합니다.
3단계 이미징 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오. 출력물에서 회색 배경이 사라졌습니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 P. 11-68 「고객 지원」

출력물에 가로 빈 줄이 나타남



조치	예	아니오
1단계 소프트웨어 프로그램이 올바른 채우기 패턴을 사용 중인지 확인합니다. 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 가로 빈 줄이 나타납니까?	2단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2단계 지정된 용지함 또는 공급 장치에 권장되는 종류의 용지를 넣습니다. 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 가로 빈 줄이 나타납니까?	2단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
3단계 이미징 장치에서 토너를 고르게 펍니다. 토너 카트리지를 제거한 후 이미징 장치를 제거합니다. 이미징 장치를 세게 흔듭니다. 경고-손상 위험: 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. 이미징 장치를 다시 설치한 후 카트리지를 다시 설치합니다. 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 가로 빈 줄이 나타납니까?	4단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4단계 이미징 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오. 출력물에 가로 빈 줄이 나타납니까?	연락처 P. 11-68「고객지원」	문제가 해결되었습니다.

출력물의 여백이 잘못됨



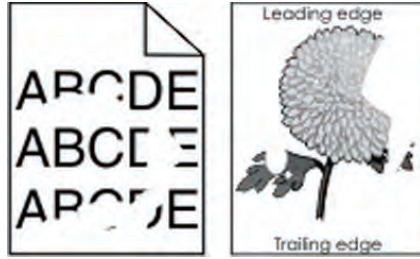
조치	예	아니오
1단계 (1) 공급 장치에 들어 있는 용지의 크기에 맞는 위치로 폭 및 길이 고정대를 이동합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여백이 올바른지 확인하십니까?	문제가 해결되었습니다.	2단계 로 이동합니다.
2단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 크기를 설정합니다. 용지 크기가 용지함에 넣은 용지와 일치하십니까? • 용지함 설정에서 용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 크기를 지정합니다. • 용지함에 넣은 용지를 용지함 설정에 지정된 용지 크기에 맞게 변경합니다.	3단계 로 이동합니다.	다음 중 하나 이상을 수행합니다.
3단계 (1) 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 크기를 지정합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여백이 올바른지 확인하십니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 P. 11-68 「고객 지원」



용지 밀림

조치	예	아니오
1단계 용지함의 폭 및 길이 고정대를 넣은 용지의 크기에 맞는 위치로 이동합니다. 폭 및 길이 고정대가 올바른 위치에 있습니까?	2단계 로 이동합니다.	폭 및 길이 고정대를 조정합니다.
2단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 종류 및 중량을 설정합니다. 용지 종류 및 중량이 용지함에 넣은 용지의 종류 및 중량과 일치합니까?	3단계 로 이동합니다.	용지함 설정에서 용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 종류 및 중량을 지정합니다.
3단계 (1) 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 종류 및 중량을 지정합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 용지가 말려서 인쇄됩니까?	4단계 로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4단계 (1) 용지함에서 용지를 제거하고 뒤집어서 넣으십시오. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 용지가 말려서 인쇄됩니까?	5단계 로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
5단계 (1) 새 용지를 넣으십시오.  참고 - 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 용지가 말려서 인쇄됩니까?	연락처 P. 11-68「고객지원」	문제가 해결되었습니다.

불규칙하게 인쇄됨



조치	예	아니오
1단계 (1) 용지함의 폭 및 길이 고정대를 용지함에 넣은 용지의 크기에 맞는 위치로 이동합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 불규칙하게 인쇄됩니까?	2단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 크기 및 종류를 설정합니다. 프린터 설정이 용지함에 넣은 용지의 종류 및 중량과 일치합니까?	3단계로 이동합니다.	용지함 설정에서 용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 크기 및 종류를 지정합니다.
3단계 (1) 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 종류 및 중량을 지정합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 불규칙하게 인쇄됩니까?	4단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4단계 용지함에 넣은 용지가 질감이 있거나 거칠게 마감되었는지 확인합니다. 질감이 있거나 거친 용지에 인쇄 중입니까?	프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 질감을 설정합니다.	5단계로 이동합니다.

조치	예	아니오
5단계 (1) 새 용지를 넣으십시오.  참고 – 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 불규칙하게 인쇄됩니까?	6단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
6단계 이미징 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오. 여전히 출력물이 불규칙하게 인쇄됩니까?	연락처 P. 11-68「고객지원」 또는 서비스 담당자에게 문의하십시오.	문제가 해결되었습니다.

너무 어둡게 인쇄됨



조치	예	아니오
1단계 (1) 프린터 제어판의 품질 메뉴에서 토너 농도를 줄이십시오.  참고 – 공장 출하시 기본 설정은 8입니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 너무 어둡게 인쇄됩니까?	2단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

조치	예	아니오
2단계 (1) 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 종류, 질감 및 중량을 설정합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 용지함이 들어 있는 용지의 종류, 질감 및 중량에 맞게 설정되어 있습니까?	3단계 로 이동합니다.	다음 중 하나 이상을 수행합니다. • 용지함 설정에서 용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 종류, 질감 및 중량을 지정합니다. • 용지함에 넣은 용지를 용지함 설정에 지정된 용지 종류, 질감 및 중량에 맞게 변경합니다.
3단계 (1) 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 종류, 질감 및 중량을 지정합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 너무 어렵게 인쇄됩니까?	4단계 로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4단계 용지함에 넣은 용지가 질감이 있거나 거칠게 마감되었는지 확인합니다. 질감이 있거나 거친 용지에 인쇄 중입니까?	프린터 제어판의 용지 질감 메뉴에서 인쇄 중인 용지에 맞게 질감 설정을 변경합니다.	5단계 로 이동합니다.
5단계 (1) 새 용지를 넣으십시오. 참고 - 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 너무 어렵게 인쇄됩니까?	6단계 로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
6단계 이미징 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오. 여전히 출력물이 너무 어렵게 인쇄됩니까?	연락처 P. 11-68「고객지원」	문제가 해결되었습니다.

너무 밝게 인쇄됨

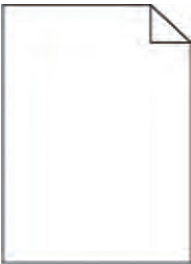


조치	예	아니오
1단계 (1) 프린터 제어판의 품질 메뉴에서 토너 농도를 늘리십시오.  참고 – 공장 출하시 기본 설정은 8입니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 너무 밝게 인쇄됩니까?	2단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 종류, 질감 및 중량을 설정합니다. 용지함이 들어 있는 용지의 종류, 질감 및 중량에 맞게 설정되어 있습니까?	3단계로 이동합니다.	용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 종류, 질감 및 중량을 변경하십시오.
3단계 (1) 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 종류, 질감 및 중량을 지정합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 너무 밝게 인쇄됩니까?	4단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4단계 용지가 질감이 있거나 거칠게 마감되지 않았는지 확인합니다. 질감이 있거나 거친 용지에 인쇄 중입니까?	프린터 제어판의 용지 질감 메뉴에서 인쇄 중인 용지에 맞게 질감 설정을 변경합니다.	5단계로 이동합니다.

조치	예	아니오
5단계 (1) 새 용지를 넣으십시오.  참고 - 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 너무 밝게 인쇄됩니까?	6단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
6단계 (1) 이미징 장치에서 토너를 고르게 펴니다. a. 토너 카트리지를 제거한 후 이미징 장치를 제거합니다. b. 이미징 장치를 세게 흔듭니다. 경고-손상 위험: 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. c. 이미징 장치를 설치한 후 카트리지를 설치합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 너무 밝게 인쇄됩니까?	7단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
7단계 이미징 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오. 여전히 출력물이 너무 밝게 인쇄됩니까?	연락처 P. 11-68「고객지원」	문제가 해결되었습니다.



프린터에서 빈 페이지가 인쇄됨



조치	예	아니오
1단계 (1) 이미징 장치에 포장재가 남아 있지 않은지 확인합니다. a. 토너 카트리지를 제거한 후 이미징 장치를 제거합니다. b. 이미징 장치에서 포장재를 올바르게 제거했는지 확인합니다. 경고-손상 위험: 이미징 장치를 직사 광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. c. 이미징 장치를 다시 설치한 후 카트리지를 다시 설치합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 프린터에서 빈 페이지가 인쇄되니까?	2단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2단계 (1) 이미징 장치에서 토너를 고르게 펴니다. a. 토너 카트리지를 제거한 후 이미징 장치를 제거합니다. b. 이미징 장치를 세게 흔듭니다. 경고-손상 위험: 이미징 장치를 직사 광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. c. 이미징 장치를 다시 설치한 후 카트리지를 다시 설치합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 프린터에서 빈 페이지가 인쇄되니까?	3단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

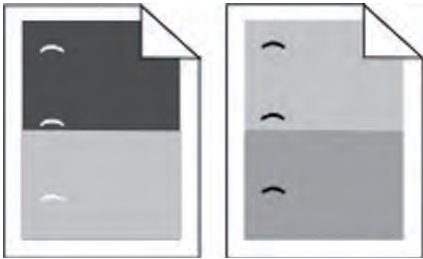
조치	예	아니오
3단계 (1) 이미징 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오. (2) 여전히 프린터에서 빈 페이지가 인쇄됩니까?	연락처 P. 11-68「고객지원」	문제가 해결되었습니다.

프린터에서 단색의 검은색 페이지가 인쇄됨



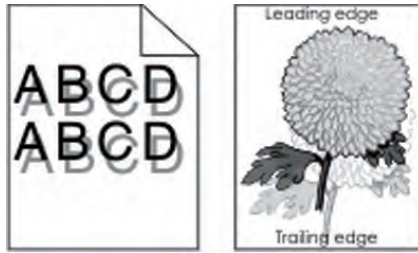
조치	예	아니오
1단계 (1) 이미징 장치를 다시 설치합니다. a. 토너 카트리지를 제거한 후 이미징 장치를 제거합니다. 경고-손상 위험: 이미징 장치를 직사광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. b. 이미징 장치를 설치한 후 카트리지를 설치합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 프린터에서 단색의 검은색 페이지가 인쇄됩니까?	2단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2단계 (1) 이미징 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오. (2) 프린터에서 단색의 검은색 페이지가 인쇄됩니까?	연락처 P. 11-68「고객지원」	문제가 해결되었습니다.

인쇄물에 반복된 결함이 나타남



조치	예	아니오
1단계 (1) 결함 부분 사이의 거리가 다음과 동일하면 이미징 장치를 교체합니다. 47.8 mm(1.88 인치) 96.8 mm(3.81 인치) 28.5 mm(1.12 인치) (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. (3) 인쇄물에 여전히 반복된 결함이 나타납니까?	2단계 로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2단계 (1) 결함 부분 사이의 거리가 다음과 동일하면 퓨저를 교체합니다. 94.25 mm(3.71 인치) 95.2 mm(3.75 인치) (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. (3) 인쇄물에 여전히 반복된 결함이 나타납니까?	연락처 P. 11-68「고객 지원」	문제가 해결되었습니다.

인쇄물에 그림자 이미지가 나타남



조치	예	아니오
1단계 (1) 용지 종류 및 중량이 올바른 용지를 용지함에 넣습니다. (2) 용지 종류 및 중량이 올바른 용지가 용지함에 들어 있습니까?	2단계로 이동합니다.	용지 종류 및 중량이 올바른 용지를 용지함에 넣습니다.
2단계 (1) 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 종류 및 중량을 설정합니다. (2) 용지함이 들어 있는 용지의 종류 및 중량에 맞게 설정되어 있습니까?	3단계로 이동합니다.	용지함에 넣은 용지를 용지함 설정에 지정된 용지 종류 및 중량에 맞게 변경합니다.
3단계 (1) 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 종류 및 중량을 지정합니다. 인쇄 작업을 다시 보냅니다. (2) 여전히 출력물에 그림자 이미지가 나타납니까?	4단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4단계 (1) 이미징 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오. (2) 여전히 출력물에 그림자 이미지가 나타납니까?	연락처 P. 11-68「고객지원」	문제가 해결되었습니다.

기울어져 인쇄됨



조치	예	아니오
1단계 (1) 용지함의 폭 및 길이 고정대를 넣은 용지의 크기에 맞는 위치로 이동합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 기울어져서 인쇄됩니까?	2단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2단계 (1) 인쇄 중인 용지가 용지함에서 지원되는지 확인하십시오. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 출력물이 기울어져서 인쇄됩니까?	연락처 P. 11-68「고객 지원」	문제가 해결되었습니다.

인쇄물에 수평 줄무늬가 나타남



조치	예	아니오
1단계 (1) 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지함 또는 공급 장치를 지정합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 수평 줄무늬가 나타납니까?	2단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

조치	예	아니오
2단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 종류 및 중량을 설정합니다. 용지 종류 및 중량이 용지함에 넣은 용지의 종류 및 중량과 일치합니까?	3단계로 이동합니다.	용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 종류 및 중량을 변경하십시오.
3단계 (1) 새 용지를 넣으십시오. 참고 - 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 수평 줄무늬가 나타납니까?	4단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
4단계 (1) 이미징 장치를 다시 설치합니다. a. 토너 카트리지를 제거한 후 이미징 장치를 제거합니다. 경고-손상 위험: 이미징 장치를 직사 광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. b. 이미징 장치를 설치한 후 카트리지를 설치합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 수평 줄무늬가 나타납니까?	인쇄 작업을 다시 보냅니다. 5단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
5단계 이미징 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오. 출력물에 수평 줄무늬가 나타납니까?	연락처 P. 11-68「고객지원」	문제가 해결되었습니다.



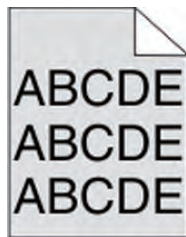
인쇄물에 수직 줄무늬가 나타남



조치	예	아니오
1단계 (1) 운영 체제에 따라 인쇄 환경설정 또는 인쇄 대화 상자에서 용지 종류, 질감 및 중량을 지정합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 수직 줄무늬가 나타납니까?	2단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 질감 및 중량을 설정합니다. 용지 질감, 종류 및 중량이 용지함에 넣은 용지와 일치합니까?	3단계로 이동합니다.	다음 중 하나 이상을 수행합니다. • 용지함 설정에서 용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 질감, 종류 및 중량을 지정합니다. • 용지함에 넣은 용지를 용지함 설정에 지정된 용지 질감, 종류 및 중량에 맞게 변경합니다.
3단계 (1) 새 용지를 넣으십시오.  참고 – 습도가 높은 경우 용지에 습기가 흡수됩니다. 용지를 사용하기 전까지는 본래의 포장에 들어 있는 상태로 보관하십시오. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 수직 줄무늬가 나타납니까?	4단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

조치	예	아니오
4단계 (1) 이미징 장치를 다시 설치합니다. a. 토너 카트리지를 제거한 후 이미징 장치를 제거합니다. 경고-손상 위험: 이미징 장치를 직사 광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출 되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. b. 이미징 장치를 설치한 후 카트리지를 설치합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 수직 줄무늬가 나타납니까?	5단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
5단계 이미징 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오. 출력물에 수직 줄무늬가 나타납니까?	연락처 P. 11-68 「고객 지원」 또는 서비스 담당자에게 문의하십시오.	문제가 해결되었습니다.

출력물에 토너가 번지거나 배경 그림자가 나타남



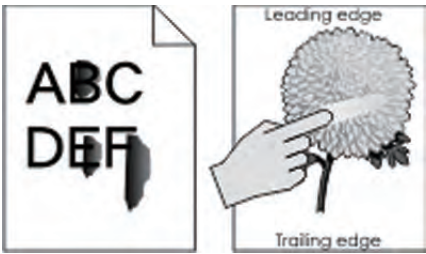
조치	예	아니오
1단계 이미징 장치를 다시 설치합니다. (1) 이미징 장치를 제거한 후 설치합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 잉크가 번지거나 배경 그림자가 나타납니까?	2단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

조치	예	아니오
2단계 이미징 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오. 출력물에 잉크가 번지거나 배경 그림자가 나타납니까?	연락처 P. 11-68 「고객 지원」 또는 서비스 담당자에게 문의하십시오.	문제가 해결되었습니다.

출력물에 토너 얼룩이 나타남

조치	예	아니오
이미징 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오. 출력물에 토너 얼룩이 나타납니까?	연락처 P. 11-68 「고객 지원」	문제가 해결되었습니다.

토너가 쉽게 지워짐



조치	예	아니오
1단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지 종류 및 중량을 확인합니다. 용지 종류 및 질감이 용지함에 넣은 용지와 일치합니까?	2단계 로 이동합니다.	용지함 설정에서 용지함에 넣은 용지에 맞게 용지 종류 및 중량을 지정합니다.
2단계 질감이 있거나 거칠게 마감된 용지로 인쇄 중인지 확인합니다. 질감이 있거나 거친 용지에 인쇄 중입니까?	프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지 질감을 설정합니다.	3단계 로 이동합니다.
3단계 프린터 제어판의 용지 중량 메뉴에서 용지 중량을 무거움으로 설정합니다. 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 토너가 벗겨집니까?	4단계 로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

조치	예	아니오
4단계 저소음 모드를 활성화합니다. 프린터 제어판에서 다음으로 이동합니다. 설정 >일반 설정 >저소음 모드 >켜기 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 토너가 벗겨집니까?	P. 11-68 「고객 지원」 부서 또는 서비스 담당자 에게 문의하십시오.	문제가 해결되었습니다.

투명 용지 인쇄 품질이 열악함

조치	예	아니오
1단계 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함에 넣은 용지에 맞는 용지 종류를 설정합니다. 용지함의 용지 종류가 투명 용지로 설정되었습니까?	2단계로 이동합니다.	용지 종류를 투명 용지로 설정합니다.
2단계 (1) 권장되는 종류의 투명 용지를 사용 중인지 확인합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 여전히 인쇄 품질이 열악합니까?	연락처 P. 11-68 「고객 지원」	문제가 해결되었습니다.

인쇄 밀도가 고르지 않음



조치	예	아니오
이미징 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오. 인쇄 밀도가 고르지 않습니까?	연락처 P. 11-68 「고객 지원」	문제가 해결되었습니다.

출력물에 세로 빈 줄이 나타남



조치	예	아니오
1단계 (1) 소프트웨어 프로그램이 올바른 채우기 패턴을 사용 중인지 확인합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 세로 빈 줄이 나타납니까?	2단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
2단계 (1) 프린터 제어판의 용지 메뉴에서 용지함 넣은 용지에 맞는 용지 종류 및 중량을 설정합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 세로 빈 줄이 나타납니까?	3단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
3단계 권장되는 종류의 용지를 사용 중인지 확인합니다. (1) 표시된 용지함 또는 공급 장치에 권장되는 종류의 용지를 넣습니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 세로 빈 줄이 나타납니까?	4단계로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.

조치	예	아니오
4단계 (1) 이미징 장치에서 토너를 고르게 펍니다. a. 토너 카트리지를 제거한 후 이미징 장치를 제거합니다. b. 이미징 장치를 세게 흔듭니다. 경고-손상 위험: 이미징 장치를 직사 광선에 10분 이상 노출시키지 마십시오. 오랜 기간 동안 빛에 노출 되면 인쇄 품질 문제가 발생할 수 있습니다. c. 이미징 장치를 다시 설치한 후 카트리지를 다시 설치합니다. (2) 인쇄 작업을 다시 보냅니다. 출력물에 세로 빈 줄이 나타납니까?	5단계 로 이동합니다.	문제가 해결되었습니다.
5단계 이미징 장치를 교체한 후 인쇄 작업을 다시 전송하십시오. 출력물에 세로 빈 줄이 나타납니까?	연락처 P. 11-68 「고객지원」	문제가 해결되었습니다.



● 기본 화면 응용 프로그램 문제 해결

이 문제 해결단계는 터치 스크린 프린터 모델에만 적용됩니다.

응용 프로그램 오류 발생

작업	예	아니오
1단계 관련된 세부 사항은 시스템 로그를 확인하십시오. (1) 웹 브라우저를 열고 주소 필드에 프린터 IP 주소를 입력합니다. 프린터의 IP 주소를 모르는 경우 다음과 같이 확인할 수 있습니다. - 프린터 기본 화면에서 IP 주소를 확인합니다. - 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하고 TCP/IP 섹션에서 IP 주소를 찾습니다.  참고 - IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다. (2) 설정 > 응용 프로그램 > 응용 프로그램 관리 > 시스템 탭 > 로그를 클릭합니다. (3) 필터 메뉴에서 응용 프로그램 상태를 선택합니다. (4) 응용 프로그램 메뉴에서 응용 프로그램을 선택하고 저장을 클릭합니다. 로그에 오류 메시지가 나타납니까?	2단계로 이동합니다.	연락처 P. 11-68 「고객 지원」을 확인하십시오.
2단계 오류를 해결합니다. 응용 프로그램이 작동합니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 P. 11-68 「고객 지원」을 확인하십시오.

● Embedded Web Server(EWS)가 열리지 않음

작업	예	아니오
1단계 프린터 IP 주소가 올바른지 확인합니다. 프린터 IP 주소를 보려면 다음을 실행합니다. 프린터 홈 스크린에서 네트워크/포트 메뉴의 TCP/IP 섹션에서 네트워크 설정 페이지 또는 메뉴 설정 페이지를 인쇄하여 TCP/IP 세션을 찾습니다. 참고 IP 주소는 123.123.123.123과 같이 마침표로 구분된 네 개의 숫자 집합으로 표시됩니다. 프린터의 IP가 정확합니까?	2단계 로 이동합니다.	웹 브라우저의 주소 필드에 정확한 프린터 IP 주소를 입력합니다. 참고 네트워크 설정에 따라 내장 웹 서버에 액세스하려면 프린터 IP 주소 앞에 “http://” 대신 “https://”를 입력해야 하는 경우도 있습니다.
2단계 프린터를 켜는지 확인합니다. 프린터가 켜져 있습니까?	3단계 로 이동합니다.	프린터를 켭니다.
3단계 네트워크 연결이 작동하는지 확인합니다. 네트워크 연결이 작동하고 있습니까?	4단계 로 이동합니다.	시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.
4단계 프린터와 인쇄 서버의 케이블이 단단하게 연결되어 있는지 확인합니다. 자세한 내용은 프린터와 함께 제공된 설치 설명서를 참조하십시오. 프린터와 인쇄 서버의 케이블이 단단하게 연결되어 있습니까?	5단계 로 이동합니다.	케이블을 단단하게 연결합니다.
5단계 웹 프록시 서버를 일시적으로 비활성화합니다. 참고 프록시 서버는 내장 웹 서버를 포함하여 특정 웹 사이트에 대한 액세스를 차단하거나 제한할 수 있습니다. 웹 프록시 서버가 비활성화되었습니까?	6단계 로 이동합니다.	시스템 지원 담당자에게 문의하십시오.

작업	예	아니오
6단계 주소 필드에 정확한 IP 주소를 입력하여 Embedded Web Server에 다시 액세스합니다. Embedded Web Server가 열립니까?	문제가 해결되었습니다.	연락처 P. 11-68 「고객 지원」 을 확인하십시오.

● 고객 지원 문의

고객 지원에 연락할 때 발생한 문제와 프린터 화면에 표시된 메시지 그리고 해결책을 찾기 위해 수행했던 문제 해결단계에 대해 설명해 주십시오.

프린터 모델 유형과 일련 번호를 알아야 합니다. 이와 관련된 자세한 내용은 프린터 위 전면 덮개 안에 있는 라벨 또는 프린터 후면에 있는 라벨을 참조하십시오. 일련 번호는 메뉴 설정 페이지에도 적혀 있습니다.

또는 프린터 구입처에 문의하십시오.

A801dn/A806dn

사용설명서

고지사항

12

1. 고지사항

● 제품 정보

제품 이름 : 흑백 레이저 프린터

모델 : A801dn/A806dn

● 발행 공지

2012년 10월

다음 내용은 이러한 조항이 현지법과 상충하는 국가에서는 적용되지 않습니다. 출판물은 상업성 또는 특정 목적의 적합성에 대한 묵시적 보증을 포함하여 어떠한 종류의 명시적 또는 묵시적 보증도 없이 “있는 그대로” 제공됩니다. 특정 거래에 대한 명시적 또는 묵시적 보증의 면책을 허용하지 않는 국가에서는 이러한 조항이 적용되지 않을 수 있습니다.

이 출판물에는 기술적으로 부정확한 내용이나 오자가 있을 수 있습니다. 이 설명서의 정보는 정기적으로 변경되며 변경 사항은 이후 개정판에 통합됩니다. 제품 또는 프로그램의 개선이나 변경은 언제든지 수행될 수 있습니다.

● 라이선스 관련 고지사항

이 제품과 관련된 모든 라이선스 고지사항은 설치 소프트웨어 CD의 루트 디렉토리에서 볼 수 있습니다.

● 음향 배출 수준

다음 방안은 ISO 7779에 따라 작성되었으며 보고된 바 ISO 9296를 준수하고 있습니다.

참고

- 구입하신 제품에는 없는 모드도 있습니다.

1 미터 평균 음향 압축, dBA	
인쇄	2.4인치 비터치 스크린 프린터 모델: 57dBA
준비	32dBA

● 정전기 관련 고지사항



이 기호는 정전기에 민감한 부품을 나타냅니다. 이 기호 주변을 만지려면 먼저 프린터의 금속 프레임을 만지십시오.

● 온도 정보

온도 정보	
사용 온도	15.6° ~ 32.2° C (60° ~ 90° F)
선적 및 보관 온도	-40 ~ 43.3° C (-40 ~ 110° F)

● 레이저 고지사항

프린터는 미국에서 레이저 제품용 DHHS 21 CFR Chapter I, Subchapter J의 요구 사항을 준수하며 이외 지역에서 IEC 60825-1의 요구 사항을 준수하는 클래스 I(1) 레이저 제품으로 승인되었습니다.

Class I 레이저 제품은 위험한 제품으로 간주되지 않습니다. 프린터에는 787-800 나노미터의 파장 영역에서 작동하는 공칭 10밀리와트 갈륨 비소 레이저인 클래스 IIIb(3b) 레이저가 내부에 포함되어 있습니다. 레이저 시스템과 프린터는 정상적인 작동, 사용자 유지 관리 또는 사전 설명된 서비스 조건에는 사람에게 클래스 I 수준 이상의 레이저 방사 노출되지 않도록 설계되었습니다.

● 레이저 권고 레이블

레이저 고지사항 라벨이 그림과 같이 프린터에 부착되어 있습니다.

DANGER - Invisible laser radiation when cartridges are removed and interlock defeated. Avoid exposure to laser beam.

PERIGO - Radiação a laser invisível será liberada se os cartuchos forem removidos e o bloqueio rompido. Evite a exposição aos feixes de laser.

Opasnost - Nevidljivo lasersko zračenje kada su kasete uklonjene i poništena sigurnosna veza. Izbjegavati izlaganje zracima.

NEBEZPEČÍ - Když jsou vyjmuty kazety a je odblokována pojistka, ze zařízení je vysíláno neviditelné laserové záření. Nevystavujte se působení laserového paprsku.

FARE - Usynlig laserstråling, når patroner fjernes, og spærreanordningen er slået fra. Undgå at blive udsat for laserstrålen.

GEVAAR - Onzichtbare laserstraling wanneer cartridges worden verwijderd en een vergrendeling wordt genegeerd. Voorkom blootstelling aan de laser.

DANGER - Rayonnements laser invisibles lors du retrait des cartouches et du déverrouillage des loquets. Eviter toute exposition au rayon laser.

VAARA - Näkymätöntä lasersäteilyä on varottava, kun värikasetit on poistettu ja lukitus on auki. Vältä lasersäteille altistumista.

GEFAHR - Unsichtbare Laserstrahlung beim Herausnehmen von Druckkassetten und offener Sicherheitssperre. Laserstrahl meiden.

ΚΙΝΔΥΝΟΣ - Έκλυση αόρατης ακτινοβολίας laser κατά την αφαίρεση των κασετών και την απασφάλιση της μονάδας. Αποφεύγετε την έκθεση στην ακτινοβολία laser.

VESZÉLY - Nem látható lézersugárzás fordulhat elő a patronok eltávolításakor és a zárószerszezet felbontásakor. Kerülje a lézersugárnak való kitettséget.

PERICOLO - Emissioni di radiazioni laser invisibili durante la rimozione delle cartucce e del blocco. Evitare l'esposizione al raggio laser.

FARE - Usynlig laserstråling når kassetten tas ut og spærren er satt ut av spill. Unngå eksponering for laserstrålen.

NIEBEZPIECZENSTWO - niewidzialne promieniowanie laserowe podczas usuwania kaset i blokady. Należy unikać naświetlenia promieniem lasera.

ОПАСНО! Невидимое лазерное излучение при извлеченных картриджах и снятии блокировки. Избегайте воздействия лазерных пучков.

Pozor - Nebezpečnost neviditeľného laserového žiarenia pri odobratých kazetách a odblokovanej pojistke. Nevystavujte sa lúčom.

PELIGRO: Se producen radiaciones láser invisibles al extraer los cartuchos con el interbloqueo desactivado. Evite la exposición al haz de láser.

FARA - Osynlig laserstrålning när patroner tas ur och spärrmekanismen är upphävd. Undvik exponering för laserstrålen.

危? - ? 移除? 粉盒及互? 失效? ? ? 生看不? 的激光? 射? ? 避免暴露于激光光束下。

危險 - 移除? 粉匣與安全連續開關失效時會? 生看不見的雷射輻射。請避免曝露在雷射光束下。

危? - カ? トリッジが取り外され、? 部ロックが無? になると、見えないう? ザ? 光が放射されます。この? ザ? 光に? らないようにしてください。

● 전원 소비량

제품 전력 소비량

다음 표에는 본 제품의 전원 소비량 특징이 나와 있습니다.

참고

- 구입하신 제품에는 없는 모드도 있습니다.

모드	설명	전력 소비량 (W)
인쇄	전자 입력 데이터를 종이 문서로 출력하는 중입니다.	700W
복사	종이 문서 원본에서 종이 문서 출력을 생성하는 중입니다.	해당 없음
스캔	종이 문서를 스캔하는 중입니다.	해당 없음
준비	프린터가 인쇄 작업을 대기하고 있습니다.	55W
절전 모드	절전 모드 상태입니다.	4.1W
최대 절전	전력 소비량이 매우 낮은 최대 절전 모드 상태입니다.	<0.5W
끄기	제품이 콘센트에 연결되어 있지만 전원 스위치가 꺼져 있습니다.	<0.1W

위의 표에 표시된 전력 소비량은 시간에 따른 평균 측정치입니다. 순간 전력 소비량은 평균보다 상당히 높을 수 있습니다.

절전 모드

이 제품에는 절전 모드라고 불리는 에너지 절약 모드가 있습니다. 절전 모드는 사용되지 않는 시간이 긴 경우 전력 소비를 줄여서 에너지를 절약합니다. 절전 모드 시간 초과(Sleep Mode Timeout)라는 지정된 기간 동안 이 제품이 사용되지 않는 상태로 유지되면 자동으로 절전 모드가 시작됩니다.

이 제품의 절전 모드 시간 초과 기본 설정(분):	30
-----------------------------	----

구성 메뉴를 사용하여 절전 모드 시간 초과를 1분에서 120분 사이로 수정할 수 있습니다. 절전 모드 시간 초과를 낮은 값으로 설정하면 에너지 소비량이 줄어들지만 제품의 응답 시간이 길어질 수 있습니다. 절전 모드 시간 초과를 높게 설정하면 응답 시간은 빨라지지만 에너지가 더 많이 사용됩니다.

최대 절전 모드

이 제품은 최대 절전 모드라고 부르는 초절전 작동 모드로 디자인되었습니다. 최대 절전 모드로 작동할 때는 다른 모든 시스템 및 장치의 전원이 안전하게 차단됩니다.

최대 절전 모드로는 다음과 같 방법을 사용하여 전환할 수 있습니다.

- 최대 절전 모드 시간 초과 사용
- 예약 전원 모드 사용
- 절전/최대 절전 단추 사용

EU 국가 및 스위스를 제외한 모든 국가 또는 지역에서 본 제품의 기본 최대 절전 제한 시간	사용 안 함
EU 국가 또는 지역 및 스위스에서 본 제품의 공장 출하 시 기본값	3일

작업이 인쇄된 후 최대 절전 모드로 전환되기 전에 프린터가 기다리는 시간은 1시간에서 1분 사이로 수정할 수 있습니다.

비활성 모드

비활성 모드가 있는 제품의 경우, 비활성 모드에서도 소량의 전력이 소모되므로 전력 소비를 완전히 중단시키려면 전기 콘센트에서 전원 공급 코드를 뽑으십시오.

총 에너지 사용량

제품의 총 에너지 사용량을 계산해 두면 유용할 수 있습니다. 전기 사용료는 와트 단위로 청구되므로, 에너지 사용량을 계산하려면 제품이 각 모드에서 소비한 시간을 전력 소비량에 곱해야 합니다. 총 에너지 사용량은 각 모드의 에너지 사용량을 모두 합한 것입니다.

● 모듈식 구성 요소 공지

이 제품은 다음과 같은 모듈식 구성 요소를 포함할 수 있습니다.
규격/LEX-M01-005, FCC ID: IYLLEXM01005; 캐나다 산업성(IC): 2376A-M01005

● Patent acknowledgment

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Elliptic Curve Cryptography (ECC) Cipher Suites for Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for TLS Elliptic Curve Cipher Suites with SHA-256/382 and AES Galois Counter Mode (GCM) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for TLS Suite B Profile for Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Addition of the Camellia Cipher Suites to Transport Layer Security (TLS) implemented in the product or service.

The use of certain patents in this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for AES-CCM ECC Cipher Suites for TLS implemented in the product or service.

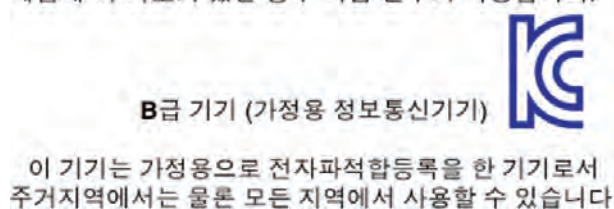
The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for IKE and IKEv2 Authentication Using the Elliptic Curve Digital Signature Algorithm (ECDSA) implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Suite B Cryptographic Suites for IPsec implemented in the product or service.

The use of this product or service is subject to the reasonable, non-discriminatory terms in the Intellectual Property Rights (IPR) Disclosure of Certicom Corp. at the IETF for Algorithms for Internet Key Exchange version 1 (IKEv1) implemented in the product or service.

● 한국어 KC 공지

제품에 이 기호가 있는 경우 다음 문구가 적용됩니다.



● 무선 제품에 대한 규제 관련 공지

이 섹션에서는 무선 네트워크 카드 또는 근접 카드 판독기 등의 다양한 송수신기를 포함하는 무선 제품에 대한 다음과 같은 규제 관련 정보를 제공합니다.

● 무선 주파수 방사선 노출

이 장치의 방사선 출력 전력은 FCC 및 기타 규제 기관의 무선 주파수 노출 한도보다 훨씬 낮습니다.

이 장치가 FCC 및 기타 규제 기관의 RF 노출 요구사항을 준수하기 위해서는 안테나와 사용자 사이에 최소한 20 cm (8 인치) 이상의 간격을 유지해야 합니다.

신도리코 제품을 구입하여 주셔서 감사합니다.

본 제품은 엄격한 품질관리를 통하여 생산판매 되고 있습니다.

제품의 원활한 사용과 서비스를 위해서 다음 사항을 준수해 주십시오.

- 1) 본 제품의 지정된 소모품과 부품을 사용해 주십시오.
- 2) 본 제품의 소모품, 소모/일반 부품을 적기에 교환 및 점검해 주십시오.

정품 소모품 및 부품을 사용하지 않았을 경우 제품의 고장이나 수명 단축의 원인이 될 수 있습니다. 이 경우 고객께서 구입하신 제품이 보증기간 내에 고장 발생시, 당사의 보증 규정에 의거하여 서비스 요금을 청구하게 됩니다.

첨부된 보증서는 재발행하지 않으므로 소중하게 보관하십시오.
수리를 요청하실 때는 보증서를 제시해 주십시오.
본 제품의 보증서는 국내에서만 유효합니다.

제 품 보 증 서

제 품 명		구입일	
SERIAL No.		구입처	

신도리코에서는 품목별 소비자 피해 보상규정에 의거하여 아래와 같이 제품에 대한 보증을 실시합니다. 일부 제품은 서비스센터를 방문하여 서비스를 받거나 또는 택배를 이용하여 서비스를 받아야 하며 자세한 내용은 사용설명서 CD(제품보증규정)를 참고해 주시기 바랍니다.

◆ 보증기간

- 본 제품 보증기간과 보증매수는 제품보증규정을 기준으로 합니다.
- 소모품, 소모성 부품, 일반부품은 제품보증규정을 기준으로 합니다.
- 제품보증규정은 사용설명서 CD를 참고해 주십시오.

◆ 부품

- 소모성 부품은 제품의 보증기간 이내라도 교환이 필요한 경우 고객께서 구입하여 사용하셔야 합니다.
- 지정된 소모성 부품 및 일반부품을 사용하지 않을 경우 기계 고장의 원인이 되므로 반드시 구입처나 고객센터(☎ 1588-5850)로 문의하시기 바랍니다.

◆ 무상 서비스

구입 후, 보증기간 내에 제품이 고장난 경우에만 무상 서비스를 받을 수 있습니다.

소비자 피해 유형		보 상 내 용	
		보증기간 이내	보증기간 이후
구입 후, 10일 이내 정상적인 사용상태에서 발생한 성능, 기능상의 하자로 중요한 수리를 요할 때		제품 교환 또는 환불	
구입 후, 1개월 이내 정상적인 사용상태에서 발생한 성능, 기능상의 하자로 중요한 수리를 요할 때		제품 교환 또는 무상수리	
수리 가능	동일하자로 2회까지 수리하였으나 고장이 재발 (3회째)	제품 교환 또는 환불	유상 수리
	여러 부위의 고장으로 총 4회 수리 받았으나 고장이 재발(5회째)	제품 교환 또는 환불	유상 수리
수리 불가능	수리용 부품은 있으나 수리 불가능시 (부품보유기간 이내)	제품 교환 또는 환불	정액 감가상각 후 교환
	수리용 부품이 없어 수리 불가능시 (부품보유기간 이내)	제품 교환 또는 환불	정액 감가상각 금액에 5% 가산하여 환불
기타	※ 유상으로 수리한 경우 그 유상으로 수리한 날부터 2개월 이내에 소비자가 정상적으로 제품을 사용하는 과정에서 그 수리한 부분이나 기능에 종전과 동일한 고장이 재발한 때에는 무상수리가 가능합니다. ※ 제품 교환이나 환불 시 소모품에 대한 금액은 고객께서 부담하셔야 합니다. (단, 제품 품질상 하자의 경우는 제외)		

* 고장이 아닌 경우 서비스를 요청하면 요금이 청구 되므로 반드시 사용설명서를 읽어 주십시오.

◆ 유상 서비스

아래의 경우는 보증기간 이내라도 당사가 규정한 서비스 요금을 청구합니다.

사용자의 고의나 사용상 과실에 의한 경우	▶ 사용자의 운반이나 사용 중 제품이 파손된 경우 ▶ 제품 내부에 물이나 음료 등이 스며든 경우(부분 침수) ▶ 클립이나 압정, 스테이플 등이 들어가 문제가 발생한 경우
당사 및 지정점 외 제3자에 의해 문제가 발생한 경우	▶ 당사 및 서비스 지정점의 기술자(엔지니어)가 아닌 사람이 제품을 분해, 수리, 개조하여 문제가 발생한 경우
정품 소모품, 부품 외의 사용으로 문제가 발생한 경우	▶ 당사가 지정한 소모품 외에 재생, 리필 및 타사의 토너 및 부품을 사용하여 문제가 발생한 경우
소모품이나 소모성 부품 수명이 다한 경우	▶ 토너 카트리지의 보증기간은 구입일로부터 1년(미 개봉)이며, 개봉 후에는 중량 기준으로 판정 됩니다. ▶ 당사에서 정한 “클레임(불만) 처리규정”에 의거하여 그 기준에 해당되지 않으면 유상 서비스로 처리됩니다. ▶ 소모성 부품을 보증매수/시간을 초과 사용하였을 경우, 무상 보증기간 이내라도 유상으로 교환해야 합니다. ▶ 소모품은 반드시 당사 정품을 사용해 주십시오. 순정품 토너를 사용하지 않아 발생된 손상은 당사에서 책임지지 않습니다.
제품의 고장이 아닌 경우	▶ 제품 초기 설치시나 재 설치시 ▶ 제품 내부의 먼지제거 등 청소시 ▶ PC의 시스템 및 프로그램 문제인 경우 ▶ 공유기나 자체 네트워크 상의 문제인 경우
천재지변에 의한 경우	▶ 화재, 수해, 낙뢰, 지진 등 기타 예기치 못한 사고에 의한 경우

◆ 부가 보증 항목

고객께서 구입하신 제품을 다음과 같이 보증해 드립니다.

사용 수명	보증기간 이내라도 제품 보증 규정의 제품 최대 사용량을 초과하거나, 최대 사용 시간을 초과 사용하여 발생하는 고장시 유상 청구됩니다.
소모 부품	주기적인 청소와 교환이 필요합니다. 보증기간 내라도 청소와 교환은 유상 처리 됩니다.
A/S 및 일반 부품	본사는 제품의 서비스를 위해 부품을 제품 단종 후 프린터는 4년, 복합기 및 팩스는 5년간 보유하고 있습니다. 만약 제품 단종 후, 부품 보유기간 경과 후에 발생한 소모품, 부품 결품으로 인한 수리 불가 시 당사는 “소비자 보호법”에 의거하여 책임지지 않습니다.
기타 사항	본 제품 보증규정 이외의 사항은 당사의 “클레임(불만) 처리 규정”에 준하여 “소비자 보호법”과 “상관례”에 의거한 소비자 피해보상 기준에 따릅니다.

제품 보증 규정 (제품명 A801dn/A806dn)

- 본 제품의 본체 보증 기간은 1년 입니다. (조달 납품의 경우 조달청과의 계약에 준합니다.)
 - ※ 권장 사용량(A4 5% 차트 기준) : 5,000 ~ 30,000매/월

- 소모품 사용량

소모품	사용량		비고
	초기장착	판매용	
토너	10,000매	6,000매, 25,000매, 45,000매	A4 5% 차트, 3 Page/Job 기준
드럼	100,000매		

- ※ 제품 초기 납품시에는 초기 장착 토너가 장착되어 있습니다.
- ※ 3 Page/Job : 한번 출력 작업에 3 Page로 출력하는 조건.
(단일 페이지 또는 다매 출력시 소모품 사용량은 상이할 수 있음)

- 소모성 부품

부품의 명칭	사용량
정착부, 전사 롤러, 픽업 롤러, 분리 롤러	200,000매 (A4 5% 차트, 3 Page/Job 기준)

- ※ 상기 교환품목은 일반적인 사용환경에서 A4 5% 차트를 사용했을 때의 기준이므로, 교환시점의 오차가 발생할 수 있습니다.
- ※ 상기 교환품목은 화상 및 기계구동에 직접적인 영향을 미치므로 교환주기를 준수하여 주십시오.
- ※ 일반부품은 필요시 또는 고장시 점검해야 하는 품목으로서 기계 이상시 기술사원의 조치를 필요로 합니다.
- ※ 교환 주기나 불량 발생 시 당사가 정한 클레임 기준으로 처리됩니다.

사용자 안내문

기 종 별	사 용 자 안 내 문
• A 급 기기 (업무용 방송통신기자재)	이 기기는 업무용(A급) 전자파 적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 가정외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다.
• B 급 기기 (가정용 방송통신기자재)	이 기기는 가정용(B급) 전자파 적합기기로서 주로 가정에서 사용하는 것을 목적으로 하며, 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

※ 본 제품은 B급 기기에 해당 됩니다.

고객지원센터



〈전국 공통〉

1588-5850

기기에 부착되어 있는 Service Tag 번호 12자리를 누르면 더욱 빠르고 편리하게 서비스를 받으실 수 있습니다.

고객상담실 : (080) 900-5850

전국 서비스센터

강남 서비스센터 : 서울시 강남구 봉은사로6길 10(역삼동)	TEL : (02) 538-5850	FAX : (02) 566-5850
동부 서비스센터 : 서울시 강남구 봉은사로6길 10(역삼동)	TEL : (02) 2279-3781	FAX : (02) 2268-4930
서부 서비스센터 : 서울시 영등포구 국제금융로 106(여의도동)	TEL : (02) 703-8275	FAX : (02) 712-8277
중부 서비스센터 : 서울시 성북구 성북로 49(성북동)	TEL : (02) 6932-5850	FAX : (02) 6932-5850
경기북부 서비스센터 : 경기도 의정부시 충의로 139(용현동)	TEL : (031) 853-8610	FAX : (031) 853-8611
경기남부 서비스센터 : 경기도 수원시 팔달구 인계로 178(인계동)	TEL : (031) 706-2114	FAX : (031) 709-0876
인천 서비스센터 : 인천광역시 계양구 장제로 735(작전동)	TEL : (032) 546-5850	FAX : (032) 554-3781
강원 서비스센터 : 강원도 원주시 서원대로 430(단구동)	TEL : (033) 761-5536	FAX : (033) 761-0802
충청 서비스센터 : 대전광역시 중구 우암로 10(선화동)	TEL : (042) 254-5850	FAX : (042) 221-7272
전북 서비스센터 : 전주시 완산구 서신로 7(서신동)	TEL : (063) 278-1001	FAX : (063) 278-1009
전남 서비스센터 : 광주광역시 북구 무등로 108-1(신안동)	TEL : (062) 511-5850	FAX : (062) 528-4110
경북 서비스센터 : 대구광역시 동구 화랑로 405(방촌동)	TEL : (053) 981-3322	FAX : (053) 981-3781
경남 서비스센터 : 경남 창원시 의창구 평산로 102(팔용동)	TEL : (055) 716-2850	FAX : (055) 274-4070
부산 서비스센터 : 부산광역시 금정구 부곡로 130(부곡동)	TEL : (051) 583-5850	FAX : (051) 583-0740

(주)신도리코

- MA 영업본부 영업지원부 : (02) 460-1692
- 본사 전시장 : (02) 460-1451

신도리코중앙판매(주)

서울시 강남구 봉은사로6길 10(역삼동)	TEL : (02) 531-4200	FAX : (02) 3453-4718
------------------------	---------------------	----------------------

신도리코DS판매(주)

대전광역시 중구 우암로 10(선화동)	TEL : (042) 721-1000	FAX : (042) 721-1003
----------------------	----------------------	----------------------

※ 사용설명이나 설치 문제로 인한 출장시는 서비스 요금이 부과되므로 사용설명서나 홈페이지를 참고해 주십시오.